

Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/19

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

1.1. Identificador del producto

Ultracur3D® ST 1400

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Utilización adecuada: Impresión 3D

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal
C/ Can Rabia, 3/5
08017 Barcelona
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

1.4. Teléfono de emergencia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

Tel.: 915 620 420

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Para la clasificación de la mezcla se han aplicado los siguientes métodos: extrapolación en los niveles de concentración de las sustancias peligrosas, sobre la base de los resultados de las

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

pruebas y después de la evaluación por parte de los expertos. Las metodologías utilizadas se mencionan en los respectivos resultados de las pruebas.

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Acute Tox. 4 (Por ingestión)	H302 Nocivo en caso de ingestión.
Skin Corr./Irrit. 2	H315 Provoca irritación cutánea.
Eye Dam./Irrit. 1	H318 Provoca lesiones oculares graves.
Skin Sens. 1	H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
STOT SE 3	H335 Puede irritar las vías respiratorias.
Aquatic Chronic 3	H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

El texto completo de las clasificaciones mencionadas en este apartado está especificado en el capítulo 16.

2.2. Elementos de la etiqueta

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Pictograma:



Palabra de advertencia:

Peligro

Indicaciones de peligro:

H318	Provoca lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia (prevención):

P280	Llevar guantes protectores y gafas o máscara de protección.
P261	Evite respirar la niebla, vapores o aerosoles.

Consejos de prudencia (respuesta):

P305 + P351 + P338	EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
P310	Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA o a un médico.

Consejos de prudencia (almacenamiento):

P403 + P233	Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
-------------	--

Consejos de prudencia (eliminación):

P501	Eliminar el contenido y el recipiente en un punto de recogida de residuos especiales o peligrosos.
------	--

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Componente(s) peligroso(s) que determina(n) el etiquetado: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina, 5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one, Polymeric urethane acrylate, bismetacrilato de 7,7,9(o 7,9,9)-trimetil-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazaheptadecano-1,16-diilo

2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión. El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

3.2. Mezcla

Descripción Química

Preparado en base a: Polímero acrílico

Ingredientes relevantes para la Reglamentación

Polymeric urethane acrylate

Contenido (P/P): >= 50 % - < 75 %	Skin Corr./Irrit. 2
Número CAS: 68585-11-5	Eye Dam./Irrit. 2
	H319, H315

5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one

Contenido (P/P): >= 25 % - < 50 %	Acute Tox. 4 (Por ingestión)
Número CAS: 3395-98-0	Skin Corr./Irrit. 2
Número de registro REACH: 01-2120734125-63	Eye Dam./Irrit. 1
	STOT SE 3 (irr. aparato respiratorio)
	H318, H315, H302, H335

bismetacrilato de 7,7,9(o 7,9,9)-trimetil-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazaheptadecano-1,16-diilo

Contenido (P/P): >= 3 % - < 5 %	Skin Sens. 1B
Número CAS: 72869-86-4	Aquatic Chronic 2
Número CE: 276-957-5	H317, H411

óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

	Contenido (P/P): $\geq 1\%$ - $< 3\%$ Número CAS: 75980-60-8 Número CE: 278-355-8	Skin Sens. 1B Repr. 2 (fertilidad) Repr. 2 (feto) Aquatic Chronic 2 H317, H411, H361fd <u>Diferente clasificación de acuerdo con los conocimientos actuales y los criterios del anexo I del Reglamento UE N° 1272/2008</u> Repr. 1B (fertilidad) Repr. 1B (feto)
diacrilato de 1,2-etanodiilo	Contenido (P/P): $> 0\%$ - $< 0,2\%$ Número CAS: 2274-11-5 Número CE: 218-886-4 Número INDEX: 607-133-00-9	Acute Tox. 4 (Por ingestión) Acute Tox. 2 (Inhalación - niebla) Acute Tox. 3 (dérmica) Skin Corr./Irrit. 2 Eye Dam./Irrit. 2 Skin Sens. 1 STOT SE 3 (irr. aparato respiratorio) Aquatic Chronic 2 H319, H315, H311, H330, H302, H317, H335, H411 <u>Diferente clasificación de acuerdo con los conocimientos actuales y los criterios del anexo I del Reglamento UE N° 1272/2008</u> Acute Tox. 4 (Por ingestión) Acute Tox. 2 (Inhalación - niebla) Acute Tox. 3 (dérmica) Skin Corr./Irrit. 1C Eye Dam./Irrit. 1 Skin Sens. 1 STOT SE 3 (irr. aparato respiratorio) Aquatic Chronic 2 H311, H330, H302, H317, H335, H314, H411 <u>Límite de concentración específico:</u> STOT SE 3, irr. aparato respiratorio: $\geq 10\%$

Para la clasificación no detallada en su totalidad en esta sección, incluyendo las clases y las frases de peligro, el texto completo aparece en la sección 16.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Cambiarse inmediatamente la ropa contaminada.

