

Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/17

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

1.1. Identificador del producto

Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos pertinentes identificados: Producto químico, tintas de impresión, resina

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal
C/ Can Rabia, 3/5
08017 Barcelona
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

1.4. Teléfono de emergencia

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Para la clasificación de la mezcla se han aplicado los siguientes métodos: extrapolación en los niveles de concentración de las sustancias peligrosas, sobre la base de los resultados de las

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

pruebas y después de la evaluación por parte de los expertos. Las metodologías utilizadas se mencionan en los respectivos resultados de las pruebas.

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Skin Corr./Irrit. 2	H315 Provoca irritación cutánea.
Eye Dam./Irrit. 2	H319 Provoca irritación ocular grave.
Skin Sens. 1B	H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

El texto completo de las clasificaciones mencionadas en este apartado está especificado en el capítulo 16.

2.2. Elementos de la etiqueta

Sistema Globalmente Armonizado, EU (GHS)

Pictograma:



Palabra de advertencia:
Atención

Indicaciones de peligro:

H319	Provoca irritación ocular grave.
H315	Provoca irritación cutánea.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Consejos de prudencia (prevención):

P280	Llevar guantes de protección.
P261	Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P280	Llevar protección ocular.

Consejos de prudencia (respuesta):

P305 + P351 + P338	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
P303 + P352	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o con el pelo): Lavar abundantemente con agua y jabón.

Consejos de prudencia (eliminación):

P501	Eliminar el contenido y el recipiente en un punto de recogida de residuos especiales o peligrosos.
------	--

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Componente(s) peligroso(s) que determina(n) el etiquetado: metacrilato de 2-hidroxietilo, bismetacrilato de oxidi-2,1-etanodiilo, óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Ningún riesgo específico conocido, respetando las reglamentaciones/indicaciones para el almacenamiento y la manipulación.

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

3.2. Mezcla

Descripción Química

Preparado en base a: uretano, acrilatos, Polímero

Ingredientes peligrosos (GHS)

según Reglamento (CE) N° 1272/2008

Polymeric urethane acrylate

Contenido (P/P): >= 25 % - < 50 % Skin Corr./Irrit. 2

Número CAS: 52404-33-8 Eye Dam./Irrit. 2

H319, H315

bismetacrilato de oxidi-2,1-etanodiilo

Contenido (P/P): >= 20 % - < 25 % Skin Sens. 1

Número CAS: 2358-84-1

H317

Número CE: 219-099-9

óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Contenido (P/P): $\geq 1\%$ - $< 3\%$	Skin Sens. 1B
Número CAS: 75980-60-8	Repr. 2 (fertilidad)
Número CE: 278-355-8	Repr. 2 (feto)
	Aquatic Chronic 2
	H317, H361fd, H411

metacrilato de 2-hidroxietilo

Contenido (P/P): $\geq 0\%$ - $< 3\%$	Skin Corr./Irrit. 2
Número CAS: 868-77-9	Eye Dam./Irrit. 2
Número CE: 212-782-2	Skin Sens. 1
Número de registro REACH: 01-2119490169-29	H319, H315, H317
Número INDEX: 607-124-00-X	

Diferente clasificación de acuerdo con los conocimientos actuales y los criterios del anexo I del Reglamento UE N° 1272/2008

Skin Corr./Irrit. 2
Eye Dam./Irrit. 2
Skin Sens. 1B
H319, H315, H317

Para la clasificación no detallada en su totalidad en esta sección, incluyendo las clases y las frases de peligro, el texto completo aparece en la sección 16.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Cambiarse inmediatamente la ropa contaminada.

Tras inhalación:

En caso de malestar tras inhalación de vapor/aerosol: respirar aire fresco, buscar ayuda médica.

Tras contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón.

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos afectados con agua en chorro, durante por lo menos 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Consultar con un oftalmólogo.

Tras ingestión:

Enjuagar la boca y seguidamente beber 200-300ml de agua. No induzca el vómito a menos que así lo indique un centro de control de envenenamiento o un médico.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y de los tratamientos especiales que se requieran.

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, extintor de polvo, espuma

Medios de extinción no adecuados por motivos de seguridad:

chorro de agua

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sustancias peligrosas: Vapores nocivos

Consejo: Formación de humo/niebla. En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Vestimenta de protección especial:

Protéjase con un equipo respiratorio autónomo.

Información adicional:

El riesgo depende de las sustancias que se estén quemando y de las condiciones del incendio. El agua de extinción contaminada debe ser eliminada respetando las legislaciones locales vigentes.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Utilizar ropa de protección personal. Es necesaria la protección de las vías respiratorias.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Retener las aguas contaminadas, incluida el agua de extinción de incendios, caso de estar contaminada. Evitar el vertido en el alcantarillado, aguas superficiales o subterráneas.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para grandes cantidades: Bombear el producto.

Para residuos: Recoger con materiales absorbentes adecuados. Eliminar el material recogido teniendo en consideración las disposiciones locales.

