## FICHA TÉCNICA

VERSIÓN 1.2 REVISIÓN: 21/09/2022



## PP SUPPORT

Es un filamento diseñado específicamente para imprimirlo como soporte para polipropileno como material base.

Gracias a la incorporación de unos aditivos especiales, el polipropileno adhiere a este material, y no se deforma como con cualquier otro filamento. Además, una vez impresa la pieza, el soporte se puede retirar fácilmente.





		VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD	
PROPIEDADES FÍSIC	AS					
Nombre químico Densidad		Polipropileno aditivado 1.1		g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
PROPIEDADES DE IN	MPRESIÓN					
Temperatura de impresión		205-220		ōС		
Temperatura de la cama		50-60		ōC		
Adhesión cama		SMART STICK				
Ventilador de capa		40-60		%		
Flujo		100		%		
Altura de capa		≥ 0.2		mm		
Recomendaciones de boquilla		≥ 0.4		mm		
Velocidad impresión		15-25		mm/s		
Relleno		Rejilla				
Separación XY Separación Z		1-1.5 0.2mm o 1 capa		mm		
35pa. 431011 Z		0.2 0 1 0	~~~			
TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE	
М	750g	975g	1.75mm/2.85mm	Crema	Bolsa cierre ZIP	

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizase como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.