

# Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/20

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

## SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

### 1.1. Identificador del producto

**Ultracur3D® ST 7500 G**

### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Utilización adecuada: Impresión 3D

### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions GmbH  
Speyerer Str. 4  
69115 Heidelberg, Germany

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal  
C/ Can Rabia, 3/5  
08017 Barcelona  
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

### 1.4. Teléfono de emergencia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

Tel.: 915 620 420

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

## SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Para la clasificación de la mezcla se han aplicado los siguientes métodos: extrapolación en los niveles de concentración de las sustancias peligrosas, sobre la base de los resultados de las

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

pruebas y después de la evaluación por parte de los expertos. Las metodologías utilizadas se mencionan en los respectivos resultados de las pruebas.

#### Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Acute Tox. 4 (Por ingestión)	H302 Nocivo en caso de ingestión.
Skin Corr./Irrit. 2	H315 Provoca irritación cutánea.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Provoca lesiones oculares graves.
Skin Sens. 1	H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
STOT RE 2	H373 Puede perjudicar a determinados órganos por exposición prolongada o repetida.

El texto completo de las clasificaciones mencionadas en este apartado está especificado en el capítulo 16.

## 2.2. Elementos de la etiqueta

#### Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Pictograma:



Palabra de advertencia:

Peligro

Indicaciones de peligro:

H318	Provoca lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H373	Puede perjudicar a determinados órganos por exposición prolongada o repetida.

Consejos de prudencia (prevención):

P280	Llevar guantes protectores y gafas o máscara de protección.
P260	No respirar el polvo / el gas / la niebla / los vapores.

Consejos de prudencia (respuesta):

P305 + P351 + P338	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
P310	Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA o a un médico.
P302 + P352	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

Consejos de prudencia (eliminación):

P501	Eliminar el contenido y el recipiente en un punto de recogida de residuos especiales o peligrosos.
------	--

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Componente(s) peligroso(s) que determina(n) el etiquetado: diacrilato de 1,2-etanodiilo, Acrilato de 2-hidroxietilo, 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-, Mequinol

### 2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión. El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

## SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

### 3.1. Sustancia

No aplicable

### 3.2. Mezcla

#### Descripción Química

Mezcla en base:resina acrílica, aditivos

#### Ingredientes relevantes para la Reglamentación

diacrilato de oxibis(metil-2,1-etanodiilo)

Contenido (P/P): >= 25 % - < 50 %	Skin Corr./Irrit. 2
Número CAS: 57472-68-1	Eye Dam./Irrit. 1
Número CE: 260-754-3	Skin Sens. 1
Número de registro REACH: 01-2119484629-21	H318, H315, H317

Polymeric urethane acrylate

Contenido (P/P): >= 25 % - < 50 %	Skin Corr./Irrit. 2
Número CAS: 68585-11-5	Eye Dam./Irrit. 2
	H319, H315

2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-

Contenido (P/P): >= 20 % - < 25 %	Acute Tox. 4 (Por ingestión)
Número CAS: 5117-12-4	Eye Dam./Irrit. 1
Número CE: 418-140-1	Skin Sens. 1
Número INDEX: 613-222-00-3	STOT RE 2
	H318, H302, H317, H373

óxido de fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoil)-fosfina

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Contenido (P/P):  $\geq 1\%$  -  $< 3\%$

Número CAS: 162881-26-7

Número CE: 423-340-5

Número INDEX: 015-189-00-5

Skin Sens. 1

Aquatic Chronic 4

H317, H413

Diferente clasificación de acuerdo con los conocimientos actuales y los criterios del anexo I del Reglamento UE N° 1272/2008

Skin Sens. 1A

Aquatic Chronic 4

H317, H413

#### Mequinol

Contenido (P/P):  $> 0\%$  -  $< 0,1\%$

Número CAS: 150-76-5

Número CE: 205-769-8

Número de registro REACH: 01-2119541813-40

Número INDEX: 604-044-00-7

Acute Tox. 4 (Por ingestión)

