

Nanovia PA-6 R :

Recyclée à base de Filet de pêche

Créé à base de filets de pêche usages des côtes bretonnes, le Nanovia PA-6 R permet la création de pièces mécaniques résistant aux chocs jusqu'à 100 °C. Le PA-6 est largement utilisé dans l'industrie, notamment l'automobile pour les pare-chocs.



Avantages:

Recyclé en circuit court • Résistance à la chaleur • Absorption de chocs

Impression 3D

T° Extrusion	260 - 280 °C
T° Plateau	70 - 100 °C
T° Enceinte	ambiante

Mécanique

Densité	1,14 g/cm ³
Masse linéique	2,60 g/m (1,75 mm) 7.10 g/m (2,85mm)

Thermique

Temperature d'utilisation	+/- 100 °C
---------------------------	------------

Conseils d'utilisation

Stockage

- Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec, si possible accompagnées de dessiccant.
- Ce polymère semi-cristallin est un matériau sensible à l'humidité par la présence de groupes polaires et à l'oxydation à haute température. Les propriétés mécaniques et dimensionnelles peuvent donc être affectées selon les conditions de stockage et de mise en œuvre.
- Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60°C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Impression

- Le polyamide a une force de rétractation (warping) élevé, il est conseillé d'utiliser un adhésif ou un raft pour vos impressions.

Hygiène & sécurité

Impression

- Il est conseillé d'imprimer ce matériau dans une zone équipée d'une extraction d'air ou d'une protection adaptée.

Post traitement

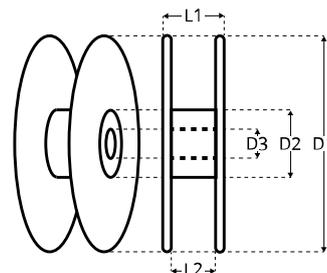
- Le port d'EPI standard (masque, gants) est conseillé lors du post traitement des pièces imprimées.

Conditionnement

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	poids
500 g	55	45	200	105	52	252 g
2 kg	100	90	300	210	52	640 g

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux.

Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

dernière mise à jour : 18/10/21

Nanovia PA-6 R :

Recycled fishing nets based

Created using recycled fishing nets from the Breton (France) coast, Nanovia PA-6 R allows for the creation of shock resistant mechanical pieces, usable up to 100 °C. PA-6 is an industry staple , notably in the automobile industry for car bumpers.



Advantages:

Recycled on a local scale • Heat and chemical resistance • Shock absorbing

3D Printing

Extrusion T°	260 - 280 °C
Plate T°	80 - 100 °C
Enclosure T°	ambient

Mechanical

Density	1,14 g/cm ³
Linear weight	2,60 g/m (1,75 mm)
	7.10 g/m (2,85mm)

Thermal

Max usage temperature	+/- 100 °C
-----------------------	------------

Application

Storage

- Store Nanovia PA-6 R in a dry and dark location, if possible with a desiccant.
- This semi crystalline polymer is a humidity sensitive material due to the presence of polar groups, and to high temperature oxidation. The mechanical and dimensional properties can vary depending on the storage and use of the material.
- In order to guarantee good printing conditions dehydrate Nanovia PA-6 at 60 °C for 4 hours or longer, when the spools has been exposed to moisture for an extended period.

Printing

- Polymide has high retraction (warping) tendencies when 3D printing, it is recommended using either an adhesive or a raft.

Health and safety

Printing

- We recommend printing Nanovia PA-6 R in a room equipped with air extraction or by using appropriate breathing equipment.

Post treatment

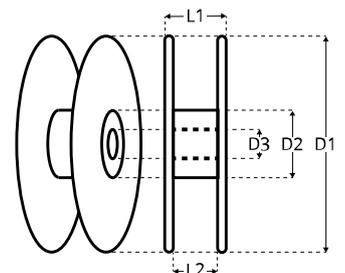
- Standard safety equipment during the post treatment of your prints made with Nanovia PA-6 R is recommended.

Packaging

Spool	L1	L2	D1	D2	D3	weight
500 g	55	45	200	105	52	252 g
2 kg	100	90	300	210	52	640 g

Spools are equipped with both a material tracibility and a production series number.

Spools are packed in individual boxes, sous-vide with desiccant.



SMART MATERIALS for
ADVANCED INDUSTRIALS

last updated : 18/10/21