

snapmaker | Caja

GUÍA DE INICIO RÁPIDO

A250T | A350T



Cree algo maravilloso

Feliz creación

Esta máquina se ha diseñado para innovadores. Nuestro objetivo es ayudarle a hacer de este mundo un lugar mejor con una máquina que hemos diseñado con todo el cariño. El proyecto puede ser tan pequeño como un regalo de Navidad o tan ambicioso como explorar territorios desconocidos de la humanidad. Sueñe a lo grande y hágalo realidad.



Sistema modular

Snapmaker es mucho más que una impresora 3D. Entre sus manos tiene una potente máquina que puede personalizar con una serie de complementos. Puede equipar su Snapmaker con una caja que le proteja a usted y a su familia del láser y los contaminantes. Próximamente, presentaremos nuevos complementos con funciones realmente increíbles. ¡No se lo pierda!



CONTENIDO

01 Antes de empezar

07 Montaje de la caja

42 Modo de empleo

01

Antes de empezar



1.1 Lista de piezas

 En esta guía, la caja de Snapmaker A350T se utiliza como demostración. Todas las ilustraciones corresponden a las cajas de los modelos Snapmaker tanto A250 como A350.



Guía de inicio rápido × 1



Clip de cable × 20



Abrazadera de manguera × 1



Deslizador de puerta plegable × 8



Pasacables × 1



Puerta plegable delantera × 1



Puerta plegable lateral × 1



Barra 24 A350-1 × 2



Tuerca de mariposa M4 × 4



Tornillo de cabeza hueca hexagonal M4 × 20 × 16



Barra 24 A350-2 × 3



Tuerca hexagonal M3 × 8



Tornillo de cabeza hueca hexagonal M3 × 10 × 8



Barra 24 A350-3 con interruptor Hall × 1



Barra 24 A350-4 × 1



A350T: Tornillo de cabeza redonda hueca hexagonal M4 × 12 × 34

A250T: Tornillo de cabeza redonda hueca hexagonal M4 × 12 × 30



Barra 24 A350-4 con convertidor de la caja × 1



Barra 48CA A350-1 × 1



Tornillo de cabeza corta hueca hexagonal M4 × 28 × 32



Barra 48CA A350-2 × 1



Tornillo de cabeza hueca hexagonal M4 × 35 × 4



Barra 48CA A350-3 × 1



Manguera × 1



Llave hexagonal H2.0 × 1



Barra 48CA A350-4 × 1



Llave hexagonal H2.5 × 1



Panel posterior × 1



Panel lateral × 1



Ventilador de escape × 1



Soporte de pantalla táctil × 1



Conector de manguera × 1



Fijación de pie × 4



Panel superior × 1



Cable de conexión × 1



Cable de tira LED × 2

1.2 Cláusula de exención de responsabilidad

Toda aquella persona que haga uso de este producto debe haber leído y entendido esta guía antes de realizar cualquier tipo de operación. El hecho de no cumplir con ello puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en los productos Snapmaker, de lo cual no nos hacemos responsables. Esta guía está destinada únicamente a un uso de referencia y Snapmaker bajo ningún concepto no garantiza, de manera expresa o implícita, ni asume ningún tipo de responsabilidad legal en cuanto a la exactitud, integridad o actualidad de la información incluida. Nos reservamos el derecho de revisar esta guía en cualquier momento y sin previo aviso.

Snapmaker no es responsable de ningún tipo de pérdida, lesión, daño o gasto derivado o relacionado con el montaje, la manipulación, el almacenaje, el uso, el mantenimiento o la eliminación de este producto, ya que todo ello están fuera de nuestro control. Durante el uso de los productos Snapmaker, los usuarios son responsables de un uso justo y apropiado de las propiedades intelectuales, así como del cumplimiento de las leyes y la normativa aplicables.

1.3 Seguridad

Antes de mover la caja, recuerde que debe extraer el contenido incluido en la misma.

No raye, doble ni rompa los paneles acrílicos, las barras de aluminio ni las manetas de la puerta. En caso de producirse, puede afectar la protección, causar daños permanentes a la caja y daños personales.

Cuando utilice la máquina, no coloque el módulo de alimentación dentro de la caja.

No coloque objetos pesados sobre la caja, ya que esta tiene una capacidad de soportar peso baja.

No cuelgue ningún otro tipo de objeto en las puertas plegables. Puede dañar los deslizadores de puerta y los paneles acrílicos.

Cuando la caja está en funcionamiento, no coloque ningún objeto o partes del cuerpo en el ventilador de escape.

Mantenga los cables lejos de las aspas del ventilador de escape para evitar daños en las tiras LED, en el ventilador de escape y cualquier otra pieza de la caja.

1.4 Tutoriales en vídeo

Además de esta Guía de inicio rápido, ofrecemos tutoriales en vídeo. Lea esta guía para realizar el montaje y, si quiere ir más allá, puede encontrar trucos muy interesantes no incluidos en esta guía visitando nuestra página web <https://support.snapmaker.com/hc/en-us/categories/360001781913-Snapmaker-2-0>.

1.5 Símbolos utilizados

	Atención	El incumplimiento de estas instrucciones puede causar daños personales graves.
	Nota	El incumplimiento de estas instrucciones puede causar errores de funcionamiento, daños en la máquina o la pieza de trabajo o lesiones personales leves.
	Consejos	Una serie de consejos prácticos.
		Compruebe que la parte resaltada mira hacia la dirección correcta.
		No atornille los tornillos cuando vea este símbolo. Siempre atornille los tornillos cuando este símbolo no aparece.
		Atornille los tornillos que se han ajustado bruscamente en los pasos anteriores.



Gire las piezas de la caja verticalmente hasta el grado indicado.



Gire las piezas de la caja horizontalmente hasta el grado indicado.

1.6 Preparación

1.6.1 Prepare su atornillador

Utilice la broca H2.5 para el montaje de la máquina y las otras brocas para el mantenimiento. Antes de usar, compruebe que el soporte de la broca del tornillo se ha vuelto a colocar en el mango.



La broca de destornillador H2.5 sirve para tornillos M4 y la broca H2.0 sirve para tornillos M3.

Si el destornillador multibroca no está disponible, utilice las dos llaves hexagonales incluidas en la caja.



1.6.2 Desconectar el soporte de filamento

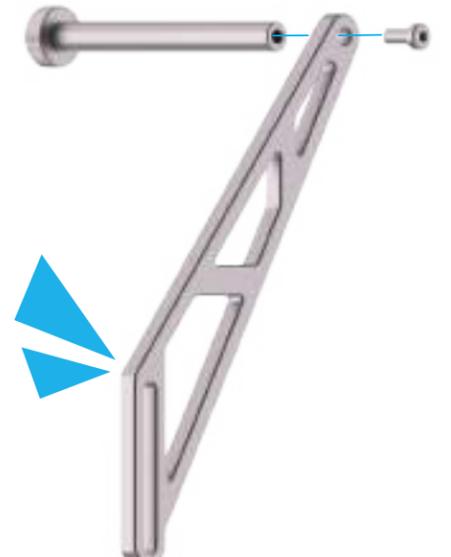
① Desconecte el filamento del Módulo de impresión 3D.

Consulte **3.2.2 Cargar filamento** en **Guía de inicio rápido** para Snapmaker A350T o A250T.

② Desconecte el soporte de filamento de la máquina.

③ Desconecte el tubo del soporte de filamento y asegúrelo en la otra parte de la hoja de soporte del filamento.

④ Guarde el soporte de filamento para un uso futuro.



1.6.3 Desconexión de la pantalla táctil

- ① Apague y desconecte el cable de alimentación de la corriente continua.
- ② Desconecte el cable de la pantalla táctil del Control y retire la pantalla táctil.
- ③ Desconecte el soporte de la pantalla táctil de la máquina y guárdelo en un lugar seguro.



1.7 Especificaciones

Material

Barras	Aleación de aluminio
Paneles	Acrílico

Dimensiones

Caja A350T	715 (anchura) × 672 (altura) × 885 (profundidad) mm, 19,3 kg
Caja A250T	619 (anchura) × 689 (altura) × 576 (profundidad) mm, 14,2 kg
Ventilador de escape	80 (anchura) × 80 (altura) × 20 (profundidad) mm
Manguera	75 (diámetro) × 2.000 (longitud) mm

Nota:

Las dimensiones se han calculado con el soporte del filamento y el conector de manguera montados en la caja.

El diseño y las especificaciones están sujetos a modificación sin previo aviso.



01/34

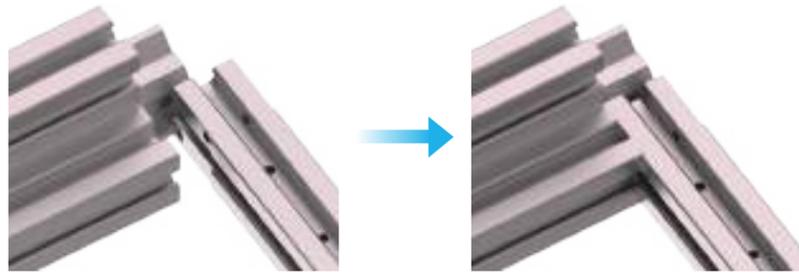
Monte la estructura rectangular inferior.



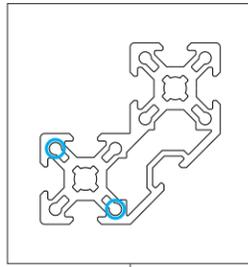
Cada barra de la estructura de la caja tiene grabado su número de modelo, de manera que las barras se pueden identificar con estos números.



Asegúrese de montar correctamente las barras 48CA en las ranuras de las barras 24.



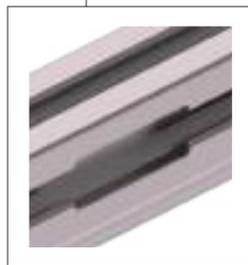
BARRA 24 A350-1
× 1



BARRA 48CA A350-2 × 1

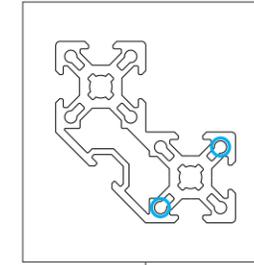


Tornillo de cabeza corta hueca hexagonal M4 × 28 × 2



02/34

Monte la estructura rectangular inferior.



