

## USER GUIDE

# Ziflex



FLEXIBLE AND MAGNETIC  
3D PRINTING BUILDPLATE

## Summary / Sommaire

### English Version

1°) Ziflex description	2
2°) Package content	2
3°) Ziflex installation	3
4°) Auto-leveling	4
5°) Operating recommendations	5

### Version Française

1°) Ziflex description	6
2°) Contenu du paquet	6
3°) Installation du Ziflex	7
4°) Auto-calibration	8
5°) Recommandations d'utilisation	9

# 1°) Ziflex description





The Ziflex is a flexible and magnetic build plate designed to provide good adhesion and easy print removal thanks to its flexibility.

In order to make this game-changing upgrade compatible with your printer, we produced more than 40 different sizes, and the list is still rising. If you think of an adjustment we should make to a size, or would like us to produce a new size, feel free to reach us by email ([hello@zimple3d.com](mailto:hello@zimple3d.com))

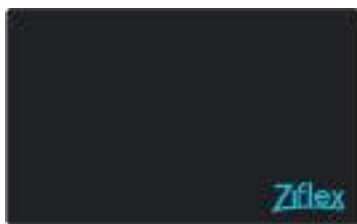
Ziflex is a two magnetic layers system, one **magnetic base** with a 3M adhesive on one side, and one **upper surface**, which is magnetic as well, but coated with a special material to make your print stick as best as possible.



Two magnetic layers system

- 1  Interchangeable 3D Printing surface. Easy print with ABS, PLA, TPU...  
 Ziflex positioning NEW Magnetic sheet
- 2  Ziflex positioning NEW Magnetic sheet  
 3M High Temperature Adhesive

# 2°) Package content



ZIFLEX



ANTI-BUBBLE RIGID CARD



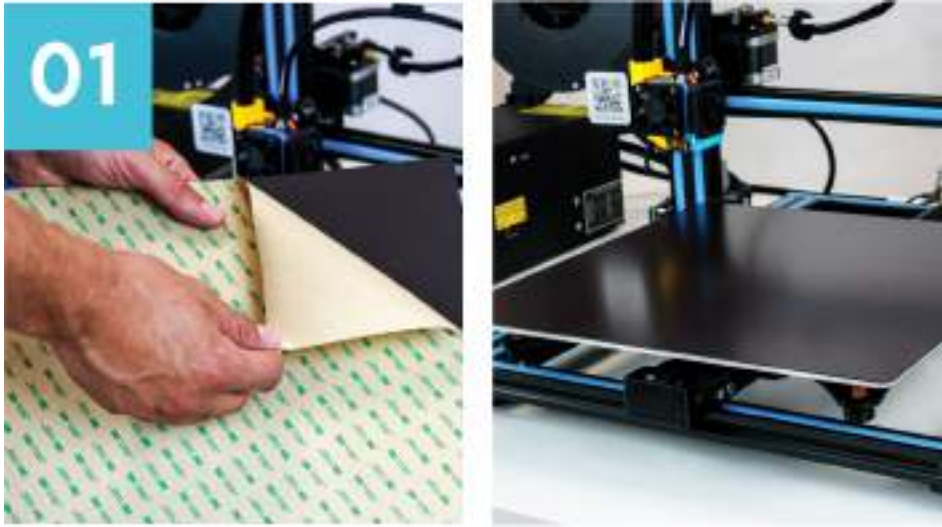
CALIBRATION PAPER



THICKNESS COMPENSATOR

### 3°) Ziflex installation

*Step 1 : Stick the magnetic base to your original build plate*



#### **Warnings:**

The magnetic base should be stuck on your original build plate. If your printer comes with a glass plate, you have to stick it on top of this glass plate. If it comes with a rectified aluminum bed, you should stick it on top of it.

These aluminium or glass beds that came with your printer are key components which ensure a good flatness. The Ziflex will reproduce the flatness of these, but can't replace them, that's why you need to keep these on your printer.