Eye Dam./Irrit. 2

Skin Sens. 1

Aquatic Chronic 3

H319, H302, H317, H412

#### Acrilato de 2-hidroxietilo

Contenido (P/P):  $> 0\%$  -  $< 0,1\%$

Número CAS: 818-61-1

Número CE: 212-454-9

Número de registro REACH: 01-2119459345-34

Número INDEX: 607-072-00-8

Acute Tox. 4 (Por ingestión)

Acute Tox. 3 (dérmica)

Skin Corr./Irrit. 1B

Eye Dam./Irrit. 1

Skin Sens. 1

Aquatic Acute 1

Aquatic Chronic 3

H311, H302, H317, H314, H412, H400

Límite de concentración específico:

Skin Sens. 1:  $\geq 0,2\%$

#### diacrilato de 1,2-etanodiilo

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Contenido (P/P): > 0 % - < 0,1 %	Acute Tox. 4 (Por ingestión)
Número CAS: 2274-11-5	Acute Tox. 2 (Inhalación - niebla)
Número CE: 218-886-4	Acute Tox. 3 (dérmica)
Número INDEX: 607-133-00-9	Skin Corr./Irrit. 2
	Eye Dam./Irrit. 2
	Skin Sens. 1
	STOT SE 3 (irr. aparato respiratorio)
	Aquatic Chronic 2
	H319, H315, H311, H330, H302, H317, H335, H411
	<u>Diferente clasificación de acuerdo con los conocimientos actuales y los criterios del anexo I del Reglamento UE N° 1272/2008</u>
	Acute Tox. 4 (Por ingestión)
	Acute Tox. 2 (Inhalación - niebla)
	Acute Tox. 3 (dérmica)
	Skin Corr./Irrit. 1C
	Eye Dam./Irrit. 1
	Skin Sens. 1
	STOT SE 3 (irr. aparato respiratorio)
	Aquatic Chronic 2
	H311, H330, H302, H317, H335, H314, H411
	<u>Límite de concentración específico:</u>
	STOT SE 3, irr. aparato respiratorio: >= 10 %

Esterification products of acrylic acid with reaction products of 2,2-dimethylpropane-1,3-diol and methyloxirane

Contenido (P/P): > 0 % - < 0,1 %	Skin Sens. 1B
Número CAS: 84170-74-1	Aquatic Chronic 2
Número de registro REACH: 01-2119970213-43	H317, H411

Para la clasificación no detallada en su totalidad en esta sección, incluyendo las clases y las frases de peligro, el texto completo aparece en la sección 16.

## SECCIÓN 4: Primeros auxilios

### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

Quitarse la ropa contaminada.

Tras inhalación:

Reposo, respirar aire fresco, buscar ayuda médica. Inhalar inmediatamente una dosis de aerosol con corticosteroides.

Tras contacto con la piel:

Lavar inmediata y abundantemente con agua, utilizar vendaje estéril, buscar ayuda médica.

---

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

---

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos afectados con agua en chorro, durante por lo menos 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Consultar con un oftalmólogo.

Tras ingestión:

Lavar inmediatamente la boca y beber posteriormente 200-300 ml de agua, buscar ayuda médica.

#### **4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

Síntomas: Los efectos y síntomas conocidos más importantes se describen en la sección 2 y/o en la sección 11., No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

#### **4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

---

### **SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**

#### **5.1. Medios de extinción**

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, extintor de polvo, espuma

Medios de extinción no adecuados por motivos de seguridad:

chorro de agua

#### **5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Sustancias peligrosas: Vapores nocivos, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno

Consejo: Formación de humo/niebla. En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse.

#### **5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**

Vestimenta de protección especial:

Use equipo respiratorio autónomo y traje de protección.

Información adicional:

Refrigerar con agua los recipientes amenazados por el calor. Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

---

---

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

---

## **SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

### **6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

No respirar el vapor/aerosol. Procurar una ventilación apropiada. Evitar el contacto con la piel, ojos y vestimenta. Utilizar ropa de protección personal. Indicaciones relativas a protección personal: véase sección 8.