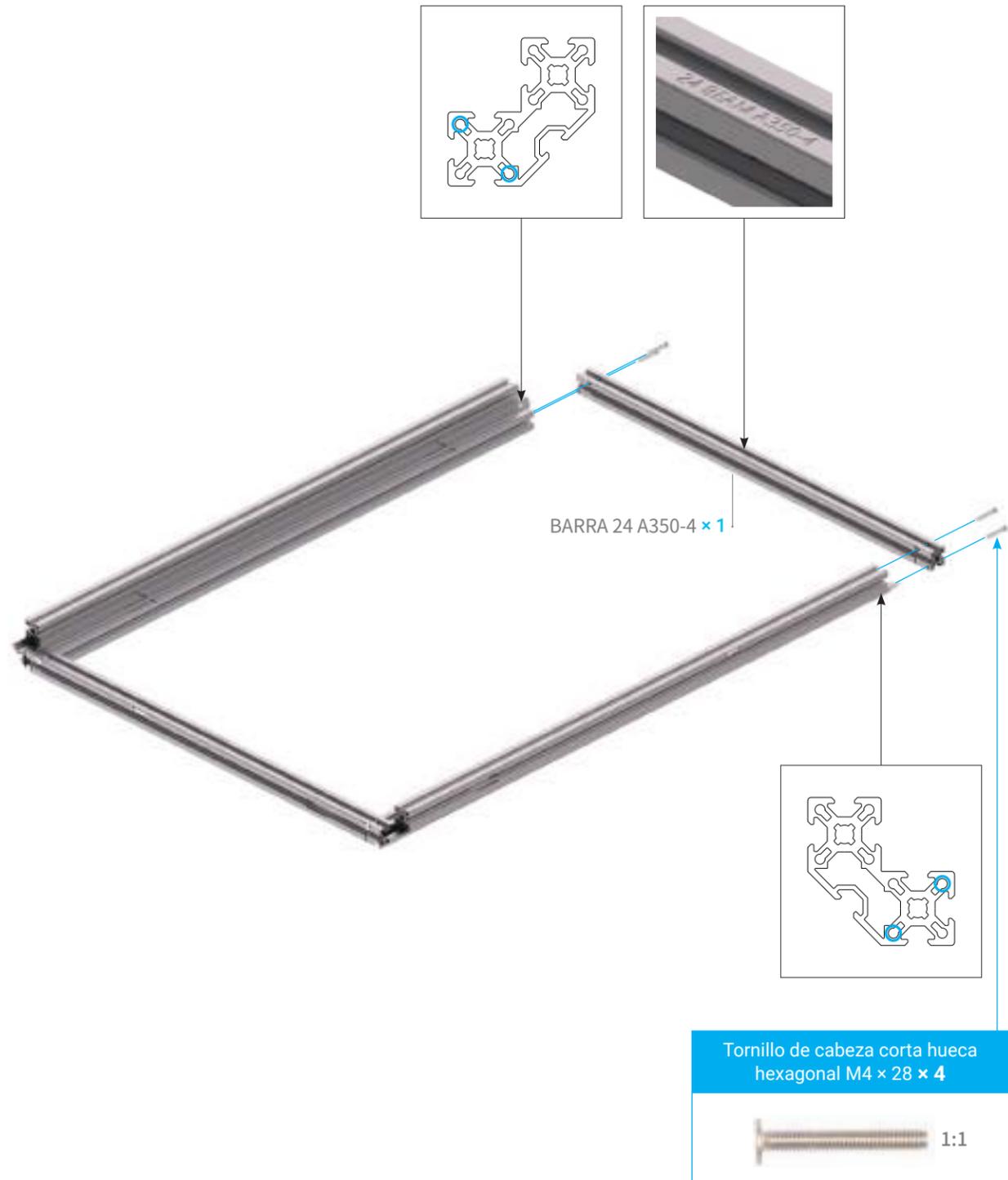
BARRA 48CA A350-4 × 1

Tornillo de cabeza corta hueca hexagonal M4 × 28 × 2



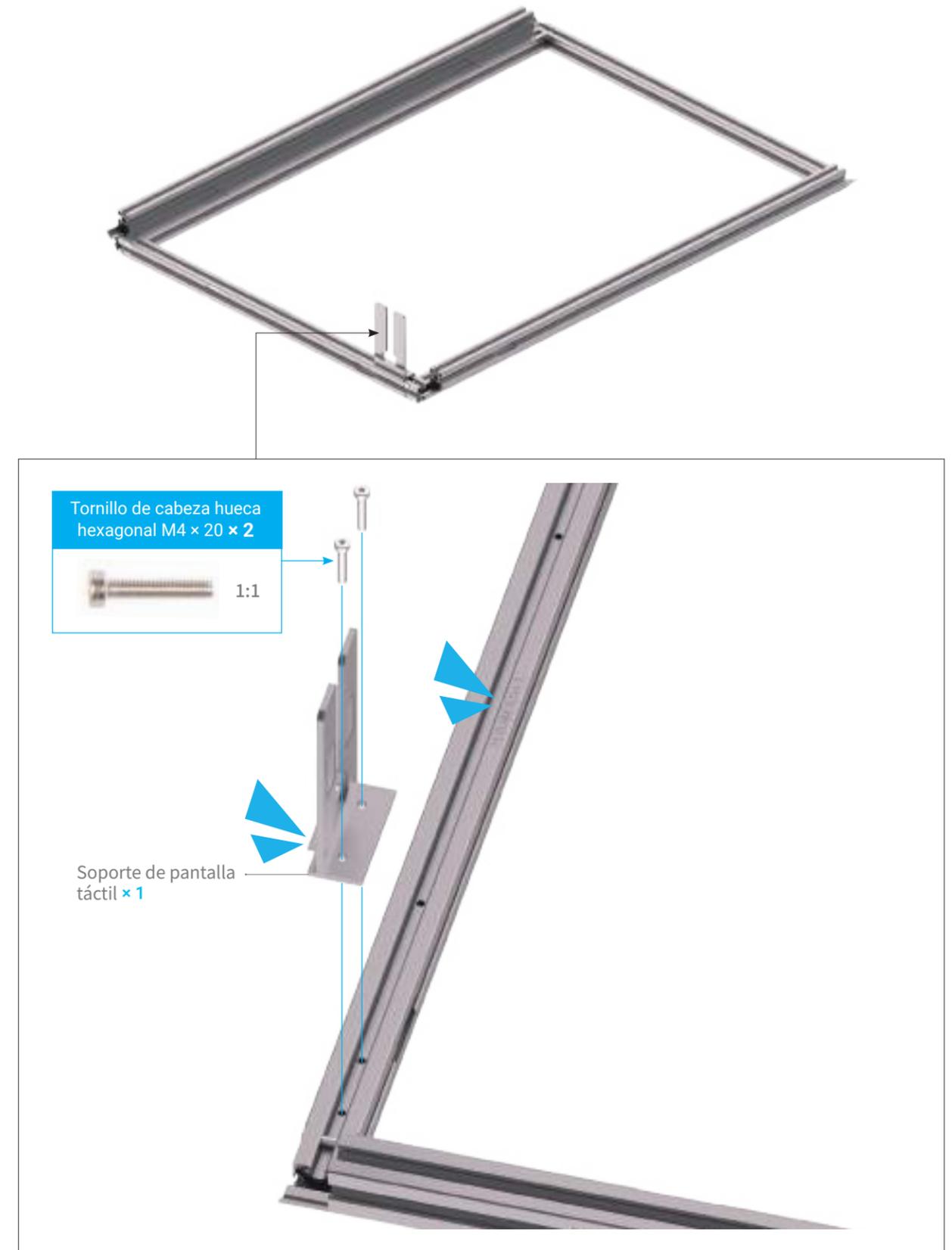
03/34

Monte la estructura rectangular inferior.



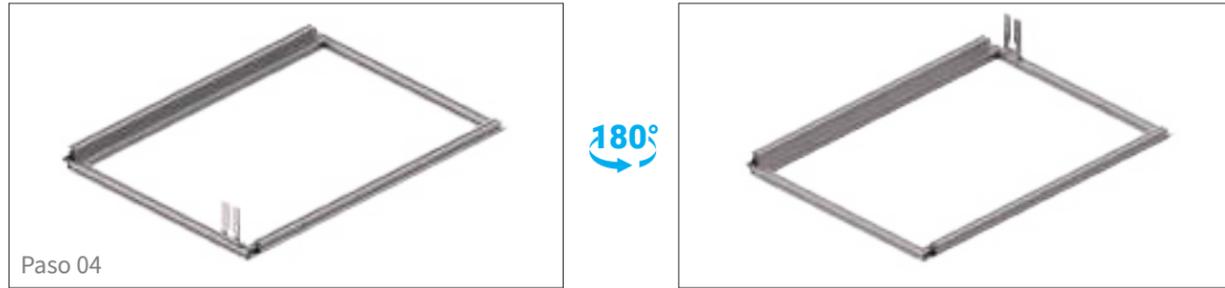
04/34

Fije el soporte de la pantalla táctil.

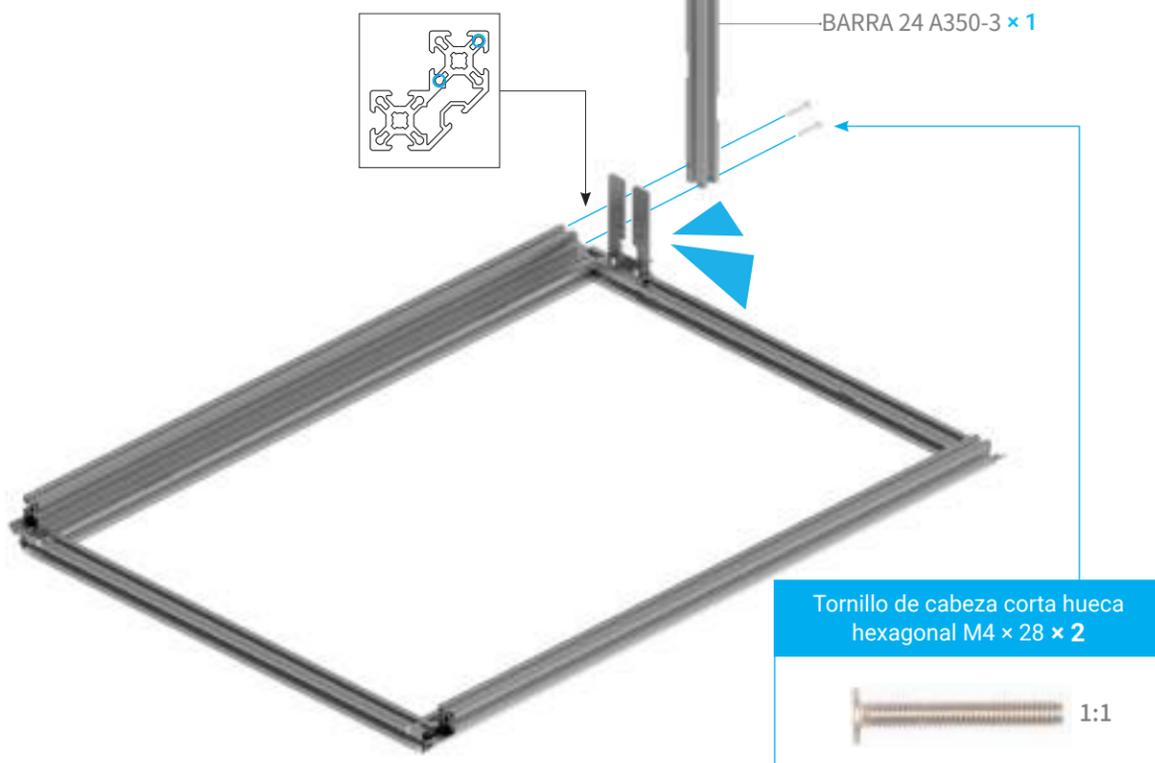
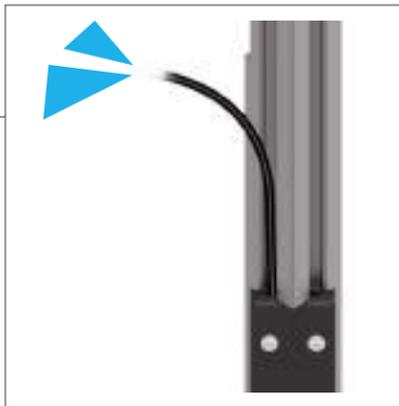


05/34

Fije la Barra 24 A350-3 con interruptor Hall en la estructura inferior.