If your plate is square or round, be sure to place the adhesive magnetic sheet in the correct direction. We've left the little grip on the magnetic base to help you know the correct orientation: it should be on the front of your printer. You can cut the little grip of the magnetic base once installed.

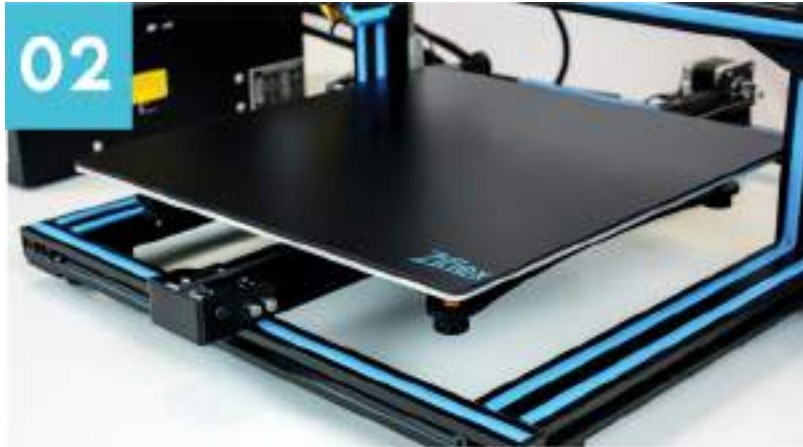
#### **Steps:**

1°) Place the front edge of the Ziflex carefully to be aligned with your bed.

2°) Use the rigid card or your hand to apply your adhesive magnetic sheet and prevent bubbles formation when placing it.

3°) Once sticked, you can cut the little grip which exceeds the build plate.

## Step 2 : Place the Ziflex on it, Calibrate your printer, and start Printing!



### **Warnings:**

Be careful when recalibrating your printer: lower your bed before launching the calibration process to prevent the nozzle from hitting the Ziflex surface. If the hot nozzle touches the Ziflex, it will damage it.

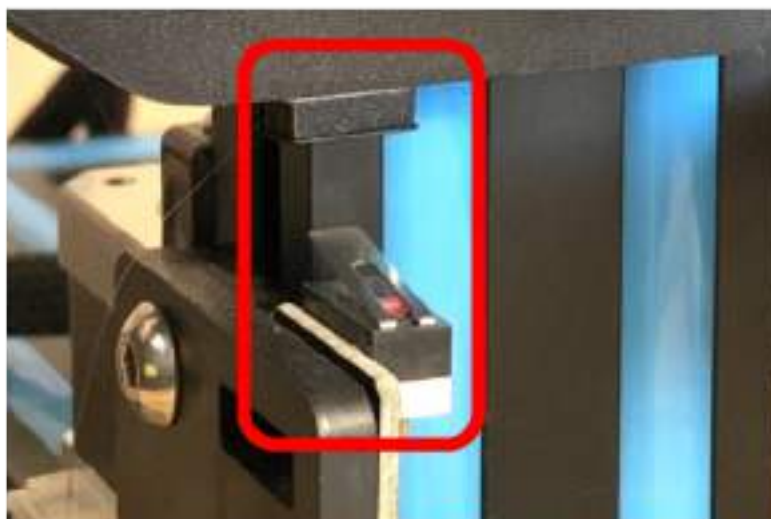
You can use the Zimple paper sheet provided with your Ziflex to calibrate your print bed. Distance between the nozzle and the surface should be adjusted depending on the printer and filament used.

If you can't / don't want to lower your bed too much, you can stick the little printed part with adhesive in front of the Z end stop: it will compensate the Ziflex thickness.

The Ziflex sticks very well: no need to crush the first layer as we do on a glass plate. Some materials require different calibrations / first layer settings.

### **Thickness Compensator:**

On some printers you will need to stick the little Thickness compensator in front of your Z end stop. It's a little, black 3D printed part with some adhesive on one side. This will allow you not to over squeeze the spring used to calibrate your 3D printer. For example, this is where to place the thickness compensator on a CR10:



## 4°) Auto-leveling

Today's 3D printers often have an auto-leveling sensor. Most of them do not have any problem with the Ziflex but some do not work. For example, inductive sensors like Pinda probes do not work. Capacitive sensors, on the other hand, are working. The mechanical ones, like BL touch, work very well.

