



## ACEITE BULK

### **CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

**DESCRIPCIÓN:** SUPER LUBE se caracteriza por una formulación única que no tiene competidores en su campo, donde lo que se demanda es la lubricación más limpia y pura posible. Los aceites denominados “puros” reciben nombres como “blanco puro” o “médico” o “grado farmacéutico”; no obstante, carecen de cualquier aditivo eficaz, ya que los aditivos ordinarios son tóxicos y perjudican el aceite haciéndolo no apto para aplicaciones de gran pureza, resultandos bajos en estabilidad, desgaste rápido y gran cantidad de espuma. Por otro lado, SUPER LUBE Aceite Bulk se basa en una química especial que se caracteriza por su no - toxicidad y por proporcionar al lubricante una capacidad de funcionamiento tal, que superan con mucho a las de los aceites “puros” habituales. SUPER LUBE Aceite Bulk es un aceite tixotrópico, es decir, para altas velocidades disminuye su viscosidad hasta el “punto del deslizamiento” y conforme reduce la velocidad irá aumentando su viscosidad. De esta forma queda asegurada una perfecta lubricación desde que se arranca la máquina hasta que se para. SUPER LUBE Aceite Bulk posee propiedades dieléctricas.

**APLICACIONES GENERALES Y ATÓXICAS:** Como consecuencia del eficaz paquete de aditivos que contiene SUPER LUBE Aceite Bulk, este producto está recomendado incluso en aplicaciones donde se requieran lubricantes de grado “puro”. Presentando certificaciones de calidad máximas bajo la norma U.S.D.A. HD1. Su producto está protegido al 100% contra el contacto accidental. SUPER LUBE Aceite Bulk debe utilizarse para la lubricación de bombas, cajas de engranajes, reductores, sistemas hidráulicos necesitados de altas viscosidades, cadenas, cintas transportadoras, etc. Se recomienda su utilización en industrias generales de producción, incluidas las de procesamiento de productos alimenticios, mataderos, embotellado, hospitales, industrias farmacéuticas y cosméticas, laboratorios y cualquier aplicación que requiera la máxima protección contra riesgo de contaminación. SUPER LUBE Aceite Bulk dispone además del registro sanitario de la Comunidad de Madrid.

### **APLICACIONES MÁS USUALES:**

- Aceite de circulación.
- Aceites de engranajes (que no estén sometidos a presión extrema).
- Armas.
- Cadenas de transmisión empotrada.
- Cintas transportadoras.
- Guías y correderas verticales.
- Lubricación que requiera baño de aceite.
- Máquina - Herramienta.
- Maquinaria de alimentación.
- Maquinaria de papel.
- Piñones de ataque.
- Reductores.
- Rodamientos.
- Sistemas centralizados.

**Nota:** Puede usarse como aceite en los compresores empleados para relleno de botellas de submarinismo.

### **COMO ADITIVO EN:**

- Cajas de cambio, grupos y diferenciales.
- Compresores.

**FÁBRICAS DE:**

- Alfalfa.
- Ascensores.
- Conserveras.
- Controladores automáticos.
- Poliester y nylon.
- Puertas garajes.
- Transporte.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

INSPECCIÓN	RESULTADO
Grado NLGI, ASTM D1092	N/A*
Clasificación NLGI, ASTM 4950	
Color	Blanco - Translúcido
Olor	Ligero
Rango de temperatura: - Continuo - Discontinuo	-43° C a 232° C -45° C a 260° C
Viscosidad ASTM D445 cSt @ 100 °C cSt @ 40 °C	14-17 118-122
Grado ISO	220
Reemplaza a los grados ISO	150-320
Reemplaza a los grados Sae para Cajas de Cambios	90
Índice de viscosidad (**)	145
Gravedad Específica	0,828
LBS / GALLON	7,4 @ 60 °F
Temperatura de fluidez crítica, ASTM D97	-34 °C MAX.
Agua PPM, ASTM D1744	35 ppm.
TAN, ASTM D974	0,04 máximo
Punto de gota, ASTM D566	N/A
Penetración no forzada, ASTM D217	N/A
Test cuatro bolas, ASTM D2596 y D2783 - Índice de carga al desgaste - Punto de soldadura	42 Kg. 250 Kg.
Test cuatro bolas, ASTM D2266 y D4172 Diámetro de la huella	< 0,5
Prueba de salinidad, ASTM B117	Superada (100 hrs.)
Pérdida dieléctrica, ASTM D924	1,2 x 10 (12)
Resistividad dieléctrica, ASTM D1169	1,7 x 10 (14)
Constante Dieléctrica, ASTM D924	2,5
Disgregación del lubricante, ASTM D1402	N/A
Pérdida por evaporación, ASTM D972 22 horas a 100° C (212° F)	< 2%
Estabilidad a la oxidación, ASTM D942 y D943 pérdida de presión de la bomba (Psi) durante 100 horas	Superada (4 psi)

\* Nota: no aplicable a este tipo de aceite.

\*\* Observaciones: Valores referenciales por tratarse de un fluido no newtoniano.



INSPECCIÓN	RESULTADO
Prueba de resistencia Timken a la carga, ASTM D2509 y D2782	18,12 kg.
Punto de inflamación, ASTM D92	> 220° C
Punto de combustión, ASTM D92	> 300° C
Tendencia a la fuga de grasa en cojinetes, ASTM D1263 (600 r.p.m., 6 horas)	N/A
Test Corrosión al Cobre 24 hrs. @ 100° C, ASTM D4808 y D130	1a
Numero Ácido, ASTM D664	0,20 mg KOH/g
Estabilidad al almacenaje	24 meses
Calificación U.S.D.A.	<b>HD1</b>

Su importador en exclusiva para España y Portugal: **XICAPAM, S.L.**