No ajuste los tornillos hasta el Paso 9.

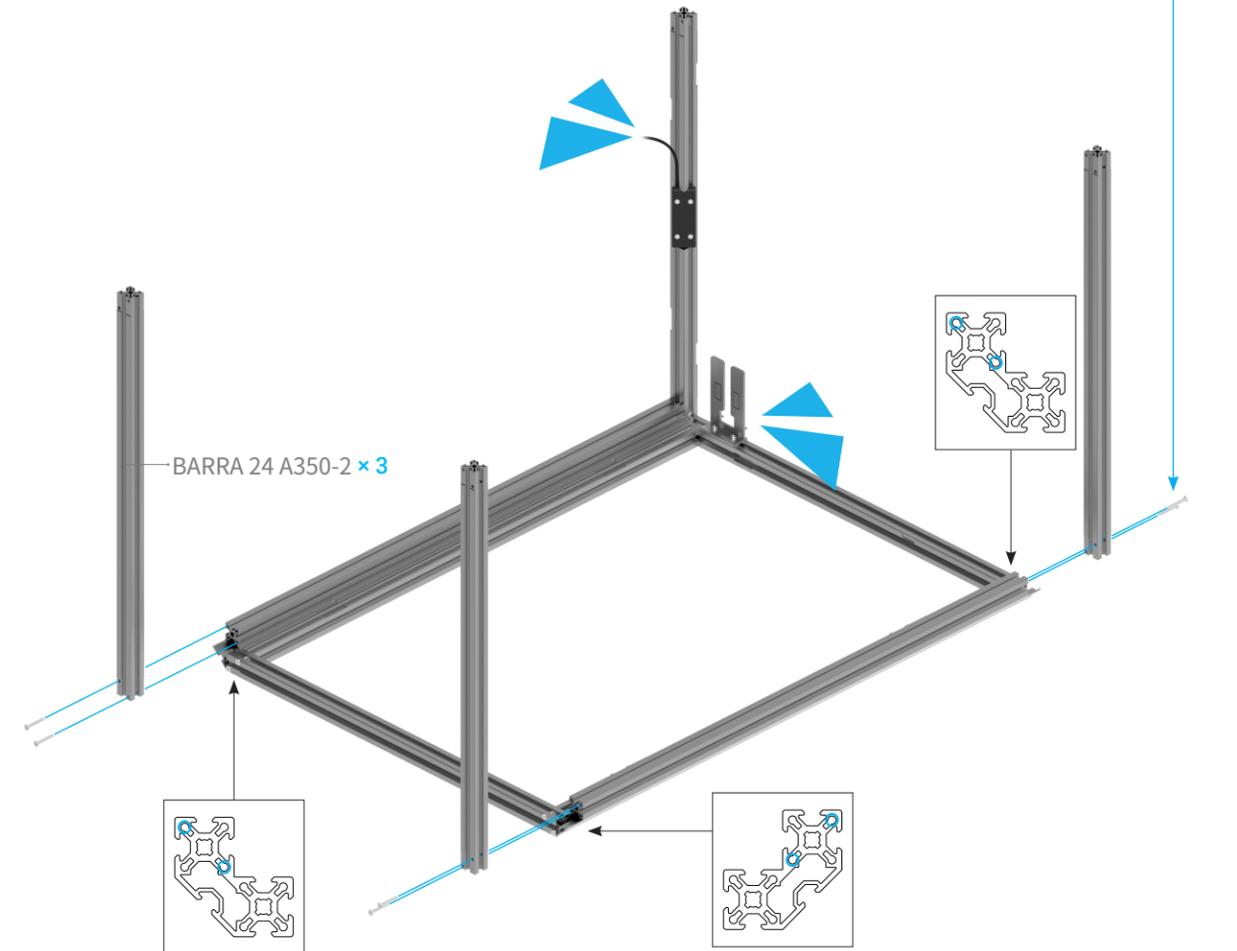


06/34

Fije las tres Barras 24 A350-2.

No ajuste los tornillos hasta el Paso 10.

Tornillo de cabeza corta hueca hexagonal M4 x 28 x 6



07/34

Monte la estructura rectangular superior.



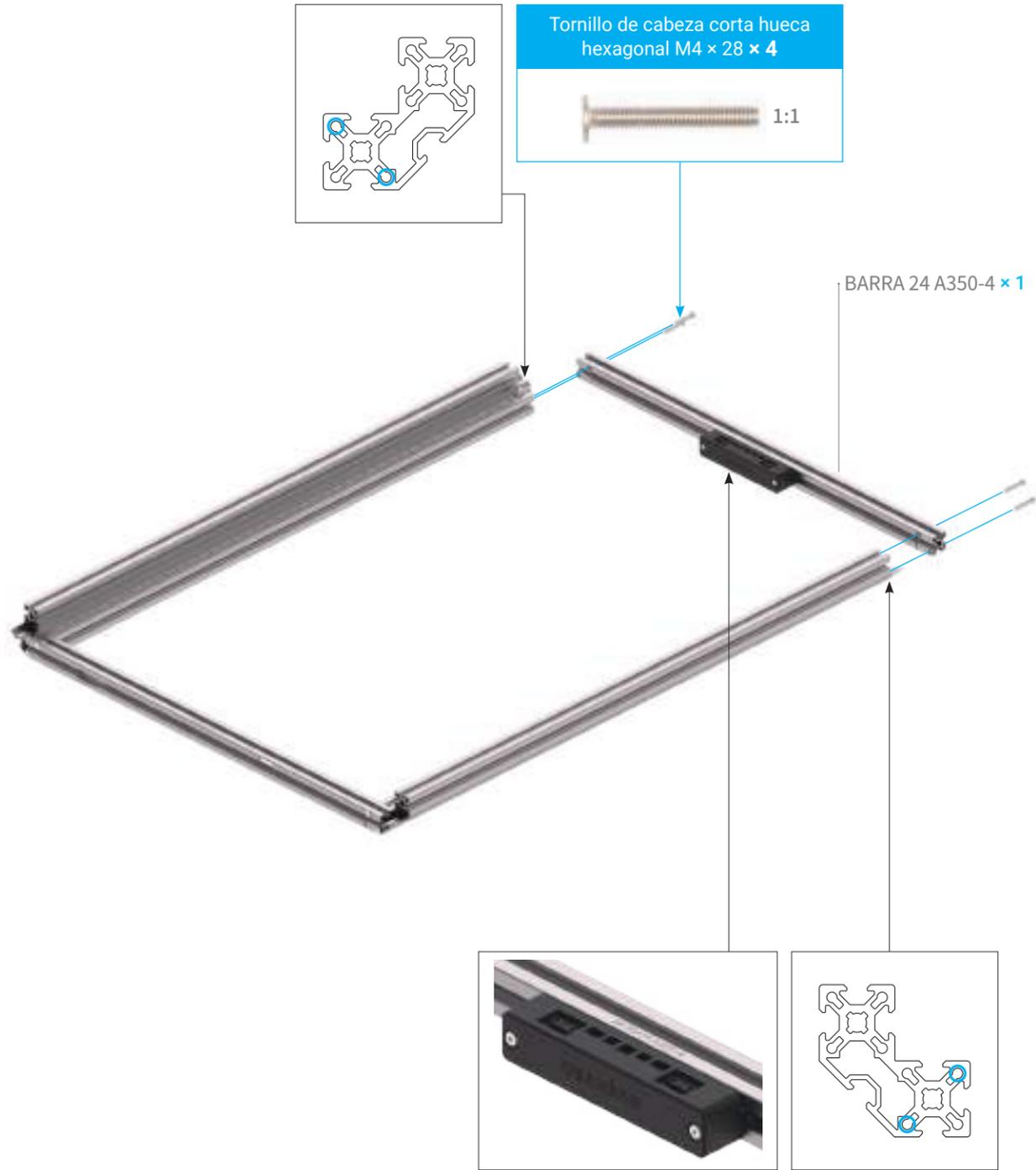
08/34

Monte la estructura rectangular superior.



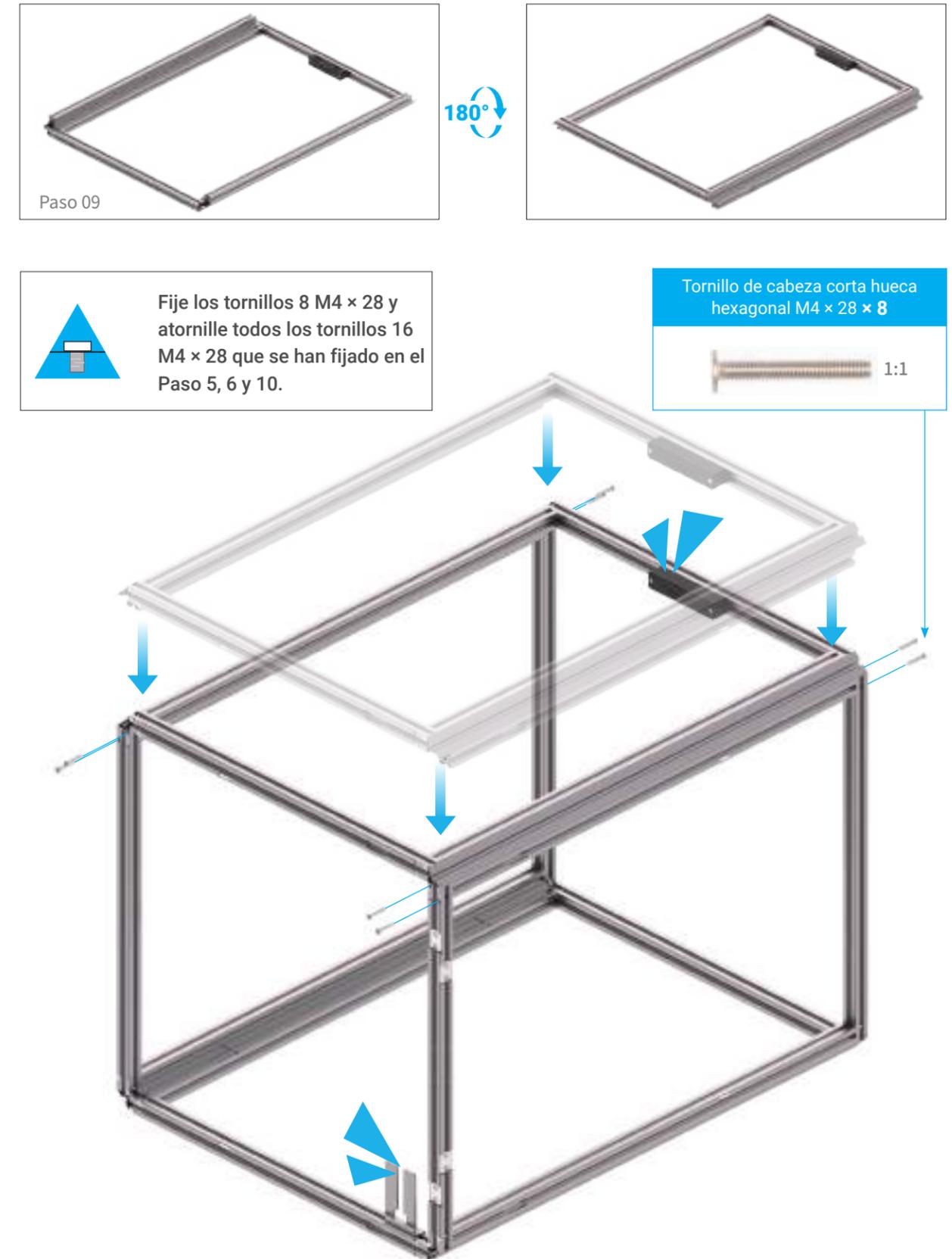
09 /34

Monte la estructura rectangular superior.