### **6.2. Precauciones relativas al medio ambiente**

Evitar el vertido en el alcantarillado, aguas superficiales o subterráneas. Retener las aguas contaminadas, incluida el agua de extinción de incendios, caso de estar contaminada.

### **6.3. Métodos y material de contención y de limpieza**

Para grandes cantidades: Bloquear/contener la fuga. Bombear el producto.

Para residuos: Recoja con material absorbente inerte (p.Ej. arena, tierra, etc.).

Eliminar el material recogido teniendo en consideración las disposiciones locales.

### **6.4. Referencia a otras secciones**

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección individual y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

---

## **SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**

### **7.1. Precauciones para una manipulación segura**

Evitar la formación de aerosol. No inhalar vapores o aerosoles Evitar el contacto con la piel, ojos y vestimenta. Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados. Procurar buena ventilación de los locales; dado el caso, instalar aspiración localizada en el lugar de trabajo.

Protección contra incendio/explosión:

Refrigerar los recipientes para evitar polimerización por efectos del calor. Evítese la acumulación de cargas electrostáticas.

### **7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

Separar de alimentos, bebidas y alimentos para animales

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Guardar en lugar seco los recipientes cerrados herméticamente. Conservar el contenedor en ambiente seco ya que el producto absorbe la humedad del aire. Proteger de los efectos del calor. Proteger de la luz. El estabilizador solamente es efectivo en presencia de oxígeno. Asegurar que los contenidos en inhibidor y en oxígeno disuelto sean suficientes.

Proteger de temperaturas inferiores a:0 °C

Las propiedades del producto se pueden ver modificadas, si la sustancia/el producto se almacena a temperaturas por debajo de las indicadas o por períodos muy prolongados de tiempo.

Proteger de temperaturas superiores a:40 °C

Se pueden modificar las propiedades del producto, si la sustancia/el producto se almacena durante un período prolongado de tiempo a temperaturas superiores a las indicadas.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

### 7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

---

## SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección individual

### 8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

150-76-5: Mequinol

Valor VLA-ED 5 mg/m<sup>3</sup> (LEP (España))

### 8.2. Controles de la exposición

#### Controles técnicos apropiados

Procurar una ventilación apropiada.

#### Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección adecuada para las vías respiratorias a concentraciones elevadas o prolongada incidencia: Filtro para gas para gases/vapores orgánicos (punto de ebullición > 65 °C, p.ej. EN 14387 tipo A).

Protección de las manos:

Guantes de protección resistentes a productos químicos (EN ISO 374-1).

Materiales adecuados para un contacto breve (se recomienda: como mínimo índice de protección 2, que corresponde a > 30 minutos de tiempo de permeabilidad según EN ISO 374-1)

caucho butílico (butilo) - 0.7 mm espesor del recubrimiento

caucho nitrilo (NBR) - 0.4 mm espesor del recubrimiento

Indicaciones adicionales: Los datos son los resultados de nuestros ensayos, bibliografía e informaciones sobre los fabricantes de guantes, o bien, de datos análogos de sustancias similares.

Hay que considerar, que en la práctica el tiempo de uso diario de unos guantes de protección resistentes a los productos químicos es claramente inferior, debido a muchos factores (por ej. la temperatura), que el tiempo determinado por los ensayos de permeabilidad.

Debido a la gran variedad de tipos, se debe tener en cuenta el manual de instrucciones del fabricante.

Protección de los ojos:

gafas de seguridad ajustadas al contorno del rostro (gafas cesta) (EN 166)

Protección corporal:

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

### Medidas generales de protección y de higiene

Guardar por separado la ropa de trabajo. Lavarse las manos y/o cara antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Mientras se utiliza, prohibido comer, beber o fumar.