Tras inhalación:

Reposo, respirar aire fresco, buscar ayuda médica.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Tras contacto con la piel:

En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y jabón.

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos afectados con agua en chorro, durante por lo menos 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Consultar con un oftalmólogo.

Tras ingestión:

Lavar inmediatamente la boca y beber posteriormente 200-300 ml de agua, buscar ayuda médica.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: Los efectos y síntomas conocidos más importantes se describen en la sección 2 y/o en la sección 11., No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, extintor de polvo, espuma

Medios de extinción no adecuados por motivos de seguridad:

chorro de agua

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sustancias peligrosas: Vapores nocivos, óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno

Consejo: Formación de humo/niebla. En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Vestimenta de protección especial:

Use equipo respiratorio autónomo y traje de protección.

Información adicional:

Refrigerar con agua los recipientes amenazados por el calor. Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

No respirar el vapor/aerosol. Procurar una ventilación apropiada. Evitar el contacto con la piel, ojos y vestimenta. Utilizar ropa de protección personal. Indicaciones relativas a protección personal: véase sección 8.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar el vertido en el alcantarillado, aguas superficiales o subterráneas. Retener las aguas contaminadas, incluida el agua de extinción de incendios, caso de estar contaminada.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para grandes cantidades: Bloquear/contener la fuga. Bombear el producto.

Para residuos: Recoja con material absorbente inerte (p.Ej. arena, tierra, etc.).

Eliminar el material recogido teniendo en consideración las disposiciones locales.

6.4. Referencia a otras secciones

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección individual y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Evitar la formación de aerosol. No inhalar vapores o aerosoles Evitar el contacto con la piel, ojos y vestimenta. Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados. Procurar buena ventilación de los locales; dado el caso, instalar aspiración localizada en el lugar de trabajo.

Protección contra incendio/explosión:

Refrigerar los recipientes para evitar polimerización por efectos del calor. Evítese la acumulación de cargas electrostáticas.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de alimentos, bebidas y alimentos para animales

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Guardar en lugar seco los recipientes cerrados herméticamente. Conservar el contenedor en ambiente seco ya que el producto absorbe la humedad del aire. Proteger de los efectos del calor. Proteger de la luz. El estabilizador solamente es efectivo en presencia de oxígeno. Asegurar que los contenidos en inhibidor y en oxígeno disuelto sean suficientes.

Proteger de temperaturas inferiores a: 0 °C

Proteger de temperaturas superiores a: 40 °C

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección individual

8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

No se conocen valores límite específicos para el puesto de trabajo.

DNEL

Los datos se refieren a la sustancia principal

Componentes con DNEL

3395-98-0: 5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one

trabajador: Exposición a largo plazo - efectos sistémicos, inhalación: 4,4 mg/m³

trabajador: Exposición a largo plazo - efectos sistémicos, dérmica: 0,6 mg/kg

8.2. Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

Procurar una ventilación apropiada.

Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de de formación de vapores/aerosoles. Filtro combinado para gases orgánicos, inorgánicos, ácidos inorgánicos y alcalinos/vapor (p.ej. EN 14387 Tipo ABEK).

Protección de las manos:

Guantes de protección resistentes a productos químicos (EN ISO 374-1).

Materiales adecuados para un contacto breve (se recomienda: como mínimo índice de protección 2, que corresponde a > 30 minutos de tiempo de permeabilidad según EN ISO 374-1)

caucho butílico (butilo) - 0.7 mm espesor del recubrimiento

caucho nitrilo (NBR) - 0.4 mm espesor del recubrimiento

Indicaciones adicionales: Los datos son los resultados de nuestros ensayos, bibliografía e informaciones sobre los fabricantes de guantes, o bien, de datos análogos de sustancias similares.

Hay que considerar, que en la práctica el tiempo de uso diario de unos guantes de protección resistentes a los productos químicos es claramente inferior, debido a muchos factores (por ej. la temperatura), que el tiempo determinado por los ensayos de permeabilidad.

Debido a la gran variedad de tipos, se debe tener en cuenta el manual de instrucciones del fabricante.