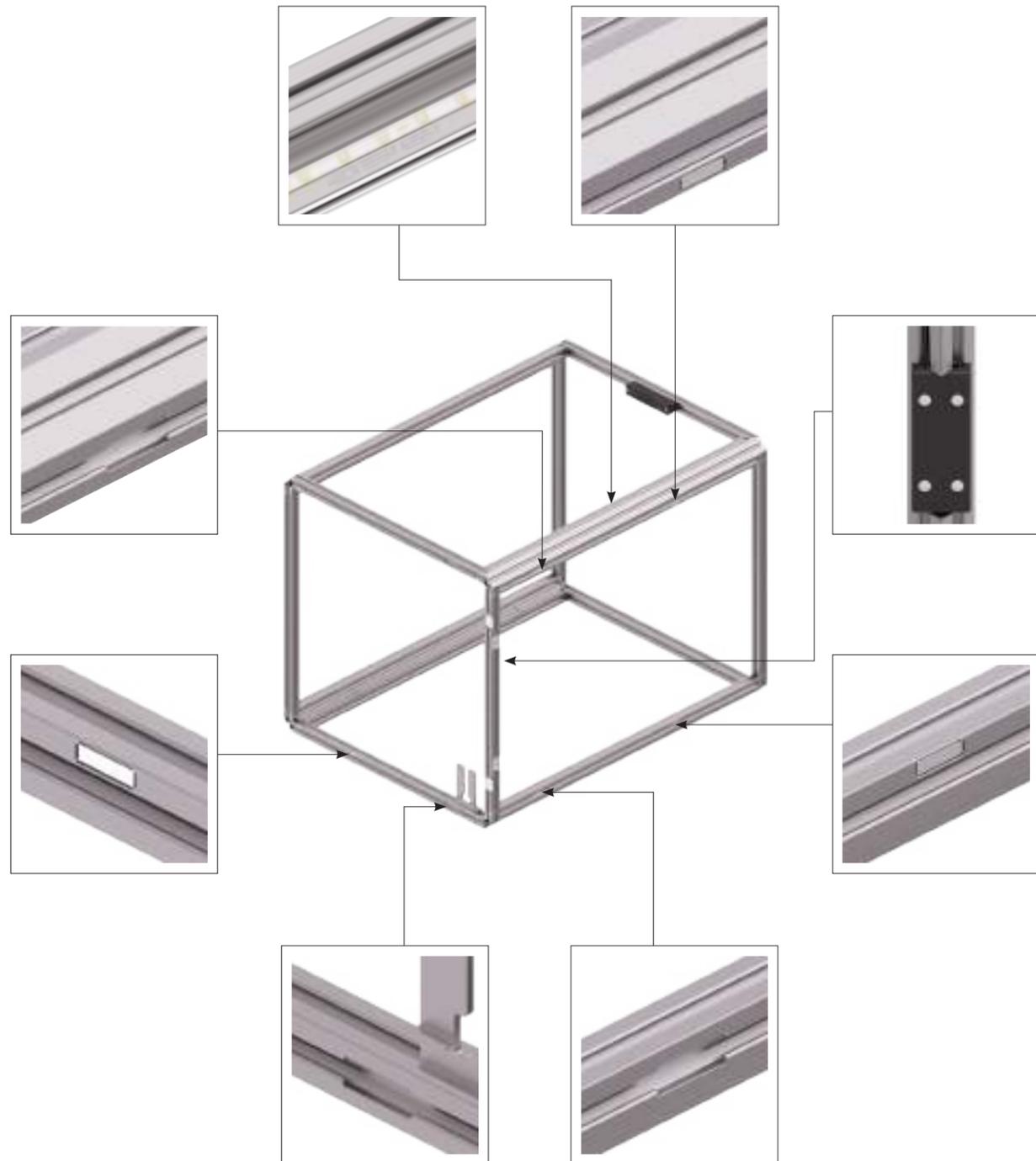
10 /34

Fije la estructura rectangular superior.



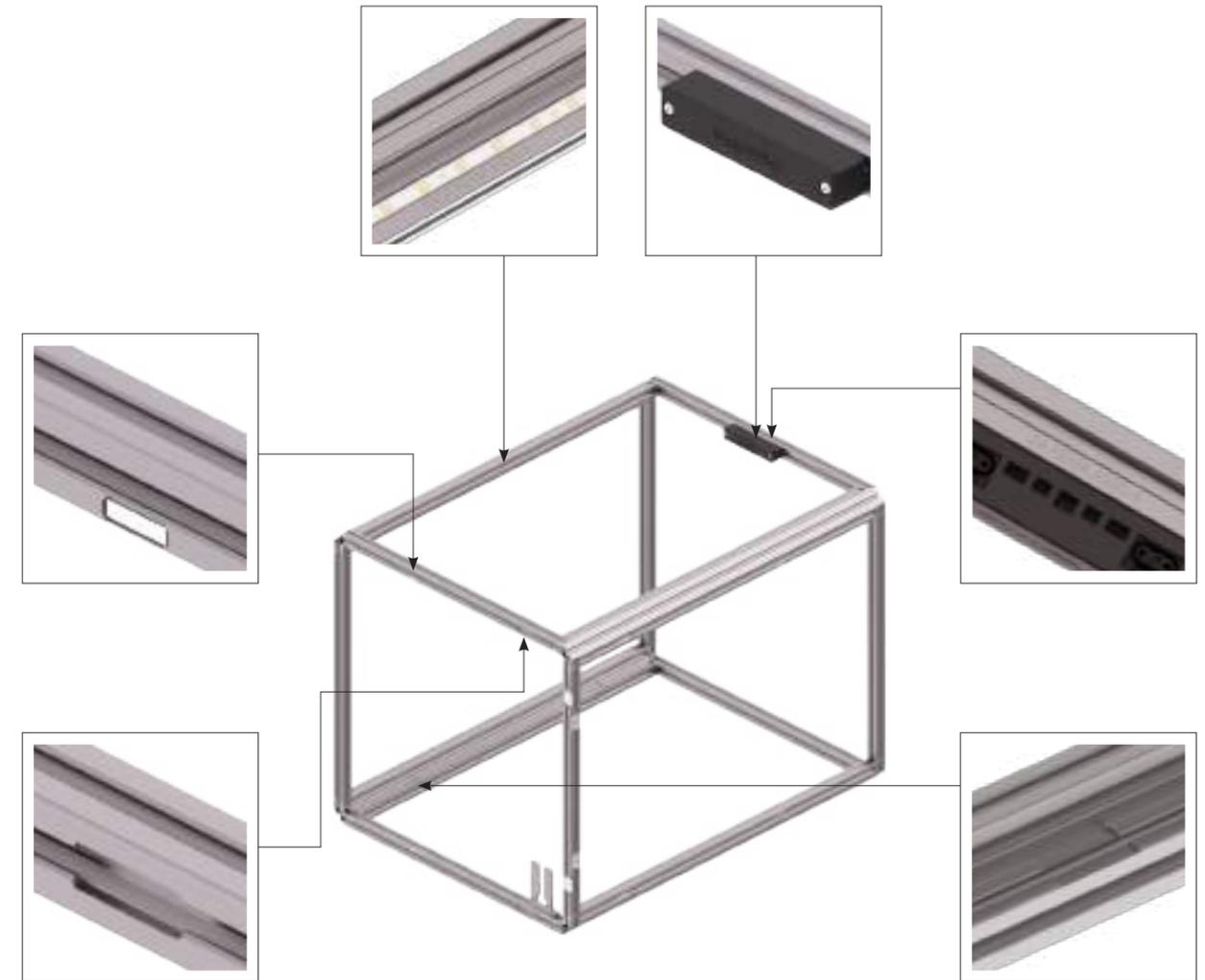
11/34

Compruebe que la estructura de la caja está bien montada, revisando los siguientes elementos.



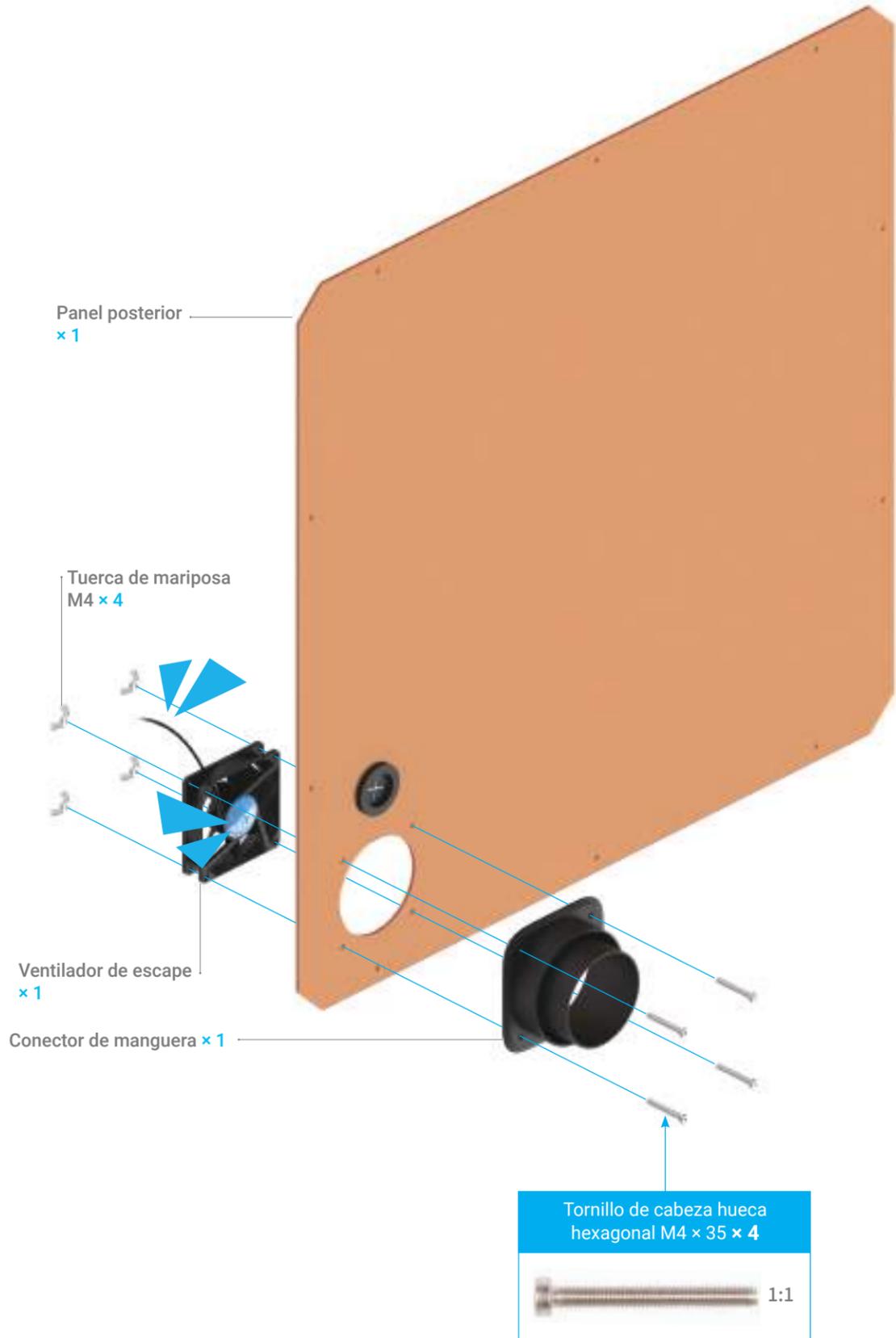
12/34

Compruebe que la estructura de la caja está bien montada, revisando los siguientes elementos.