## **SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas**

### **9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

estado de la materia:	líquido
Forma:	resina
Color:	gris
Olor:	similar a acrílico
Umbral de olor:	No determinado debido al potencial de peligrosidad para la salud por inhalación.
Punto de solidificación:	no determinado
Punto de ebullición:	> 100 °C
Inflamabilidad:	no es fácilmente inflamable
Límite inferior de explosividad:	no determinado
Límite superior de explosividad:	no determinado
Punto de inflamación:	> 100 °C
Temperatura de autoignición:	no determinado
Descomposición térmica:	> 200 °C
Valor pH:	6 - 8 (20 °C) neutral
Viscosidad, cinemática:	no determinado
Solubilidad en agua:	difícilmente soluble
Solubilidad (cualitativo) Disolvente(s):	solventes orgánicos soluble
Coefficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	no aplicable para mezclas
Presión de vapor:	no determinado
Densidad:	1,1 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
Densidad relativa de vapor (aire):	no determinado

### **9.2. Otros datos**

#### **Información relativa a las clases de peligro físico**

Explosivos

---

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

---

Riesgo de explosión: no existe riesgo de explosión

Propiedades oxidantes

Propiedades comburentes: no es comburente

Sustancias y mezclas con auto-calentamiento

Capacidad de calentamiento propio: no aplicable, el producto es un líquido

Corrosión del metal

No es de esperar un efecto corrosivo del metal.

**Otras características de seguridad**

Velocidad de evaporación:

no determinado

---

## **SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad**

### **10.1. Reactividad**

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Corrosión del metal: No es de esperar un efecto corrosivo del metal.

### **10.2. Estabilidad química**

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

### **10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas**

Tras sobrepasar excesivamente el tiempo autorizado o la temperatura de almacenamiento el producto puede polimerizar. Emanación de calor en caso de polimerización. Reacciones con peróxidos y otros formadores de radicales.

Antes de comercializar el producto se estabiliza para evitar la polimerización espontánea.

### **10.4. Condiciones que deben evitarse**

Evitar el calor. Evítese radiación ultravioleta y otras radiaciones energéticas. Evitar la luz solar directa. Evítese el almacenamiento prolongado. Evitar la pérdida del inhibidor.

### **10.5. Materiales incompatibles**

Sustancias a evitar:

iniciadores radicales

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

## 10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos peligrosos de descomposición:

No se presentan productos peligrosos de descomposición, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

### 11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n° 1272/2008

#### Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda:

Moderada toxicidad moderada tras una única ingestión.

*Indicaciones para: 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-*

*Datos experimentales/calculados:*

*DL50 rata (Por ingestión): 588 mg/kg (Directiva 401 de la OCDE)*

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol*

*Datos experimentales/calculados:*

*DL50 rata (Por ingestión): 3.530 mg/kg (Directiva 401 de la OCDE)*

#### Irritación

Valoración de efectos irritantes:

Puede causar lesiones oculares graves. En contacto con la piel causa irritaciones.

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol*

*Valoración de efectos irritantes:*

*En contacto con la piel causa irritaciones. Puede causar lesiones oculares graves.*

*Indicaciones para: 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-*

*Valoración de efectos irritantes:*

*Puede causar lesiones oculares graves. clasificación-UE No es irritante para la piel.*

*Indicaciones para: Polymeric urethane acrylate*

*Datos experimentales/calculados:*

*Corrosión/irritación de la piel*

*conejo: Irritante. (Directiva 404 de la OCDE)*

*El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.*

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol*

*Datos experimentales/calculados:*

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

*Corrosión/irritación de la piel  
conejo: Irritante. (Directiva 404 de la OCDE)*  
-----

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol  
Datos experimentales/calculados:  
Lesión grave /irritación en los ojos  
conejo: daños irreversibles (Directiva 405 de la OCDE)*  
-----

#### Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:

Posible sensibilización tras el contacto con la piel.

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol  
Valoración de sensibilización:  
Posible sensibilización tras el contacto con la piel.*

*Indicaciones para: 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-  
Valoración de sensibilización:  
Posible sensibilización tras el contacto con la piel. clasificación-UE*  
-----

*Indicaciones para: diacrilato de dipropilenglicol  
Datos experimentales/calculados:  
ensayo de ganglio linfático local en ratón (ELNL) ratón: sensibilizante para la piel (Directiva 429 de la OCDE)*  
-----

#### Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:

Basado en los ingredientes, no hay sospechas de efecto mutagénico. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

#### Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:

La información disponible no indica que haya indicios de efectos cancerígenos.

#### Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

#### Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

#### Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):

La información disponible no es suficiente para evaluar la toxicidad en un órgano específico diana.

#### Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:

En caso de exposiciones repetidas, la sustancia puede afectar ciertos órganos específicos.

*Indicaciones para: 2-Propen-1-one, 1-(4-morpholinyl)-*

*Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:*

*En caso de exposiciones repetidas, la sustancia puede afectar ciertos órganos específicos.*

*clasificación-UE*

#### Peligro de aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

#### Efectos interactivos

No hay datos disponibles.

## **11.2. Información relativa a otros peligros**

#### Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

#### Otros datos

Otras indicaciones de toxicidad

El producto ha sido ensayado en base a los datos disponibles para los componentes. Para algunos componentes los datos no están completos. De acuerdo con nuestro conocimiento y experiencia actuales no se esperan peligros que no estén cubiertos por el presente etiquetado

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

## SECCIÓN 12: Información ecológica

### 12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:  
Toxicidad aguda para los organismos acuáticos.

*Indicaciones para:diacrilato de dipropilenglicol*

*Toxicidad en peces:*

*CL50 (96 h) 2,2 - 4,6 mg/l, Leuciscus idus (DIN 38412 Parte 15, estático)*

*El producto es poco soluble en el medio de análisis. Se ha ensayado una preparación acuosa con ayuda de agentes que posibilitan la solución.*

*Indicaciones para:diacrilato de dipropilenglicol*

*Invertebrados acuáticos:*

*CE50 (48 h) 22,3 mg/l, Daphnia magna (Directiva 84/449/CEE, C.2, estático)*

*Indicaciones para:diacrilato de dipropilenglicol*

*Plantas acuáticas:*

*CE10 (72 h) 2,2 mg/l (tasa de crecimiento), Desmodesmus subspicatus (DIN 38412 Parte 9, estático)*

*CE50 (72 h) 16,7 mg/l (tasa de crecimiento), Scenedesmus subspicatus (DIN 38412 Parte 9, estático)*

*Indicaciones para:diacrilato de dipropilenglicol*

*Microorganismos/efecto sobre el lodo activado:*

*CE20 (0,5 h) > 1.000 mg/l, lodo activado, doméstico (Directiva 209 de la OCDE, aerobio)*

*Concentración nominal.*

### 12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H<sub>2</sub>O):

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales. No se espera que el producto sea fácilmente biodegradable.

| *Indicaciones para:óxido de fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoil)-fosfina*

| *Valoración de biodegradación y eliminación (H<sub>2</sub>O):*

| *Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE) Difícil degradación biológica.*

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

### 12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado.

*Indicaciones para: óxido de fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoil)-fosfina*

*Evaluación del potencial de bioacumulación:*

*No se acumula de forma notable en el organismo.*

-----

### 12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Volatilidad: No hay datos disponibles.

*Indicaciones para: óxido de fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoil)-fosfina*

*Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:*

*Volatilidad: La sustancia no se evapora a la atmósfera, desde la superficie del agua.*

*Adsorción en suelos: Es previsible una absorción en las partículas sólidas del suelo.*

-----

### 12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Según el Anexo XIII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH): El producto no contiene ninguna sustancia que cumpla con el criterio PBT (persistente/bioacumulable/tóxica) ni con el criterio mPmB (muy persistente/muy bioacumulable)

### 12.6. Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

### 12.7. Otros efectos adversos

El producto no contiene sustancias relacionadas en el Reglamento (CE) 1005/2009 relativo a las sustancias que agotan la capa de ozono

### 12.8. Información adicional

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

El tratamiento y la introducción de las aguas residuales en las depuradoras biológicas deben cumplir con las regulaciones locales y administrativas.