It's quite difficult for us to be aware of all the different settings you could have, so please, be careful when using autocalibration with a Ziflex.

Good news: The Ziflex will make your leveling last much longer because you will not add spatula effort on your bed anymore. So maybe, you could turn OFF your auto-leveling and make a cautious manual calibration which could last hundreds of prints.

## 5°) Operating recommendations:

- Our magnetic positioning technology is strong and directional. It guides your Ziflex in a single direction and ensures a perfect alignment to your printer's bed.



- The maximum recommended heated bed temperature depends of your version and coating, check the table on the back of this document to know yours.
- Wait for the heated bed to cool down before removing your Ziflex from the printer or trying to remove a part.
- Only use water or isopropyl alcohol to clean your Ziflex, don't use any solvent like Acetone or other.
- Ziflex is a 3D Printing surface with improved adherence and high temperature coating, don't use it for any other application.
- If you print some very big parts, more than 200\*200mm, you could need to use our 3D printed spatula to help you remove the Ziflex, you can download the spatula there:

[www.ziflex3d.com/tips](http://www.ziflex3d.com/tips)

Warranty, terms and conditions available at:

[WWW.ZIFLEX3D.COM](http://WWW.ZIFLEX3D.COM)

# 1°) Ziflex description





Le Ziflex est une surface d'impression 3D flexible et magnétique conçue pour fournir une bonne adhérence et un retrait facile de l'impression grâce à sa flexibilité.

Afin de rendre le Ziflex compatible avec votre imprimante, nous avons produit plus de 40 tailles différentes, et la liste ne cesse de s'allonger. Si vous pensez à un ajustement que nous devrions apporter à une taille, n'hésitez pas à nous contacter par email ([hello@zimple3d.com](mailto:hello@zimple3d.com))

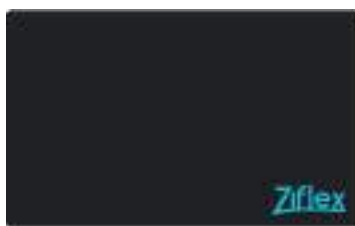
Le Ziflex est système à deux parties magnétiques : une base magnétique avec un adhésif 3M d'un coté, et une surface supérieure qui est magnétique également, mais enduite avec un matériau spécial pour que votre impression adhère à celle ci.



Two magnetic layers system

-  Interchangeable 3D Printing surface. Easy print with ABS, PLA, TPU...  
 Ziflex positioning NEW Magnetic sheet
-  Ziflex positioning NEW Magnetic sheet  
 3M High Temperature Adhesive