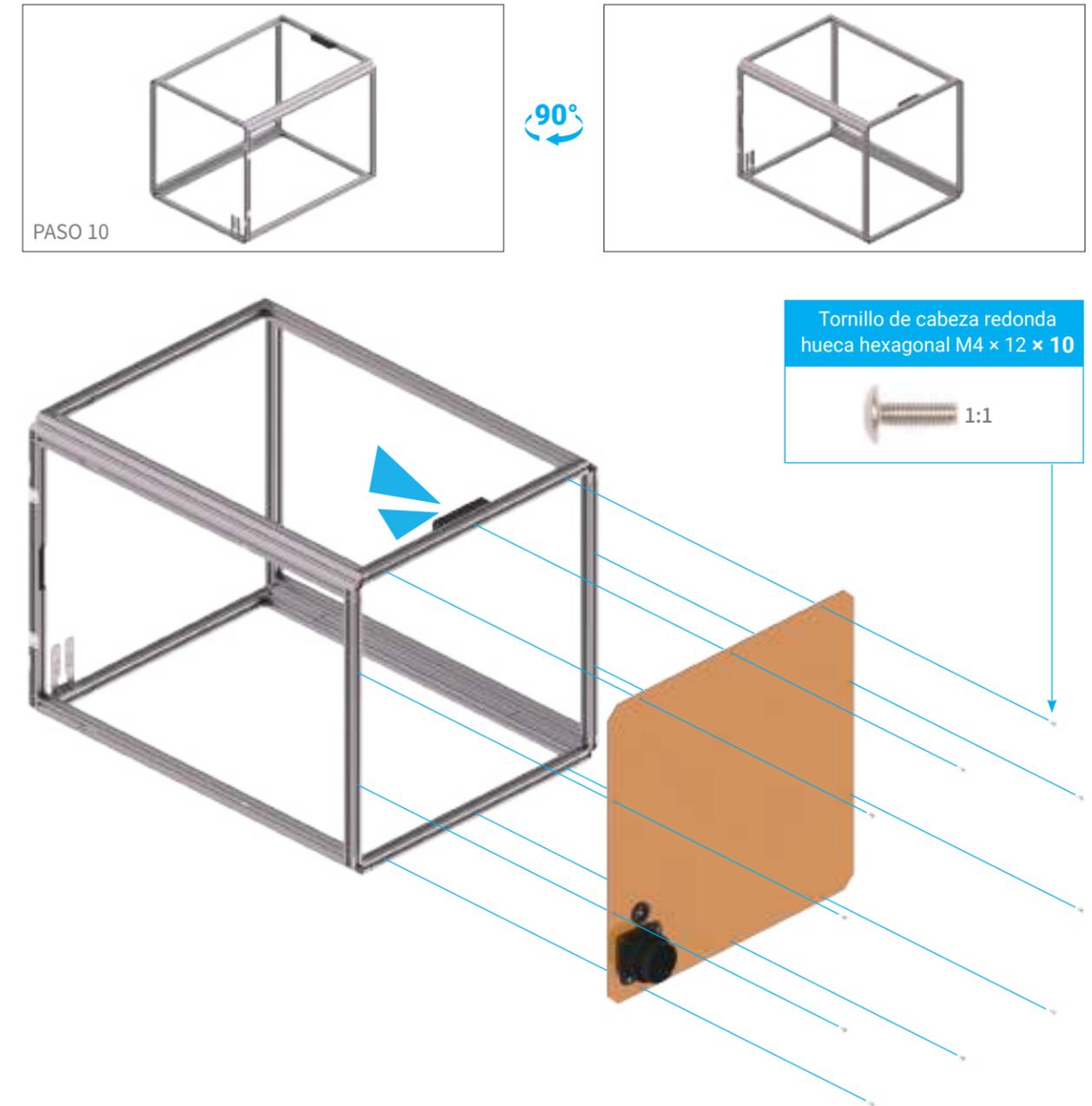
13/34

Monte el kit de panel posterior.



14/34

Fije el kit de panel posterior a la estructura.



No atornille los tornillos excesivamente, ya que los paneles pueden dañarse.



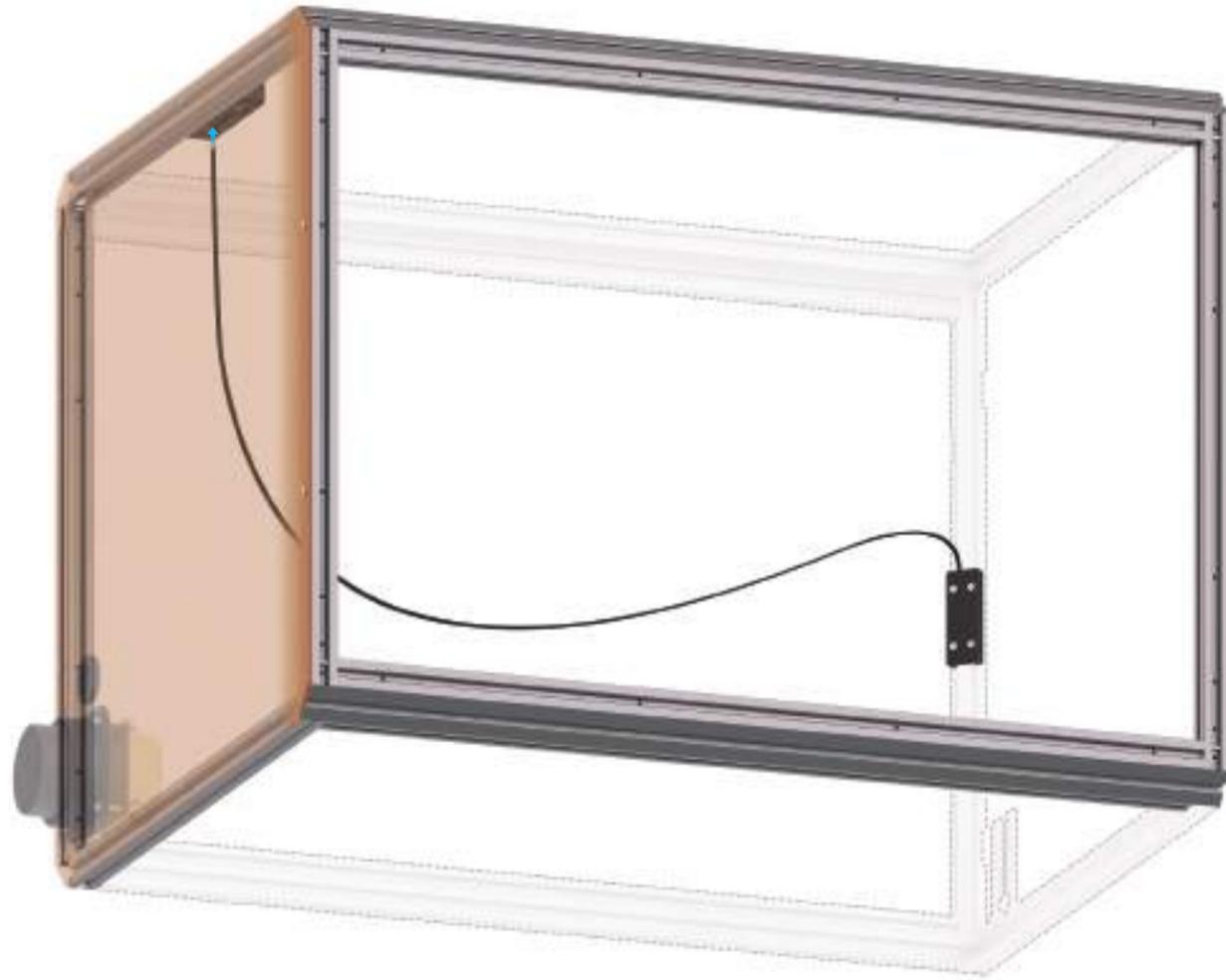
Se recomienda atornillar los tornillos cuando los 10 tornillos ya estén fijados en la estructura.



Si tiene dificultades a la hora de alinear los orificios del tornillo del panel posterior con los de la estructura, afloje un poco los tornillos fijados en los Pasos 5, 6 y en el Paso 10 y ajuste la forma de la estructura.

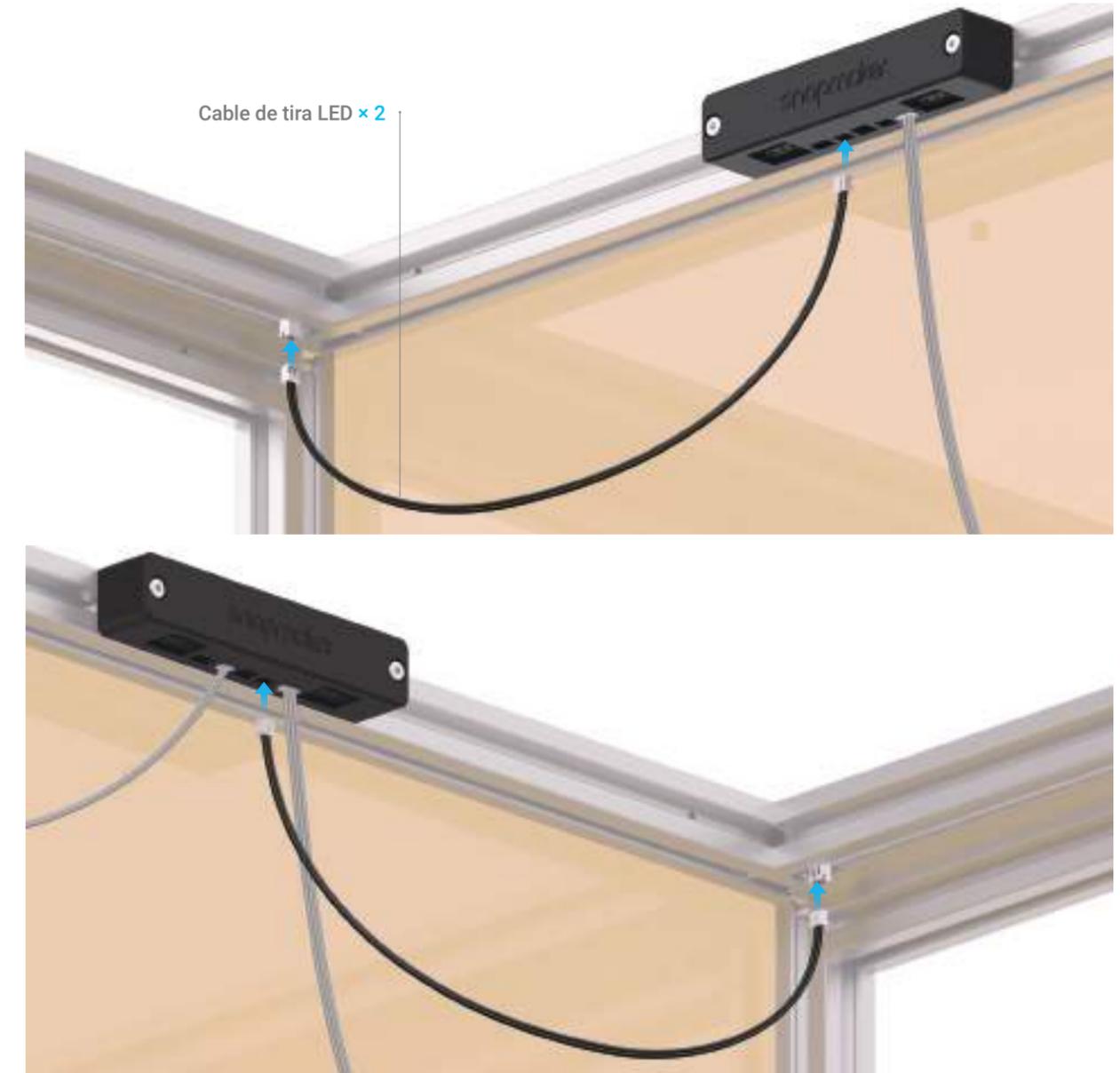
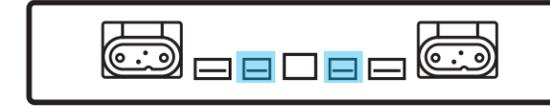
15/34

