

**SUPER LUBE GRASA 92****CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

“SUPER LUBE Grasa” es un lubricante multiuso sintético, con SYNCOLON® patentado y de elevadas prestaciones. Los fluidos de base sintética y la adición de PTFE en micro-partículas se combinan para formar un lubricante de elevada calidad que ofrece una mayor vida útil de protección contra la fricción, el desgaste, la oxidación y la corrosión. La maquinaria dura más, se reduce el tiempo de inactividad y se incrementa la productividad.

“SUPER LUBE Grasa” es un lubricante de grado alimentario, registrado NSF y calificado como H1 para el contacto incidental con los alimentos.

“SUPER LUBE Grasa” no gotea, no se evapora ni forma depósitos pegajosos y no se funde ni se separa.

“SUPER LUBE Grasa” es un lubricante sintético, de elevadas prestaciones, compatible con la mayoría de los lubricantes convencionales.

“SUPER LUBE Grasa” dura entre un 50% - 100% más que las grasas convencionales y posee una excelente adhesión.

APLICACIONES TÍPICAS:

- Rodamientos de bolas, de rodillos cilíndricos, cónicos, esféricos etc.
- Casquillos lisos antifricción.
- Mecanismos de levas, guías deslizantes.
- Válvulas, grifería y bombas de agua
- Engranajes abiertos
- Cadenas de transmisión y transportadoras.
- Acoplamientos de ejes.
- Equipos para la industria alimentaria.
- Cables, cabestrantes, poleas.
- Grasa dieléctrica, protector de bornes de baterías.
- Equipos deportivos y de pesaje.
- Maquinaria textil.
- Equipos de uso agrícola y forestal.
- Equipamiento marino

VENTAJAS:

- Limpio, no tóxico, no mancha.
- Dieléctrico.
- Clasificación NSF H1.
- No gotea ni se evapora a elevadas temperaturas.
- Impermeable al agua salada, seguro en agua potable.
- Duradero.
- Previene el óxido y la corrosión, a la vez que reduce la fricción.
- Amplio rango de temperatura de -43 °C a 232 °C (-45° a 450° F).

PROPIEDADES TÉCNICAS:

TEST	MÉTODO	VALOR
GRADO NLGI	ASTM D217	2
CLASIFICACIÓN NLGI *	ASTM D4950	GC-LB*
COLOR		Blanco translúcido
RANGO DE TEMPERATURA		-45°F a 450°F (-43°C a 232°C) continuo
		-50°F a +500°F (-45°C a 260°C) intermitente
VISCOSIDAD (ACEITE BASE)		
cSt @ 100°C		8
SUS / cSt @ 40°C	ASTM D445	350 / 75
GRAVEDAD ESPECÍFICA	ASTM D1298	0.89 a 60°F
AGUA, PPM	ASTM D1744	35 ppm
ÍNDICE DE ACIDEZ	ASTM D974	0.04 máximo
PUNTO DE GOTA	ASTM D2265	>500°F (260°C)
PENETRACIÓN, trabajada (60 golpes)	ASTM D217	265-295 mm/10
TEST 4 BOLAS	ASTM D2596	
ÍNDICE DE DESGASTE DE CARGA		81.73 kg
PUNTO DE SOLDADURA		400 kg
TEST 4 BOLAS EP Diámetro de marca	ASTM D 2266	<.5
PARA BAJA TEMPERATURA -54°C	ASTM D1478	
Arranque		0.27 Nm (0.37 in-lbs)
10 Min. de funcionamiento		0.08 Nm (0.11 in-lbs)
1 Hr. de funcionamiento		0.006 Nm (0.09 in-lbs)
TEST PULVERIZACIÓN DE SAL (100 hrs)	ASTM B117	Pasa
PÉRDIDA DIELECTRICA	ASTM D924	1.2 X 10 ¹²
RESISTIVIDAD DIELECTRICA	ASTM D1169	1.7 X 10 ¹⁴
CONSTANTE DIELECTRICA	ASTM D924	2.5
SEPARACIÓN DE ACEITE	ASTM D6184	<2%
PÉRDIDA POR EVAPORACIÓN 22 horas @ 212°F (100°C)	ASTM D972	<1%
ESTABILIDAD DE OXIDACIÓN, 100 hrs	ASTM D942	6.9 kPa
CARGA TIMKEN OK	ASTM 2509	40 lbs
PUNTO DE INFLAMACIÓN	ASTM D92	>428°F (220°C)
PUNTO DE COMBUSTIÓN	ASTM D92	>572°F (300°C)
FUGAS RODAMIENTOS DE RUEDA	ASTM D1263	0.2 g
LAVADO CON AGUA	ASTM 1264	3.0%
CORROSIÓN AL COBRE 24 hrs @ 100°C	ASTM D4048 y D130	1B, brillante
NÚMERO ÁCIDO	ASTM D664	.5 mg KOH/g
GARANTÍA		24 meses

* Grasa GC- LB con amplio rango de temperatura para uso en componentes tales como rodamientos, chasis y juntas universales de transmisión, en automóviles, camiones y otros vehículos que operan bajo condiciones normales y también de elevadas exigencias.

Esto incluye vehículos que operan bajo un servicio frecuente de "parada y arranque" (autobuses, taxis, vehículos de policía urbana, etc.), o bajo condiciones severas de frenado (remolque, carga pesada, conducción de montaña, etc.) (Véase norma ASTM D4950).