Protección de los ojos:

gafas de seguridad ajustadas al contorno del rostro (gafas cesta) (EN 166)

Protección corporal:

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

Medidas generales de protección y de higiene

Evitar el contacto con la piel, ojos y vestimenta. Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos. Guardar por separado la ropa de trabajo. Lavarse las manos y/o cara antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Mientras se utiliza, prohibido comer, beber o fumar.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

estado de la materia:	líquido
Forma:	resina
Color:	incoloro
Olor:	similar a acrílico
Umbral de olor:	
	no determinado
Punto de fusión:	50 °C
	Es análogo a un producto de composición similar.
Punto de ebullición:	100 °C
	Es análogo a un producto de composición similar.
Inflamabilidad:	no es fácilmente inflamable
Límite inferior de explosividad:	no determinado
Límite superior de explosividad:	no determinado
Punto de inflamación:	> 100 °C
	Es análogo a un producto de composición similar.
Temperatura de autoignición:	no determinado
Descomposición térmica:	176,92 °C, 170,83 kJ/kg
Valor pH:	6 - 8
	(25 °C)
Viscosidad, cinemática:	no determinado
Viscosidad, dinámica:	no determinado
Solubilidad en agua:	de baja solubilidad
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	no aplicable para mezclas
Presión de vapor:	
	no determinado
Densidad:	aprox. 1,0 g/cm ³
	(20 °C)

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Densidad relativa de vapor (aire):
no determinado

9.2. Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico

Explosivos

Riesgo de explosión: no existe riesgo de explosión

Propiedades oxidantes

Propiedades comburentes: no es comburente
El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Sustancias y mezclas con auto-calentamiento

Capacidad de calentamiento propio: no aplicable, el
producto es un líquido

Corrosión del metal

| No es de esperar un efecto corrosivo del metal.

Otras características de seguridad

Velocidad de evaporación:
no determinado, Los valores pueden
ser aproximados de la constante de
la ley de Henry o de la presión de
vapor.

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

| Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

| Corrosión del metal: No es de esperar un efecto corrosivo del metal.

10.2. Estabilidad química

| El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

| Tras sobrepasar excesivamente el tiempo autorizado o la temperatura de almacenamiento el producto puede polimerizar. Emanación de calor en caso de polimerización. Reacciones con peróxidos y otros formadores de radicales.
| Antes de comercializar el producto se estabiliza para evitar la polimerización espontánea.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

10.4. Condiciones que deben evitarse

Evitar el calor. Evítese radiación ultravioleta y otras radiaciones energéticas. Evitar la luz solar directa. Evítese el almacenamiento prolongado. Evitar la pérdida del inhibidor.

10.5. Materiales incompatibles

Sustancias a evitar:

fuertes agentes oxidantes, ácidos fuertes, iniciadores radicales

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos peligrosos de descomposición:

No se presentan productos peligrosos de descomposición, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n° 1272/2008

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda:

Moderada toxicidad moderada tras una única ingestión. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Indicaciones para: 5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one

Valoración de toxicidad aguda:

Moderada toxicidad moderada tras una única ingestión. Prácticamente no tóxico por un único contacto cutáneo. La inhalación de una mezcla vapor-aire altamente saturada y enriquecida, no representa un grave peligro agudo.

Indicaciones para: 5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one

Datos experimentales/calculados:

DL50 rata (Por ingestión): >300-<2000 mg/kg bw (Directiva 423 de la OCDE)

Irritación

Valoración de efectos irritantes:

En contacto con la piel causa irritaciones. Puede causar lesiones oculares graves. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Indicaciones para: 5-methyl-3-vinyl-1,3-oxazolidin-2-one

Valoración de efectos irritantes:

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE Nº 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID Nº 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Puede causar lesiones oculares graves. Provoca irritación cutánea.

Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:

Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

| *Indicaciones para: bismetacrilato de 7,7,9(o 7,9,9)-trimetil-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecano-1,16-diilo*

| *Valoración de sensibilización:*

| *Posible sensibilización tras el contacto con la piel.*

| *Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina*

| *Valoración de sensibilización:*

| *Efecto sensibilizante en la piel en experimentación animal.*

| *Indicaciones para: diacrilato de 1,2-etanodiilo*

| *Valoración de sensibilización:*

Efecto sensibilizante en la piel en experimentación animal.

Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

| *Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina*

| *Valoración de toxicidad en la reproducción:*

En experimentación animal se han encontrado indicios de efectos que perjudican a la fertilidad.

Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

| *Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina*

| *Valoración de teratogenicidad:*

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

En ensayos con animales se encontraron indicios de efectos teratogénicos.

Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):

Puede causar irritación en las vías respiratorias.

Indicaciones: El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Peligro de aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

Efectos interactivos

No hay datos disponibles.