Conecte el cable de interruptor Hall a cualquiera de los puertos de interruptor Hall del convertidor de la caja.



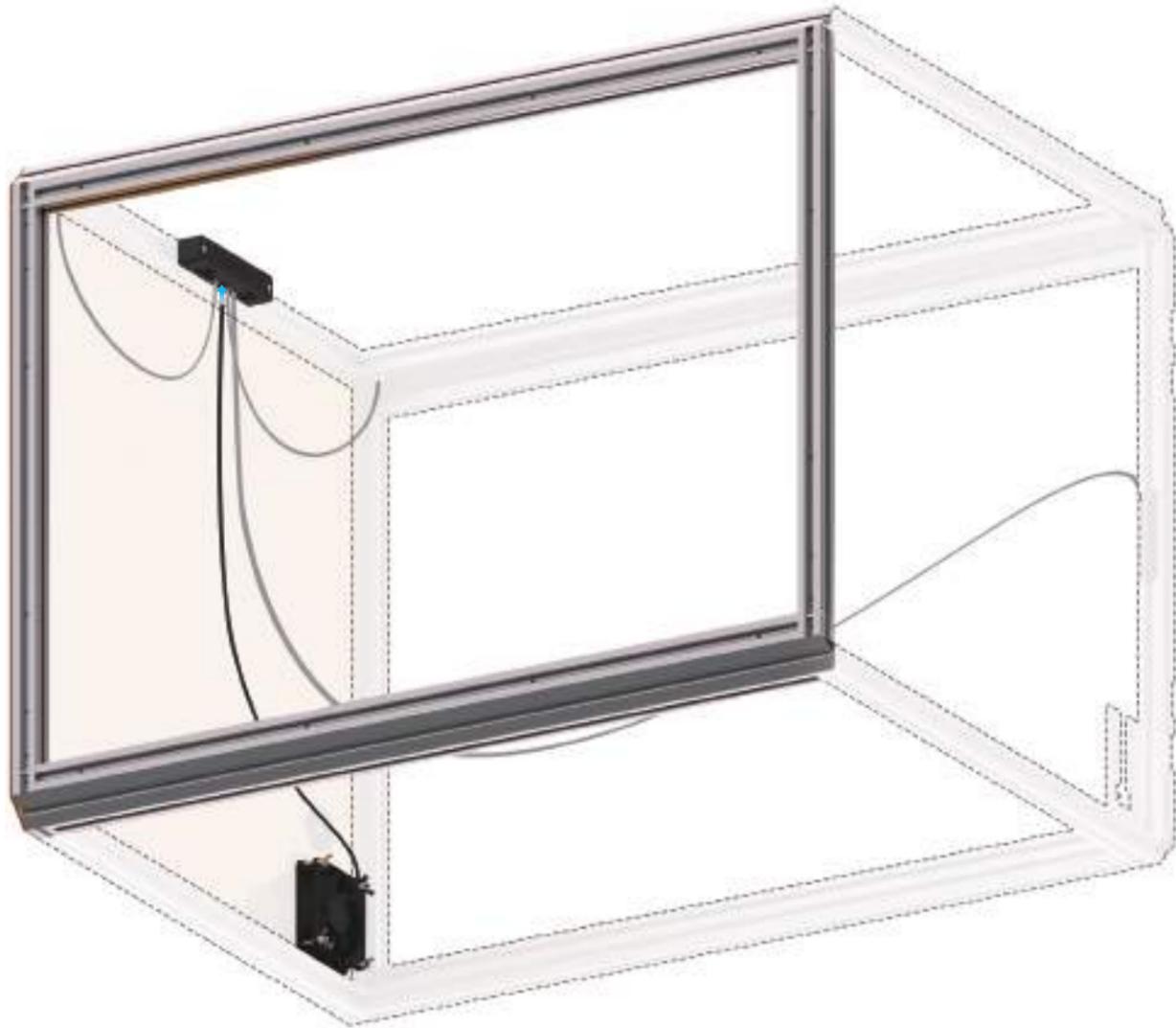
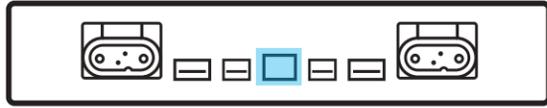
16/34

Conecte las tiras LED con el convertidor de la caja mediante dos cables de tira LED.



17/34

Conecte el ventilador de escape al convertidor de la caja.

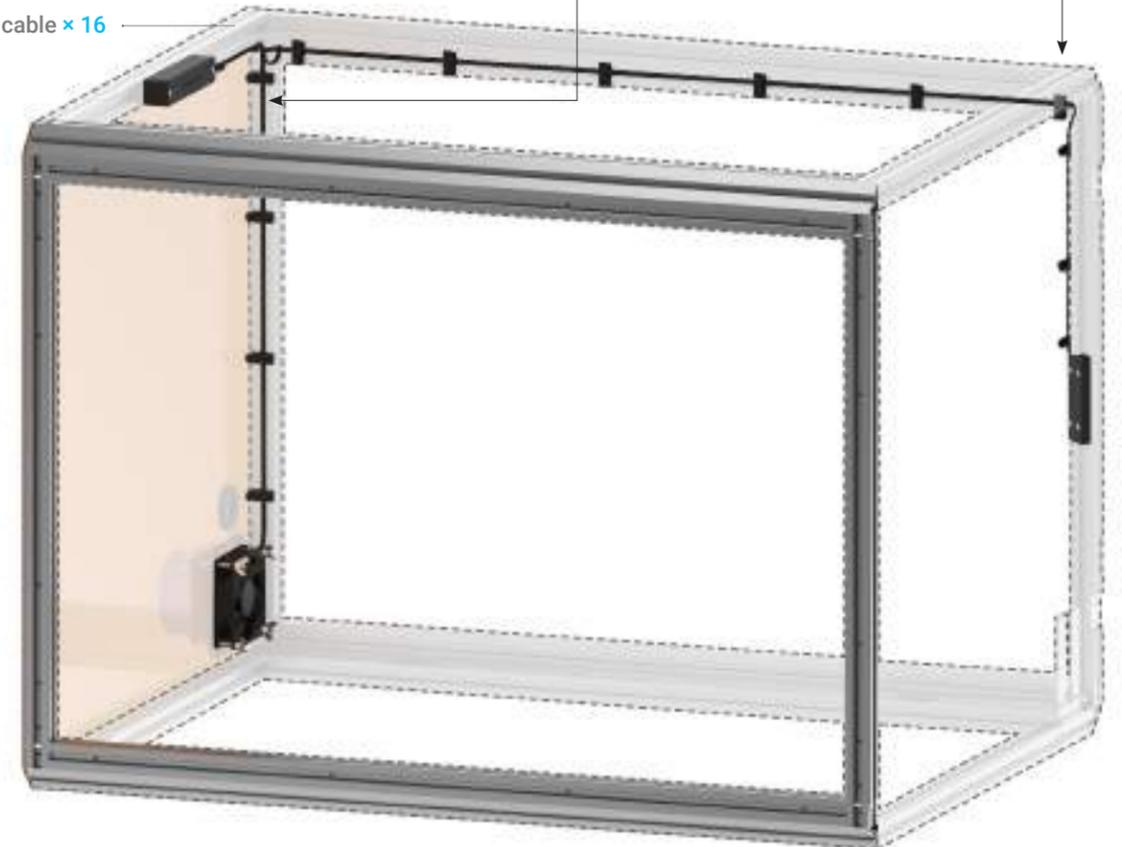


18/34

Entierre el cable del dispositivo Hall, el cable del ventilador de escape y el cable de la tira LED correspondiente en las ranuras de las barras. Fije los cables con clips de cable.

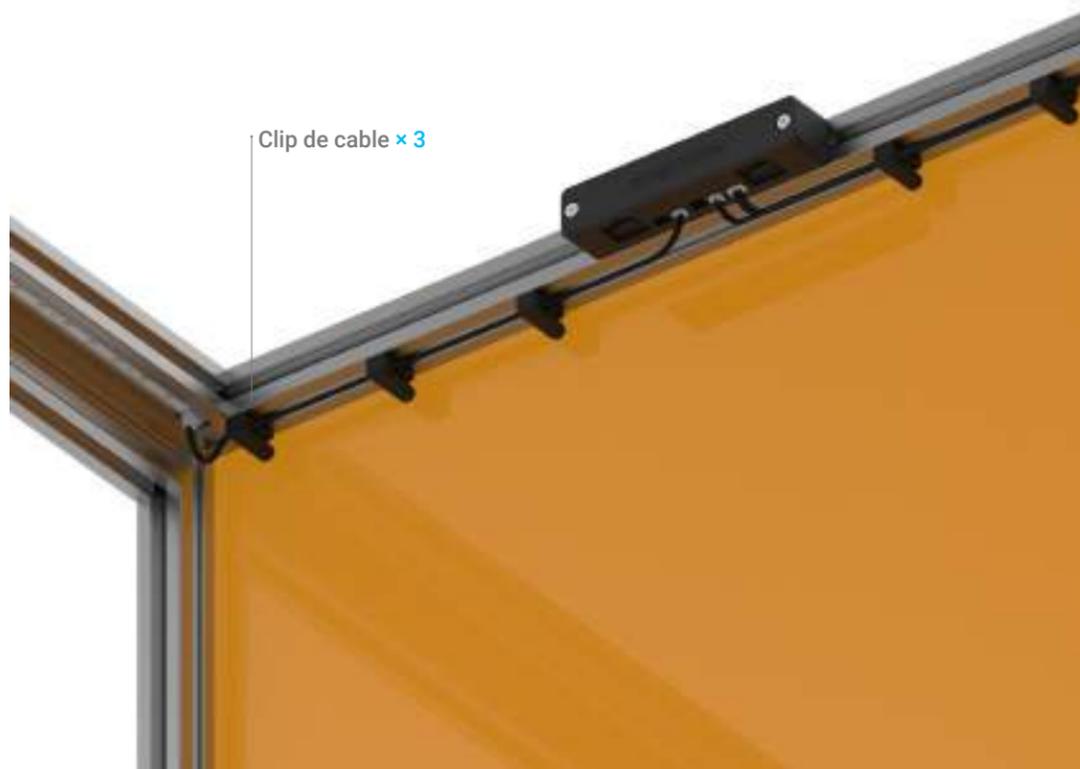
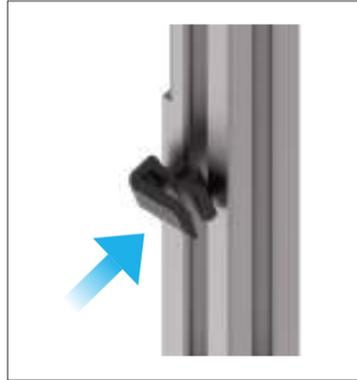


Clip de cable x 16



19/34

Entierre el cable de tira LED izquierdo en la ranura de la barra. Fije el cable con clips de cable.

