

CORK

Filamento para impresión 3D biodegradable y compostable de alta calidad, obtenido de una matriz polimérica y una carga proveniente de la reutilización de materiales orgánicos, en este caso, corcho.

Las piezas impresas con este material se caracterizan por tener un acabado muy suave, mate y agradable al tacto.

Este filamento tiene una tonalidad oscura que lo diferencia del resto de filamentos sostenibles.



Reciclable
Recyclable
Recyclable



Compostable
compostable
compostables



Biodegradable
Biodegradable
Biodegradable

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDAR	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Composición química	Compuesto de PLA con fibras de corcho.			
Densidad	1.05	g/cm ³	ISO 1183	
PROPIEDADES MECÁNICAS ⁽¹⁾				
	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	23.2	9.2	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	1301.7	1032.5	MPa	ISO 527
Fuerza flexible	43.8	18.1	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	221.5	201.3	MPa	ISO 178
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	1.5	0.7	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (entalla, 23 °C)	-	-	kJ/m ²	ISO 179
Dureza	81		Shore D	ISO 7619 – 1

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	200 – 230		°C
Temperatura de la cama	40 – 60		°C
Ventilador de capa	100		%
Velocidad de Impresión	25 – 50		mm/s
Flujo	100		%
Altura de capa	≥ 0.2		mm
Recomendaciones de boquilla (Latón)	≥ 0.6		mm

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1.75 mm/2.85 mm	Natural	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.