# 2°) Contenu du paquet



ZIFLEX



ANTI-BUBBLE  
RIGID CARD



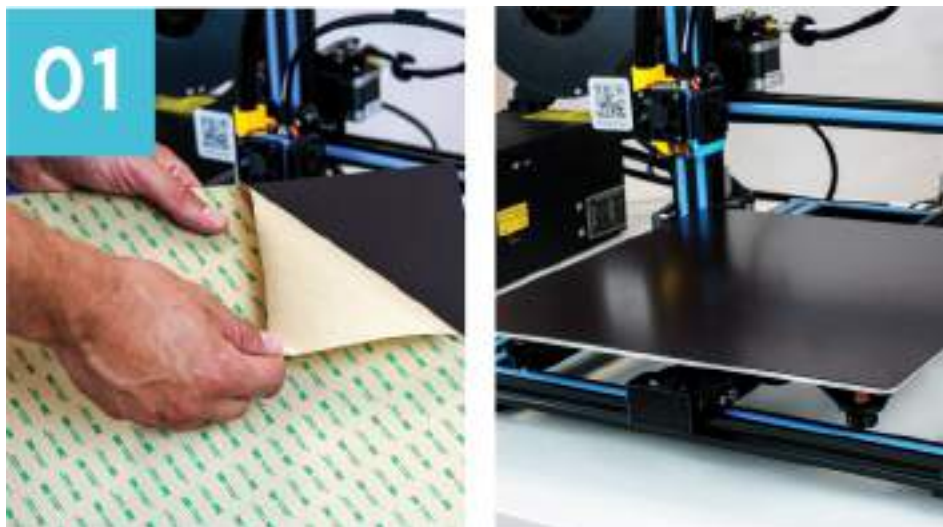
PAPIER DE  
CALIBRATION



THICKNESS  
COMPENSATOR

### 3°) Installation du Ziflex

*Etape 1 : Collez la base magnétique sur votre plaque de construction d'origine.*



#### **Attention :**

La base magnétique doit être collée sur votre plaque d'impression d'origine. Si votre imprimante est livrée avec une plaque de verre, vous devez la coller sur le dessus de cette plaque de verre. Si elle est livrée avec un lit en aluminium rectifié, vous devez la coller dessus.

Ces lits en aluminium ou en verre fournis avec votre imprimante sont des composants clés qui assurent une bonne planéité. Le Ziflex reproduira la planéité de ceux-ci, mais ne peut pas les remplacer, c'est pourquoi vous devez les conserver sur votre imprimante. Si votre plaque est carrée ou ronde, assurez-vous de placer la feuille magnétique adhésive dans la bonne direction. Nous avons laissé la petite poignée sur la base magnétique pour vous aider à connaître la bonne orientation, elle doit être sur le devant de votre imprimante. Vous pouvez couper la petite poignée de la base magnétique une fois installée sur votre lit d'impression.

#### **Etapes :**

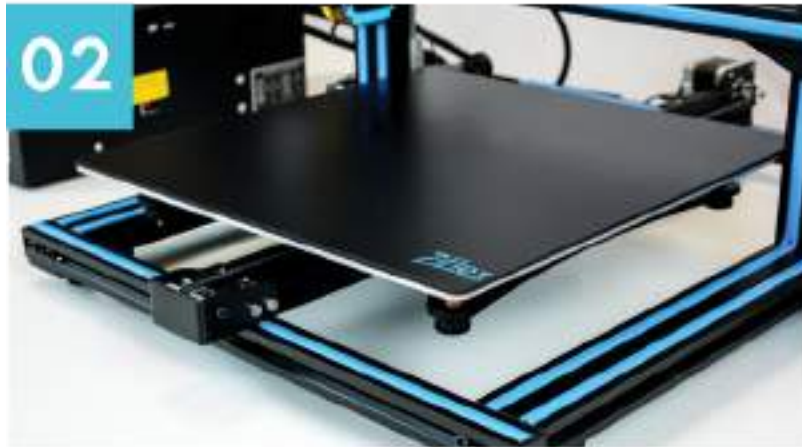
1 °) Placez soigneusement le bord avant du Ziflex pour l'aligner avec votre lit.

2 °) Utilisez la carte rigide ou votre main pour appliquer votre base magnétique adhésive en évitant la formation de bulles.

3 °) Une fois collé, vous pouvez couper la petite poignée qui dépasse de la plaque de construction.



**Étape 2: Placez le Ziflex dessus, calibrez votre imprimante et lancez l'impression.**



**Attention :**

Soyez prudent lors du recalibrage de votre imprimante: abaissez votre lit avant de lancer le processus de calibration pour éviter que la buse ne touche la surface Ziflex. Si la buse chaude touche le Ziflex, cela l'endommagera.