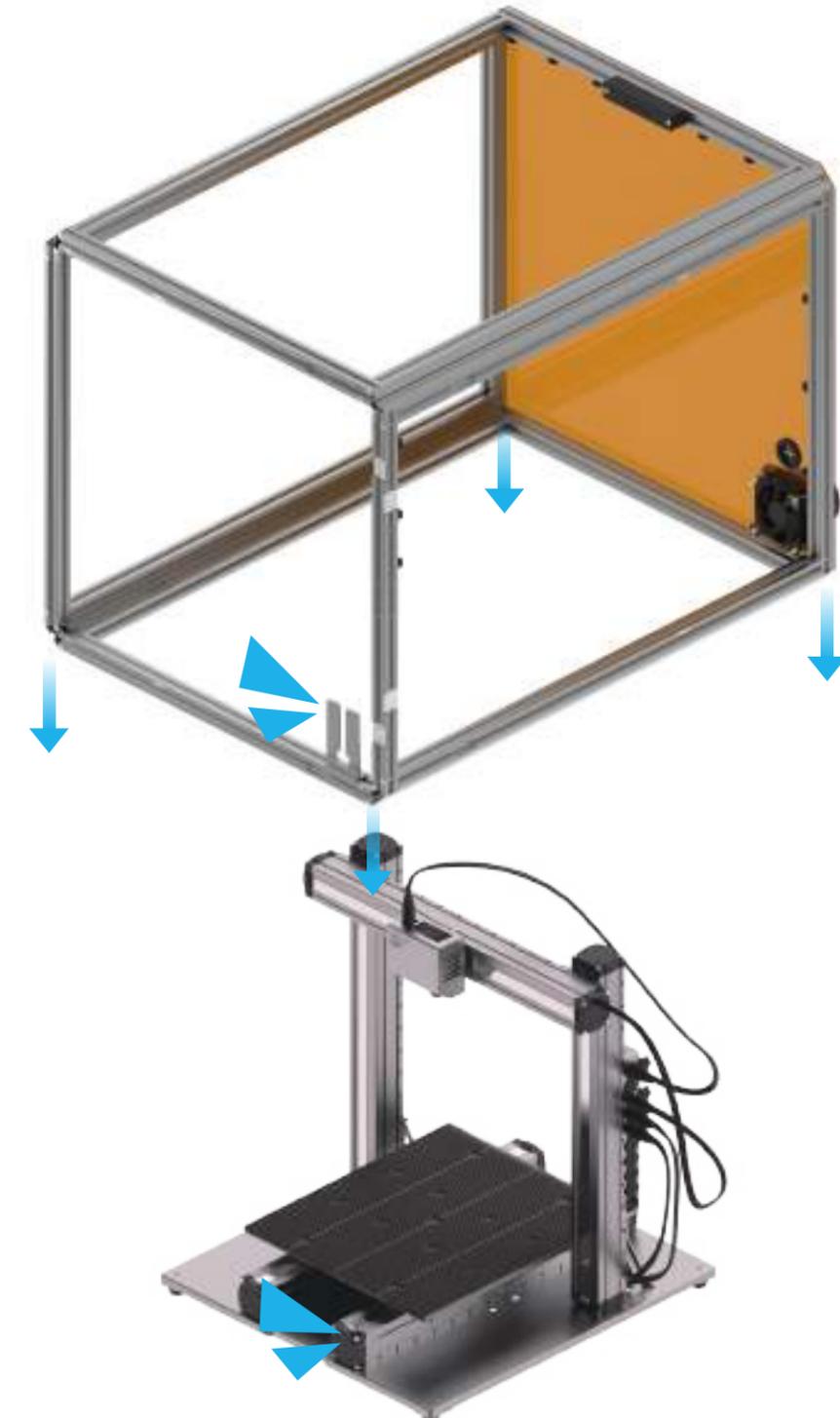


20/34

Coloque la máquina en un lugar adecuado para la correspondiente emisión de gas y ciérrela con la estructura desde arriba.

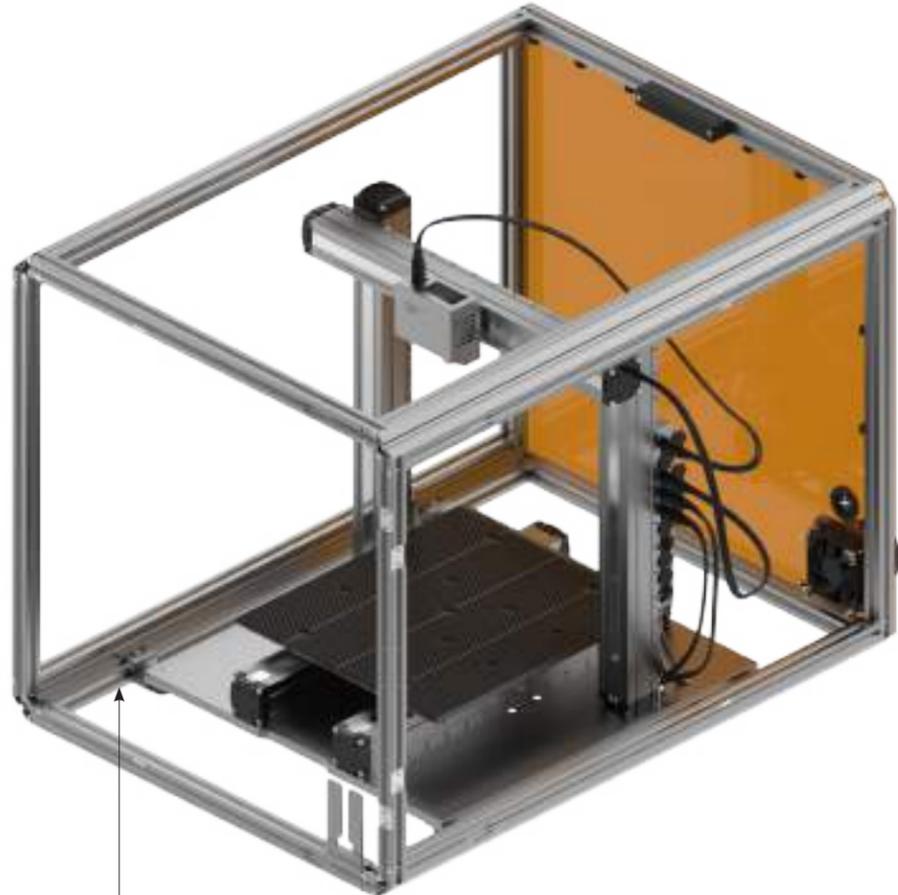


Las medidas de orificios proporcionados son 75 mm de diámetro y 2 m de longitud.

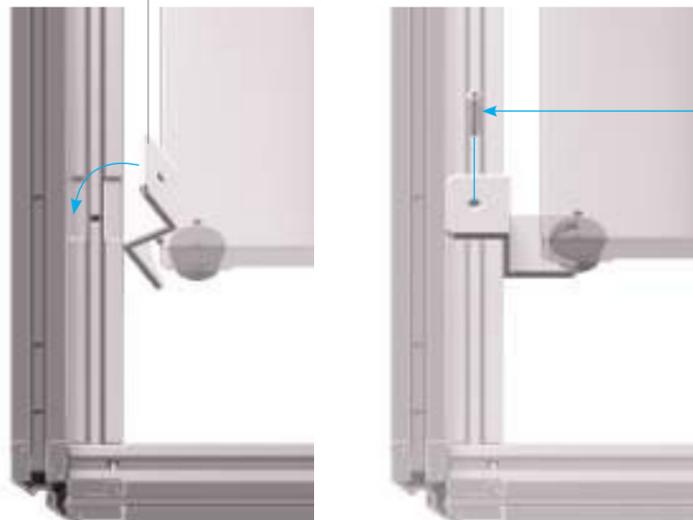


21/34

Sujete las fijaciones de pie en los cuatro pies de la máquina y, seguidamente, fije las en la caja.



Fijación de pie × 4



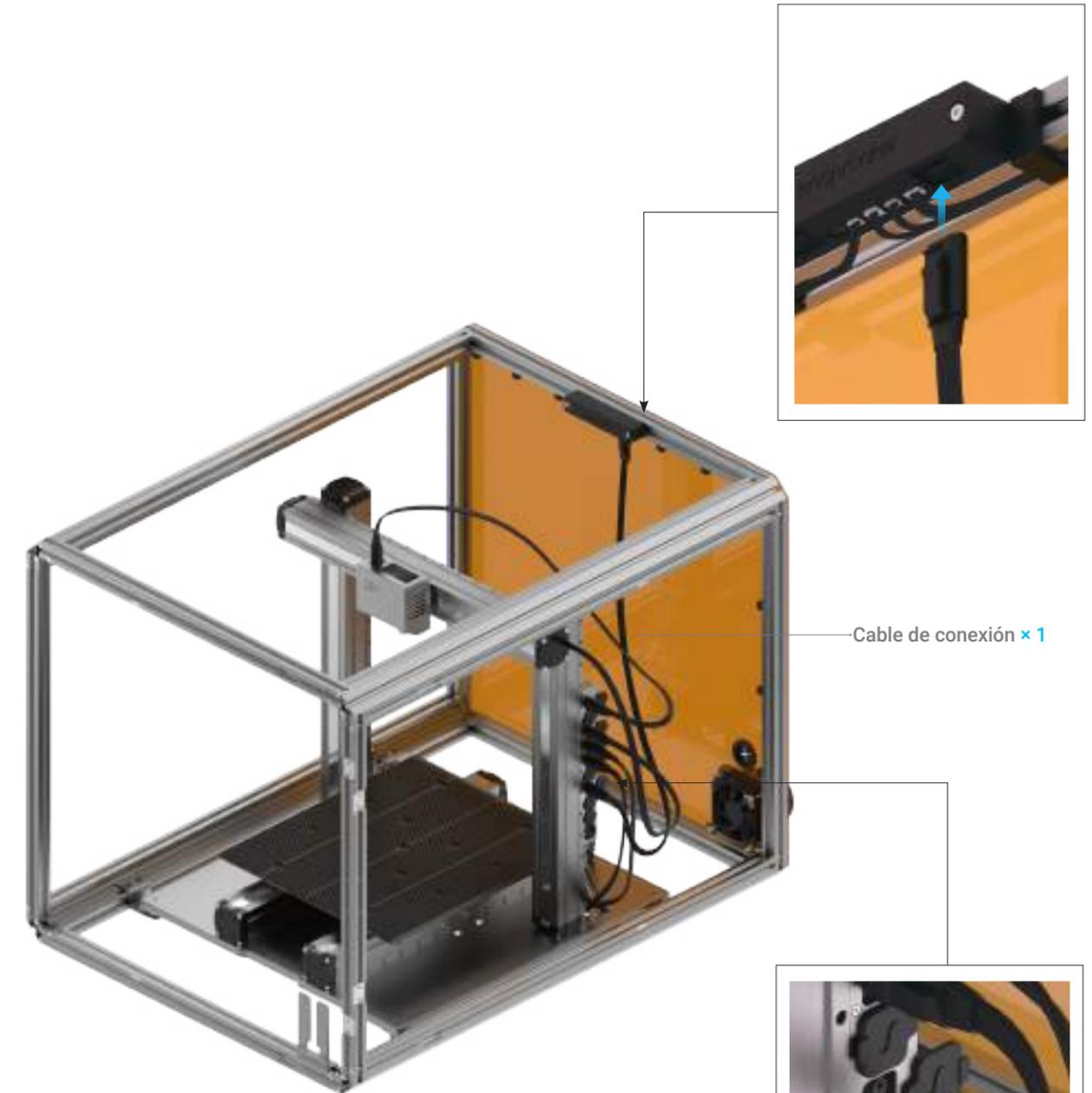
Tornillo de cabeza hueca hexagonal M4 × 20 × 4