6.4. Referencia a otras secciones

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección personal y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

No se recomienda ninguna medida especial, si se utiliza el producto adecuadamente.

Protección contra incendio/explosión:

Refrigerar los recipientes para evitar polimerización por efectos del calor. Evítese la acumulación de cargas electrostáticas.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Proteger de los efectos del calor.

Proteger de la luz. El estabilizador solamente es efectivo en presencia de oxígeno.

Proteger de temperaturas inferiores a: 0 °C

Proteger de temperaturas superiores a: 40 °C

7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección personal

8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

No hay límites de exposición profesional conocidos

8.2. Controles de la exposición

Equipo de protección personal

Protección de las vías respiratorias:

Protección adecuada para las vías respiratorias a concentraciones elevadas o prolongada incidencia: Filtro combinado para gases/vapores de compuestos orgánicos, inorgánicos, inorgánicos ácidos, alcalinos y partículas sólidas y líquidas peligrosas. (por ejem. EN 14387 Type ABEK-P2)

Protección de las manos:

Guantes de protección resistentes a productos químicos (EN 374).

Materiales adecuados para un contacto breve (se recomienda: como mínimo índice de protección 2, que corresponde a > 30 minutos de tiempo de permeabilidad según EN 374)

caucho butílico (butilo) - 0.7 mm espesor del recubrimiento

caucho nitrilo (NBR) - 0.4 mm espesor del recubrimiento

Indicaciones adicionales: Los datos son los resultados de nuestros ensayos, bibliografía e informaciones sobre los fabricantes de guantes, o bien, de datos análogos de sustancias similares. Hay que considerar, que en la práctica el tiempo de uso diario de unos guantes de protección

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

resistentes a los productos químicos es claramente inferior, debido a muchos factores (por ej. la temperatura), que el tiempo determinado por los ensayos de permeabilidad.

Debido a la gran variedad de tipos, se debe tener en cuenta el manual de instrucciones del fabricante.

Protección de los ojos:

gafas protectoras con protección lateral (gafas con montura) (EN 166)

Protección corporal:

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

Medidas generales de protección y de higiene

Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos. Llevar indumentaria de trabajo cerrada es un requisito adicional en las indicaciones sobre equipo de protección personal.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Forma:	líquido
Color:	transparente
Olor:	similar a acrílico
Umbral de olor:	
Valor pH:	no determinado aprox. 7
Punto de solidificación:	no determinado
Temperatura de ebullición:	> 100 °C (1.013 hPa)
Punto de inflamación:	> 100 °C
Velocidad de evaporación:	no determinado, Los valores pueden ser aproximados de la constante de la ley de Henry o de la presión de vapor.
Inflamabilidad:	no determinado
Límite inferior de explosividad:	no determinado
Límite superior de explosividad:	Para líquidos no relevante para la clasificación y el etiquetado, El punto de explosión inferior puede estar 5 - 15 °C por debajo del punto de inflamación.

(DIN 51649-1)

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

	no determinado	
Temperatura de ignición:	Para líquidos no relevante para la clasificación y el etiquetado	(DIN 51794)
Presión de vapor:	no determinado	
Densidad:	no determinado 1,09 g/cm ³ (55 °C)	
	1,111 g/cm ³ (20 °C)	
densidad relativa:	No hay datos disponibles.	
Densidad relativa de vapor (aire):	no determinado	
Solubilidad en agua:	difícilmente soluble	
Solubilidad (cualitativo)	Disolvente(s): solventes orgánicos soluble	
Coefficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	no aplicable para mezclas	
Descomposición térmica:	218,54 °C, 103,58 kJ/kg,	
Viscosidad, dinámica:	aprox. 620 mPa.s (23 °C)	
	aprox. 100 mPa.s (60 °C)	
Riesgo de explosión:	no existe riesgo de explosión	
Propiedades comburentes:	no es comburente	

9.2. Información adicional

Tensión superficial:	No hay datos disponibles.
Distribución del tamaño de grano:	La sustancia o producto se comercializa o utiliza en forma no sólida o granular

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.2. Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Tras sobrepasar excesivamente el tiempo autorizado o la temperatura de almacenamiento el producto puede polimerizar. Emanación de calor en caso de polimerización. Reacciones con peróxidos y otros formadores de radicales.

Antes de comercializar el producto se estabiliza para evitar la polimerización espontánea.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Ver FDS capítulo 7 - Manipulación y almacenamiento.

10.5. Materiales incompatibles

Sustancias a evitar:
iniciadores radicales

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos peligrosos de descomposición:

No se presentan productos peligrosos de descomposición, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Datos experimentales/calculados:

DL50 rata (Por ingestión): > 5.000 mg/kg

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

CL50 rata (Por inhalación): 4 h
no determinado

DL50 conejo (dérmica):
no determinado

Irritación

Valoración de efectos irritantes:

En contacto con los ojos causa irritaciones. En contacto con la piel causa irritaciones.

Datos experimentales/calculados:

Corrosión/irritación de la piel conejo: Irritante. (ensayo BASF)

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Lesión grave /irritación en los ojos conejo: Irritante. (ensayo BASF)

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:

Posible sensibilización tras el contacto con la piel.