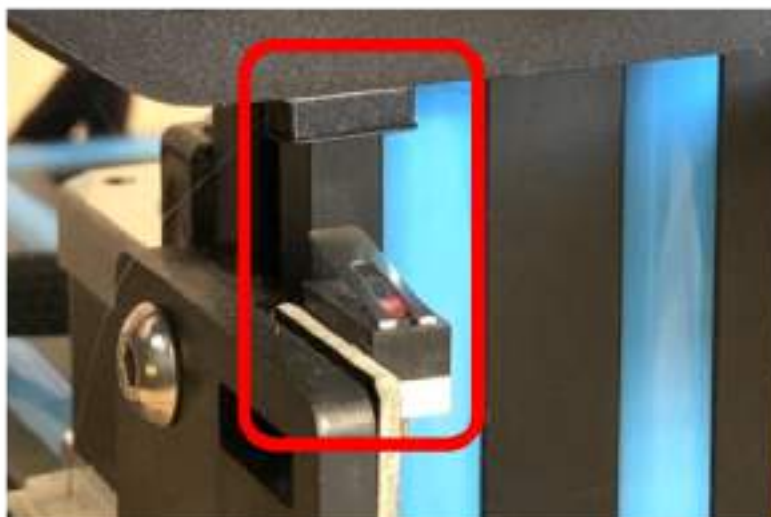
Vous pouvez utiliser le bout de papier Zimple fourni avec votre Ziflex pour calibrer votre lit d'impression. La distance entre la buse et la surface doit être ajustée en fonction de l'imprimante et du filament utilisés.

Si vous ne pouvez pas / ne voulez pas trop baisser votre lit, vous pouvez coller la petite pièce imprimée avec de l'adhésif devant la butée en Z: cela compensera l'épaisseur du Ziflex.

Le Ziflex adhère très bien : pas besoin d'écraser la première couche comme on le fait sur une plaque de verre. Certains matériaux nécessitent des étalonnages / paramètres de première couche différents.

**Thickness Compensator :**

Sur certaines imprimantes, vous devrez coller le petit compensateur d'épaisseur devant votre capteur de fin de course de l'axe Z. C'est une petite pièce imprimée en 3D noire avec un adhésif sur un côté. Cela vous permettra de ne pas trop serrer les ressorts utilisés pour calibrer votre imprimante 3D. Par exemple, voici où placer le compensateur d'épaisseur sur une CR10:



## 4°) Auto-calibration

Les imprimantes 3D d'aujourd'hui ont souvent un capteur de mise à niveau automatique. La plupart d'entre eux n'ont aucun problème avec le Ziflex mais certains ne fonctionnent pas.

Par exemple, les capteurs inductifs comme les sondes Pinda ne fonctionnent pas. Les capteurs capacitifs, en revanche, fonctionnent. Les mécaniques, comme BL touch, fonctionnent très bien.

Il est assez difficile pour nous de connaître tous les différents paramètres que vous pourriez avoir, alors faites attention lorsque vous utilisez l'autocalibration avec un Ziflex.

Bonne nouvelle: le Ziflex fera durer votre nivellement beaucoup plus longtemps, car vous n'ajouterez plus d'effort de spatule sur votre lit. Vous pouvez donc peut-être désactiver votre mise à niveau automatique et effectuer un étalonnage manuel prudent qui pourrait durer des centaines d'impressions.

## 5°) Recommandations d'utilisation :

- Notre technologie de positionnement magnétique est puissante et directionnelle. Elle guide votre Ziflex dans une seule direction et assure un alignement parfait avec le lit de votre imprimante.



- La température maximale recommandée du lit chauffant dépend de votre version et de votre revêtement.
- Attendez que la surface refroidisse avant de retirer votre Ziflex de l'imprimante ou d'essayer de retirer une pièce.
- Utilisez uniquement de l'eau ou de l'alcool isopropylique pour nettoyer votre Ziflex, n'utilisez aucun solvant comme l'acétone ou autre.
- Ziflex est une surface d'impression 3D avec une adhérence améliorée et un revêtement à haute température, ne l'utilisez pas pour toutes autres applications.
- Si vous imprimez de très grandes pièces, plus de 200\*200 mm, vous pourriez avoir besoin d'utiliser notre spatule imprimée en 3D pour vous aider à retirer le Ziflex, vous pouvez télécharger la spatule ici :

[www.ziflex3d.com/tips](http://www.ziflex3d.com/tips)

Garantie, termes et conditions disponibles sur:

[WWW.ZIFLEX3D.COM](http://WWW.ZIFLEX3D.COM)