Más informaciones ecotoxicológicas:

El producto ha sido ensayado en base a los datos disponibles para los componentes. Para algunos componentes los datos no están completos. De acuerdo con nuestro conocimiento y experiencia actuales no se esperan peligros que no estén cubiertos por el presente etiquetado No permitir el vertido de forma incontrolada en el medio ambiente.

## SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.  
Contactar con empresas especializadas en el reciclaje.

Envase contaminado:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

Los envases contaminados deben vaciarse de forma óptima pudiendo eliminarlos como la sustancia/el producto.

## SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

### Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de	No aplicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

transporte de las Naciones

Unidas:

Clase(s) de peligro para el No aplicable

transporte:

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio No aplicable

ambiente:

Precauciones particulares Ninguno conocido

para los usuarios

### Transporte interior por barco

ADN

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de No aplicable

transporte de las Naciones

Unidas:

Clase(s) de peligro para el No aplicable

transporte:

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio No aplicable

ambiente:

Precauciones particulares Ninguno conocido

para los usuarios:

### Transporte en aguas navegables interiores en buques

no evaluado

### Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de No aplicable

transporte de las Naciones

Unidas:

Clase(s) de peligro para el No aplicable

transporte:

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio No aplicable

ambiente:

Precauciones particulares Ninguno conocido

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID Not applicable number:

UN proper shipping Not applicable name:

Transport hazard Not applicable class(es):

Packing group: Not applicable

Environmental Not applicable hazards:

Special precautions None known

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

para los usuarios

for user

### **Transporte aéreo**

### **Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Número UN o número ID: No aplicable

UN number or ID number: Not applicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:

UN proper shipping name: Not applicable

Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Grupo de embalaje: No aplicable

Packing group: Not applicable

Peligros para el medio ambiente: No aplicable

Environmental hazards: Not applicable

Precauciones particulares para los usuarios: Ninguno conocido

Special precautions for user: None known

#### **14.1. Número UN o número ID**

Ver las entradas correspondientes para "número UN o número ID" para las respectivas regulaciones en las tablas anteriores.

#### **14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

#### **14.3. Clase(s) de peligro para el transporte**

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

#### **14.4. Grupo de embalaje**

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

#### **14.5. Peligros para el medio ambiente**

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

#### **14.6. Precauciones particulares para los usuarios**

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

#### **14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI**

#### **Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

No se prevé el transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk is not intended.

## SECCIÓN 15: Información reglamentaria

### 15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### Prohibiciones, limitaciones y autorizaciones

Anexo XVII del Reglamento (CE) No 1907/2006: Número en lista: 3, 75

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):

Listado en el reglamento anterior.: no

En este subapartado se encuentra aquella información reglamentaria aplicable que no está mencionada en otros apartados de esta Ficha de datos de seguridad.

### 15.2. Evaluación de la seguridad química

Para una mezcla no es obligatorio incluir un Escenario de Exposición en la Ficha de Higiene y Seguridad.

## SECCIÓN 16: Otra información

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor.

El texto completo de las clasificaciones, incluyendo la indicación de peligro, los símbolos de peligro, las frases R y las frases H, en el caso que se mencionan en la sección 2 o 3:

Acute Tox.	Toxicidad aguda
Skin Corr./Irrit.	Corrosión/Irritación en la piel
Eye Dam./Irrit.	Lesión grave/Irritación ocular
Skin Sens.	Sensibilizante para la piel
STOT RE	Toxicidad específica en determinados órganos (exposición repetida)
Aquatic Chronic	Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico
Aquatic Acute	Peligroso para el medio ambiente acuático - agudo
STOT SE	Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única)
H318	Provoca lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H373	Puede perjudicar a determinados órganos por exposición prolongada o repetida.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H413	Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 29.06.2022

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 29.06.2022

Producto: **Ultracur3D® ST 7500 G**

(ID N° 30801784/SDS\_GEN\_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

	duraderos.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H311	Tóxico en contacto con la piel.
H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H400	Muy tóxico para los organismos acuáticos.
H330	Mortal en caso de inhalación.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H411	Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

#### Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.