



Filafresh®



Filafly®



Filamedic®

Fichas técnicas TPU 96A



En Tecnikoa desarrollamos y producimos una serie de filamentos de alta calidad, para ello usamos TPU96A con aditivos ecológicos, no contaminantes y certificados por laboratorios.

Las principales ventajas del filamento TPU96A frente a otro filamento TPE son principalmente la presencia de una mayor resistencia a la abrasión y los rayos UV, conserva mejor las propiedades elásticas a temperaturas más bajas y tiene una mayor resolución de impresión que el TPE por lo que es más indicado para piezas técnicas que necesiten mayor exactitud.

Todos nuestros productos están patentados y fabricados en España, controlamos nuestra producción al 100% y esto nos facilita la posibilidad de ofrecer a nuestros clientes la máxima calidad en nuestros productos.

Contamos con líneas de producción propias que incorporan los últimos avances técnicos en materia de fabricación de filamentos para impresoras 3D. En nuestras líneas de producción garantizamos la precisión de las dimensiones de nuestros filamentos dentro de la tolerancia ± 0.03 mm que controlamos estrictamente durante todo el proceso de extrusión.

La materia prima de nuestros filamentos está certificada y cumple con los estándares de calidad en materia de uso y consumo según las normas UL94, UL746D, ISO 9001:2015

Nuestro material puede ser reciclado, al igual que los demás termoplásticos.





Nuestra fórmula patentada nos permite dotar al filamento de cualquier aroma existente en la actualidad, tiene un tacto suave y es fácil de imprimir.



Es ideal para la realización de cualquier pieza flexible sacando el máximo rendimiento gracias a su alta capacidad de amortiguación y su característica estimulante al olfato.



Muy buena flexibilidad a bajas temperatura, elongación de hasta un 320%, tiene alta resistencia a grasas, aceites, oxígeno y ozono.



Es reciclable pero no está indicado para productos en contacto con alimentos. Según la norma 1272/2008/-CE, este producto no está clasificado como tóxico para la salud o el medio ambiente y por lo tanto no necesita etiquetado de peligrosidad.



Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)

C shore hardness A	1s	-	DIN ISO 7619-1	87
Ultimate tensile strength	200 mm/min	MPa	DIN 53504	27,5
Strain at break	200 mm/min	%	DIN 53504	599
Stress at 10 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2,4
Stress at 50 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5,4
Stress at 100 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6,7
Stress at 300 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	11,3
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method A	63
C Compression set	72 h; 23 °C	%	DIN ISO 815-1	28
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method C	47
C Abrasion resistance		mm ³	ISO 4649 method A	46
Rebound resilience		%	ISO 4662	43
Tear strength	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	57

Thermal properties

Tensile storage modulus	-20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	525
Tensile storage modulus	20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	40
Tensile storage modulus	60 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	22

Other properties (23 °C)

C Density		kg/m ³	ISO 1183-1	1210
-----------	--	-------------------	------------	------

Recommended Processing and Drying Conditions

Injection molding-Melt temperature		°C	-	190 - 210
Injection molding-Mold temperature		°C	-	20
Extrusion-Melt temperature		°C	-	180 - 200
Maximum drying temperature		°C	-	80

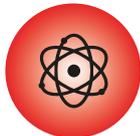
*Estas características de propiedades se han tomado del banco de datos de Plásticos CAMPUS y se basan en el catálogo internacional de datos básicos para plásticos de acuerdo con ISO10350.



Acción repelente de mosquitos con eficacia probada, adquirida mediante un aditivo de origen vegetal proveniente de la citronela.



Está especialmente indicado para aplicaciones de uso exterior, gracias a su composición es perfecto para pulseras, piezas para decoración y actividades al aire libre.



Muy buena flexibilidad a bajas temperatura, elongación de hasta un 320%, tiene alta resistencia a grasas, aceites, oxígeno y ozono.



Es también reciclable, cuenta con la certificación europea **10/2011/CE** de uso alimentario según la norma 1272/2008/CE, este producto no está clasificado como tóxico para la salud o el medio ambiente y por lo tanto no necesita etiquetado de peligrosidad.



Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)

C shore hardness A	1s	-	DIN ISO 7619-1	87
Ultimate tensile strength	200 mm/min	MPa	DIN 53504	27,5
Strain at break	200 mm/min	%	DIN 53504	599
Stress at 10 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2,4
Stress at 50 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5,4
Stress at 100 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6,7
Stress at 300 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	11,3
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method A	63
C Compression set	72 h; 23 °C	%	DIN ISO 815-1	28
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method C	47
C Abrasion resistance		mm ³	ISO 4649 method A	46
Rebound resilience		%	ISO 4662	43
Tear strength	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	57

Thermal properties

Tensile storage modulus	-20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	525
Tensile storage modulus	20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	40
Tensile storage modulus	60 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	22

Other properties (23 °C)

C Density		kg/m ³	ISO 1183-1	1210
-----------	--	-------------------	------------	------

Recommended Processing and Drying Conditions

Injection molding-Melt temperature		°C	-	190 - 210
Injection molding-Mold temperature		°C	-	20
Extrusion-Melt temperature		°C	-	180 - 200
Maximum drying temperature		°C	-	80

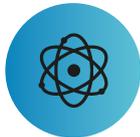
*Estas características de propiedades se han tomado del banco de datos de Plásticos CAMPUS y se basan en el catálogo internacional de datos básicos para plásticos de acuerdo con ISO10350.