11.2. Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

| El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

Otros datos

Otras indicaciones de toxicidad

| El producto ha sido ensayado en base a los datos disponibles para los componentes. Para algunos componentes los datos no están completos. De acuerdo con nuestro conocimiento y experiencia actuales no se esperan peligros que no estén cubiertos por el presente etiquetado

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Indicaciones para: bismetacrilato de 7,7,9(o 7,9,9)-trimetil-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecano-1,16-diilo

Valoración de toxicidad acuática:

Nocividad aguda para organismos acuáticos. Tóxico para organismos acuáticos basado en datos de estudios de toxicidad a largo plazo (crónico). Durante un vertido en pequeñas concentraciones en las plantas de tratamiento biológico, no son de esperar variaciones en la función del lodo activado.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE)

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Indicaciones para: bismetacrilato de 7,7,9(o 7,9,9)-trimetil-4,13-dioxo-3,14-dioxa-5,12-diazahexadecano-1,16-diilo

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE) Moderada/parcialmente biodegradable.

Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Difícil degradación biológica. Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE)

Indicaciones para: diacrilato de 1,2-etanodiilo

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE)

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado.

Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

Evaluación del potencial de bioacumulación:

No se acumula de forma notable en el organismo.

Indicaciones para: diacrilato de 1,2-etanodiilo

Evaluación del potencial de bioacumulación:

No se espera una acumulación significactiva en el organismo, debido al coeficiente de distribución en n-octanol/agua (log Pow).

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Volatilidad: No hay datos disponibles.

Indicaciones para: óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoil)fosfina

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Volatilidad: La sustancia no se evapora a la atmósfera, desde la superficie del agua.

Adsorción en suelos: No es previsible una absorción en las partículas sólidas del suelo.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

El producto no contiene ninguna sustancia que cumpla con el criterio PBT

(persistente/bioacumulable/tóxica) ni con el criterio mPmB (muy persistente/muy bioacumulable)

12.6. Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

12.7. Otros efectos adversos

El producto no contiene sustancias relacionadas en el Reglamento (CE) 1005/2009 relativo a las sustancias que agotan la capa de ozono

12.8. Información adicional

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

El tratamiento y la introducción de las aguas residuales en las depuradoras biológicas deben cumplir con las regulaciones locales y administrativas.

Más informaciones ecotoxicológicas:

No permitir el vertido de forma incontrolada en el medio ambiente.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Debe ser eliminado o incinerado según la legislación local vigente.

Envase contaminado:

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Los envases contaminados deben vaciarse de forma óptima pudiendo eliminarlos como la sustancia/el producto.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

Transporte interior por barco

ADN

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Transporte en aguas navegables interiores en buques no evaluado

Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:

Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio ambiente: No aplicable

Precauciones particulares para los usuarios Ninguno conocido

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user None known

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:

Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio ambiente: No aplicable

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Precauciones particulares
para los usuarios

Ninguno conocido

Special precautions
for user

None known

14.1. Número UN o número ID

Ver las entradas correspondientes para "número UN o número ID" para las respectivas regulaciones en las tablas anteriores.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

14.4. Grupo de embalaje

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

No se prevé el transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk is not intended.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Prohibiciones, limitaciones y autorizaciones

Anexo XVII del Reglamento (CE) No 1907/2006: Número en lista: 3, 75

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):
Listado en el reglamento anterior.: no

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

En este subapartado se encuentra aquella información reglamentaria aplicable que no está mencionada en otros apartados de esta Ficha de datos de seguridad.

15.2. Evaluación de la seguridad química

Para una mezcla no es obligatorio incluir un Escenario de Exposición en la Ficha de Higiene y Seguridad.

SECCIÓN 16: Otra información

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor.

El texto completo de las clasificaciones, incluyendo la indicación de peligro, los símbolos de peligro, las frases R y las frases H, en el caso que se mencionan en la sección 2 o 3:

Acute Tox.	Toxicidad aguda
Skin Corr./Irrit.	Corrosión/Irritación en la piel
Eye Dam./Irrit.	Lesión grave/Irritación ocular
Skin Sens.	Sensibilizante para la piel
STOT SE	Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única)
Aquatic Chronic	Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico
Repr.	Tóxico para la reproducción
H318	Provoca lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H411	Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H361fd	Se sospecha que perjudica a la fertilidad. Se sospecha que daña al feto.
H311	Tóxico en contacto con la piel.
H330	Mortal en caso de inhalación.
H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 28.04.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 23.03.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 09.08.2021

Producto: **Ultracur3D® ST 1400**

(ID N° 30789309/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 28.04.2023

Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.