

PÁRAMETROS:

Técn. de modelado	FDM Fused Deposition Modeling	Grosor de la capa de impresión	0.1mm-0.4mm
Tamaño de impresión	250 × 250 × 300 mm	Temperatura de la boquilla	≤ 260° C
Dimensiones de la máquina	430 × 460 × 570 mm	Requisitos de la fuente de alimentación	AC 100-120V/200-240V, DC 24V
Tamaño del paquete	570 × 540 × 400 mm	Material de impresión	PLA/ABS/PETG
Peso neto de la máquina	17.2 kg	Diámetro del material de impresión	1.75 mm
Peso bruto del paquete	22 kg	Idiomas admitido	9 idiomas
Precisión de impresión	±0.1 mm	Modos de operación	En línea/Fuera de línea (Cable USB/Tarjeta TF)
Diámetro de la boquilla	0.4 mm	Método de extrusión	Extrusión remota
Detector de filamento	Support	Reanudar la función de impresión	SI
Núm. de boquillas	1 piece	Software de corte	Creality/Cura/Repetier-Host/Simplify3D
Temperatura de la cama	≤ 100°C	Cama de impresión	Vidrio de carborundo

VENTAJAS:



Impresión de alta velocidad, poder vigorizante

Otro gran avance en la velocidad de impresión, hasta 250 mm/s, disfrute de una impresión instantánea de alta velocidad mientras mantiene la misma calidad de precisión de moldeado.



Descarga suave y alimentación estable.

Boquilla de fusión grande personalizada que garantiza una descarga suave, extrusora de doble engranaje completamente metálica para una alimentación estable.



Optimización de actualización de algoritmos

Adoptó una ruta de corte totalmente optimizada y personalizada, ajusta dinámicamente el algoritmo de aceleración y desaceleración del movimiento para garantizar de manera efectiva la calidad y la eficiencia del moldeado de impresión



Carril lineal, mayor precisión

Utilizando tecnología de guía lineal para reducir la resistencia al movimiento a un nivel más bajo, posicionamiento de alta precisión y, sin embargo, viene con una estabilidad similar movimiento de alta velocidad.





Estructura Core-XY, control preciso

Motores duales que funcionan en paralelo con operaciones coordinadas, mayor velocidad y mayor precisión



Motor robusto, operación de alta velocidad

Utilizando un motor paso a paso de alta potencia 42-60 personalizado que viene con una potencia robusta para garantizar impresión de alta velocidad



Una obra magnífica, heredera de clásicos.

El diseño de una sola pieza de metal hereda el estilo majestuoso y solemne de las antiguas columnas romanas



Refrigeración sostenible a pesar de alta temperatura

El ventilador de refrigeración del extrusor y el diseño del ventilador de refrigeración de alta velocidad garantizan una impresión de alta velocidad con un enfriamiento rápido







AUTHORIZATION LETTER

To Whom it may Concern,

We Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd Hereby officially authorizes AG ELECTRONICA SAPI DE CV as one of our distributors in MEXICO. AG ELECTRONICA SAPI DE CV as a Brand agent is entitled to resell all Creality's Printer and related accessories which includes both Ender and CR series through the below

channels. And allow to use the Brand of CREALITY and Ender

https://www.agelectronica.com/

Authorization period: 2023.03.25-2024.03.24

If you need to verify agency code ,or have any questions about this authorization, pls get contact with

Shenzhen Creality 3D 165nolo