La acción antibacteriana ha sido probada de manera científica evitando la polifерación de más del 99,99% de bacterias, hongos y un amplio abanico de microorganismos.



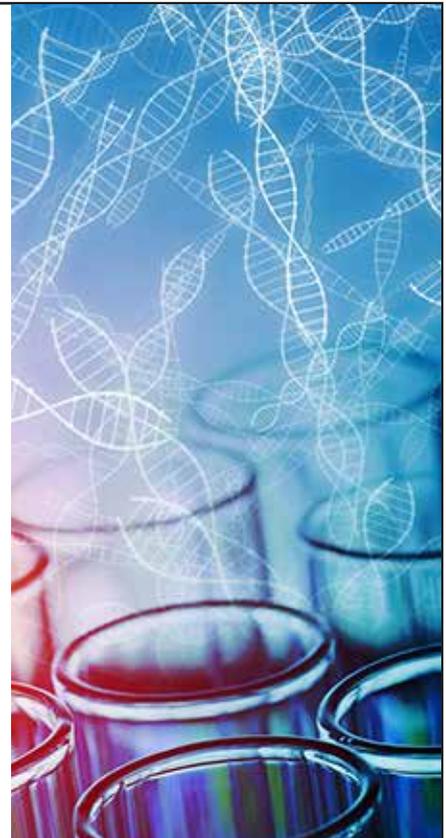
Recomendado para piezas con aplicaciones médicas en las que se necesite evitar la contaminación bacteriana como prótesis post operatorias, piezas ortopédicas y utensilios de quirófano.



Mantiene todas las propiedades mecánicas del TPU 96A, elongación de hasta un 320%, resistencia a la rotura y a la corrosión, además tiene alta resistencia a grasas, aceites etc...



Es también reciclable, cuenta con la certificación europea **10/2011/CE** de uso alimentario según la norma 1272/2008/CE, este producto no está clasificado como tóxico para la salud o el medio ambiente y por lo tanto no necesita etiquetado de peligrosidad.



Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)

C shore hardness A	1s	-	DIN ISO 7619-1	87
Ultimate tensile strength	200 mm/min	MPa	DIN 53504	27,5
Strain at break	200 mm/min	%	DIN 53504	599
Stress at 10 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	2,4
Stress at 50 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	5,4
Stress at 100 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6,7
Stress at 300 % strain	200 mm/min	MPa	DIN 53504	11,3
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method A	63
C Compression set	72 h; 23 °C	%	DIN ISO 815-1	28
C Compression set	24 h; 70 °C	%	DIN ISO 815-1, Method C	47
C Abrasion resistance		mm ³	ISO 4649 method A	46
Rebound resilience		%	ISO 4662	43
Tear strength	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	57

Thermal properties

Tensile storage modulus	-20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	525
Tensile storage modulus	20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	40
Tensile storage modulus	60 °C	MPa	ISO 6721-1,-4	22

Other properties (23 °C)

C Density		kg/m ³	ISO 1183-1	1210
-----------	--	-------------------	------------	------

Recommended Processing and Drying Conditions

Injection molding-Melt temperature		°C	-	190 - 210
Injection molding-Mold temperature		°C	-	20
Extrusion-Melt temperature		°C	-	180 - 200
Maximum drying temperature		°C	-	80

*Estas características de propiedades se han tomado del banco de datos de Plásticos CAMPUS y se basan en el catálogo internacional de datos básicos para plásticos de acuerdo con ISO10350.

CERTIFICADO DE USO ALIMENTARIO

Referencia 1: **Filamento TPU Filamedic®**

Referencia 2: **Filamento TPU Filafly®**

Fecha: 20 de Septiembre de 2019

Los monómeros, aditivos y pigmentos contenidos en las referencias FILA MEDIC Y FILA FLY, cumplen los requisitos de pureza de la Resolución AP (89) 1 de la CE, sobre el "Uso de colorantes en materiales plásticos que vayan a entrar en contacto con alimentos", y del Real Decreto 847/2011, a las condiciones de uso recomendadas.

Este producto ha sido fabricado según las normas generales sobre buenas prácticas de fabricación, Reglamento 2023/2006/EC y con una transformación adecuada se pueden producir artículos que cumplan con el Reglamento 1935/2004/EC, siendo responsabilidad de los usuarios finales asegurar que los materiales y objetos, en virtud de sus condiciones normales o previsibles de uso, cumplan los requisitos del artículo 3 y de las otras partes del Reglamento 1935/2004/EC.

Atentamente,

Departamento Técnico

**Reglamentos (UE) No 321/2011, No 1282/2011, No 1183/2012, No 202/2014, No 2015/174, No 2016/1416, No2017/752, No2018/79, No2018/213, No2018/831, No2019/37 y No2019/1338 de la Comisión.*

Estos datos no eximen al comprador de que efectúe su propio control de calidad de entrada, y no tiene el poder de asegurar determinadas propiedades o aptitudes del producto para un uso concreto, para lo cual el comprador deberá realizar sus propios ensayos de aptitud al uso al que destina el producto.

www.tecnikoa.com

Más información:
production@tecnikoa.com
info@tecnikoa.com

Vivero industrial Príncipe Felipe Nave - 2
Avenida de Elche 157 03008 (Alicante)