Datos experimentales/calculados:

Ensayo de maximización en cobaya cobaya: sensibilizante para la piel (Directiva 406 de la OCDE)

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:

Basado en los ingredientes, no hay sospechas de efecto mutagénico.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:

La información disponible no indica que haya indicios de efectos cancerígenos.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:

Basado en los ingredientes, no hay sospechas de efectos tóxicos para la reproducción.

Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:

En base a los ingredientes no existen indicios de ningún efecto teratogénico.

Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):

Basado en la información disponible no se espera toxicidad específica en determinados órganos tras una sola exposición

Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:

Tras ingesta oral repetida de la sustancia no ha provocado ningún efecto relacionado con la misma.

Una inhalación repetitiva de la sustancia no provoca ningún efecto causado por la misma.

El contacto cutáneo repetido con la sustancia no causa efectos relacionados con la misma.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Peligro de aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

Otras indicaciones de toxicidad

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:

Nocividad aguda para organismos acuáticos. Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Toxicidad en peces:

CL50 (96 h) > 100 mg/l, *Leuciscus idus*

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Invertebrados acuáticos:

No hay datos disponibles.

Plantas acuáticas:

NOEC (72 h) 10 - 100 mg/l (tasa de crecimiento), *Scenedesmus subspicatus* (Directiva 92/69/CEE, C.3, estático)

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Microorganismos/efecto sobre el lodo activado:

Durante un vertido en pequeñas concentraciones en las plantas de tratamiento biológico, no son de esperar variaciones en la función del lodo activado.

Toxicidad crónica peces:

En cuanto a la toxicidad crónica en peces no hay datos disponibles.

Toxicidad crónica invertebrados acuáticos:

En cuanto a la toxicidad crónica en dafnias no hay datos disponibles.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Valoración de toxicidad terrestre:

No hay datos disponibles en cuanto a la toxicidad terrestre.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE)

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado.

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Volatilidad: No hay datos disponibles.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Según el Anexo XIII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH): El producto no contiene ninguna sustancia que cumpla con el criterio PBT (persistente/bioacumulable/tóxica) ni con el criterio mPmB (muy persistente/muy bioacumulable)

12.6. Otros efectos adversos

No hay datos disponibles.

12.7. Indicaciones adicionales

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

El tratamiento y la introducción de las aguas residuales en las depuradoras biológicas deben cumplir con las regulaciones locales y administrativas.

Más informaciones ecotoxicológicas:

Nocividad aguda para organismos acuáticos.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Teniendo en consideración las disposiciones locales, debe ser depositado en p.ej. un vertedero o una planta incineradora adecuada.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Envase contaminado:

Embalajes no contaminados pueden volver a utilizarse.

Envases no reutilizables, deben ser eliminados como el producto.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número ONU:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número ONU:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

Transporte interior por barco

ADN

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Número ONU:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Transporte en aguas navegables interiores en buques no evaluado

Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número ONU:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Sea transport

IMDG

UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user:	None known

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número ONU:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable

Air transport

IATA/ICAO

UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Grupo de embalaje:	No aplicable	Packing group:	Not applicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable	Environmental hazards:	Not applicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido	Special precautions for user	None known

14.1. Número ONU

Ver apartados correspondientes para el número ONU para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

14.4. Grupo de embalaje

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y del Código IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

Reglamento:	no evaluado	Regulation:	Not evaluated
Expedición aprobada:	no evaluado	Shipment approved:	Not evaluated
Nombre de la contaminación:	no evaluado	Pollution name:	Not evaluated
Categoría de la contaminación:	no evaluado	Pollution category:	Not evaluated
Tipo de buque:	no evaluado	Ship Type:	Not evaluated

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Prohibiciones, limitaciones y autorizaciones

Anexo XVII del Reglamento (CE) No 1907/2006: Número en lista: 3

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):

Listado en el reglamento anterior.: no

15.2. Evaluación de la seguridad química

El ensayo de uso seguro se ha llevado a cabo para la mezcla y el resultado está documentado en la sección 7 y 8 de la FDS

SECCIÓN 16: Otra información

El texto completo de las clasificaciones, incluyendo la indicación de peligro, los símbolos de peligro, las frases R y las frases H, en el caso que se mencionan en la sección 2 o 3:

Skin Corr./Irrit.	Corrosión/Irritación en la piel
Eye Dam./Irrit.	Lesión grave/Irritación ocular
Skin Sens.	Sensibilizante para la piel
Repr.	Tóxico para la reproducción
Aquatic Chronic	Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico
H319	Provoca irritación ocular grave.
H315	Provoca irritación cutánea.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H361fd	Se sospecha que perjudica a la fertilidad. Se sospecha que daña al feto.
H411	Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 16.10.2020

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 10.07.2019

Versión previa: 1.0

Producto: **Ultracur3D® RG 35 Photo-curable Resin**

(ID N° 30730309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 16.10.2020

Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.