1:1

22/34

Conecte la caja a la máquina. Introduzca un extremo del cable de conexión en el puerto de expansión del convertidor, y el otro al puerto **Complemento 3** del control.



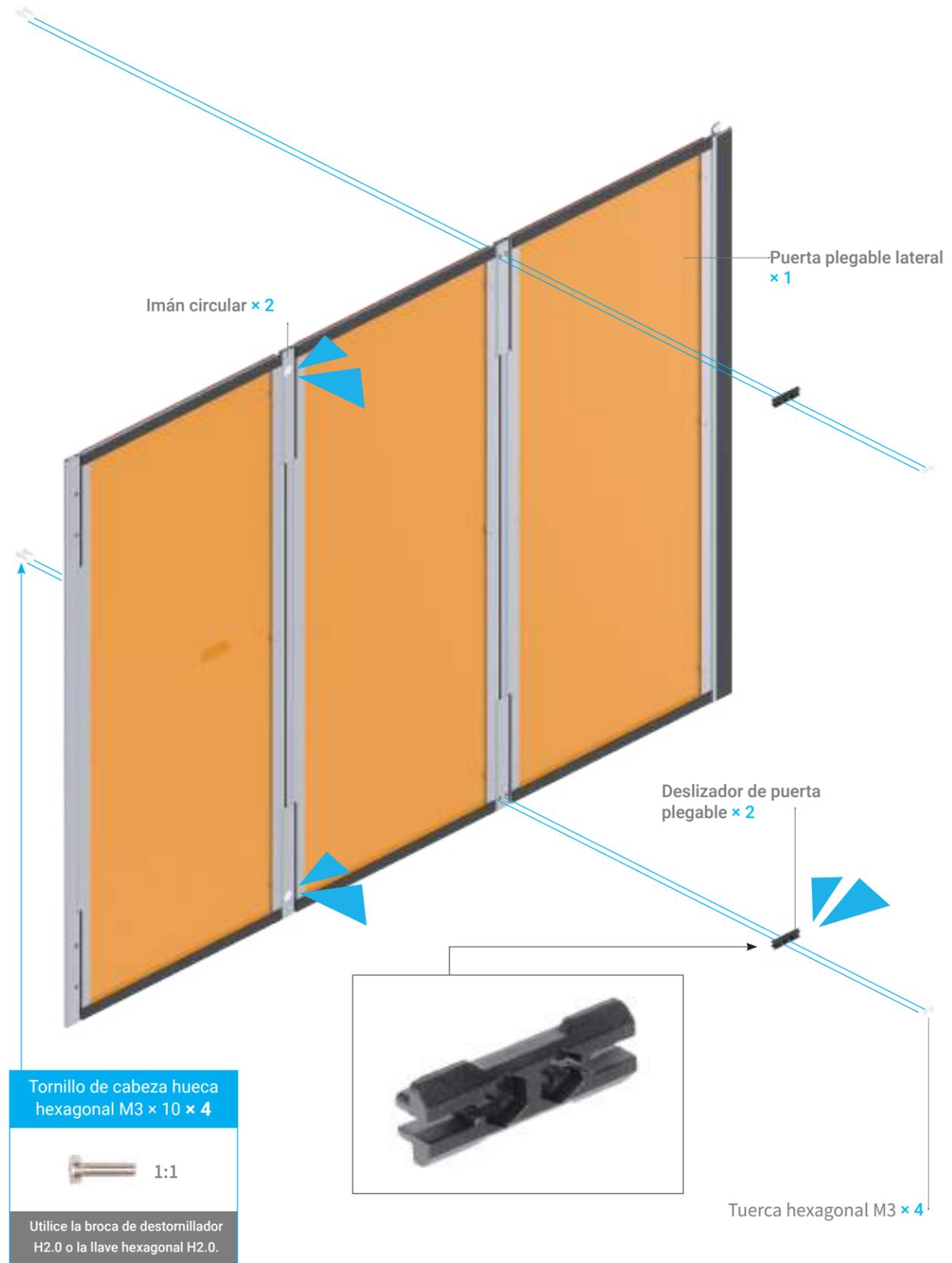
Cable de conexión × 1



Asegúrese de que los conectores se han introducido en la dirección correcta.

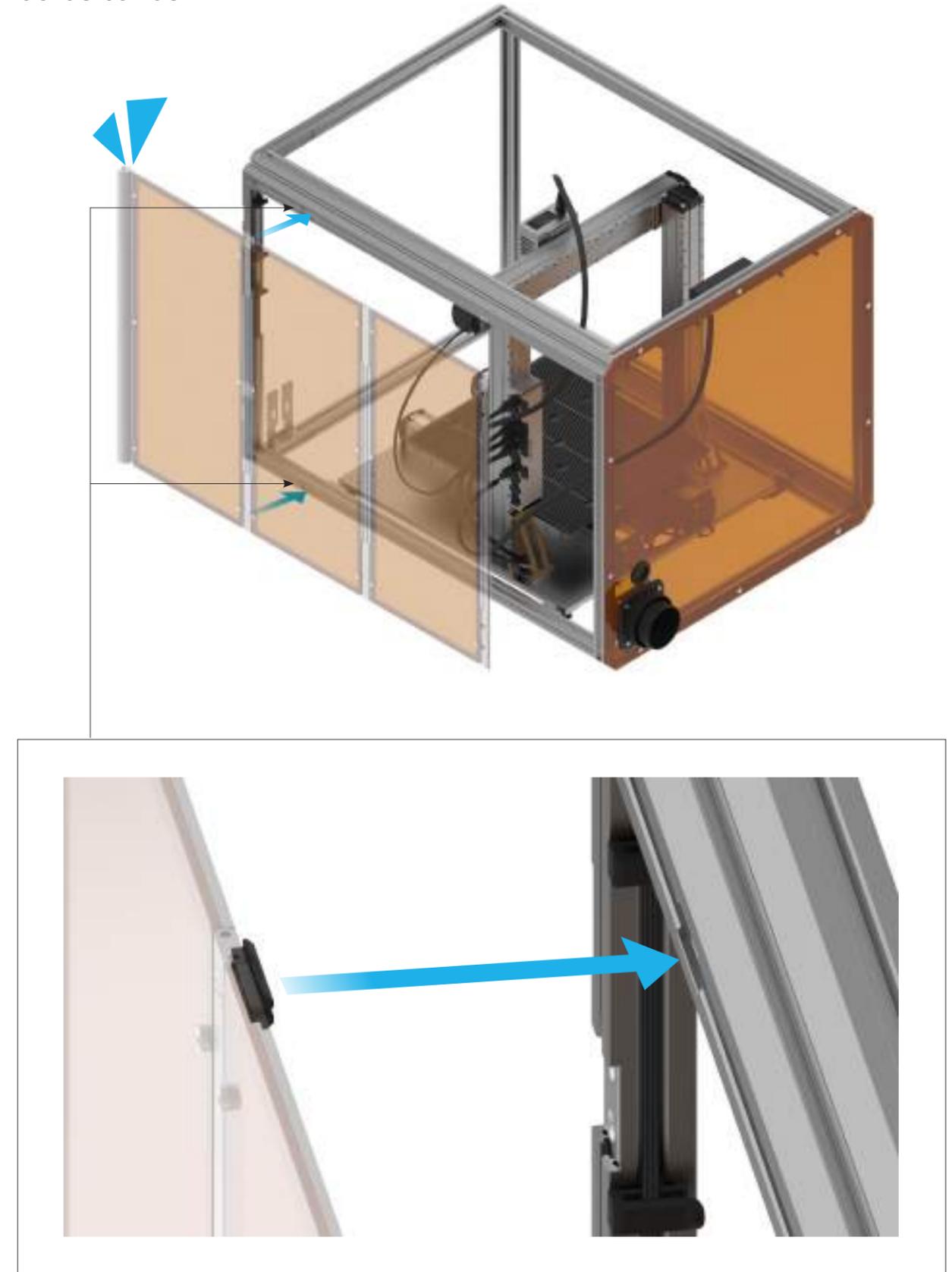
23/34

Fije los deslizadores de puerta plegable en la puerta plegable lateral.



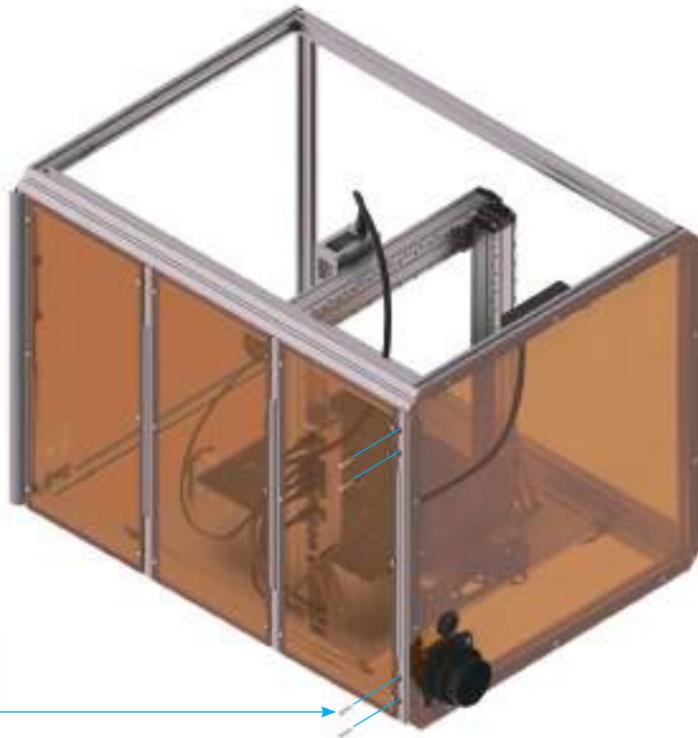
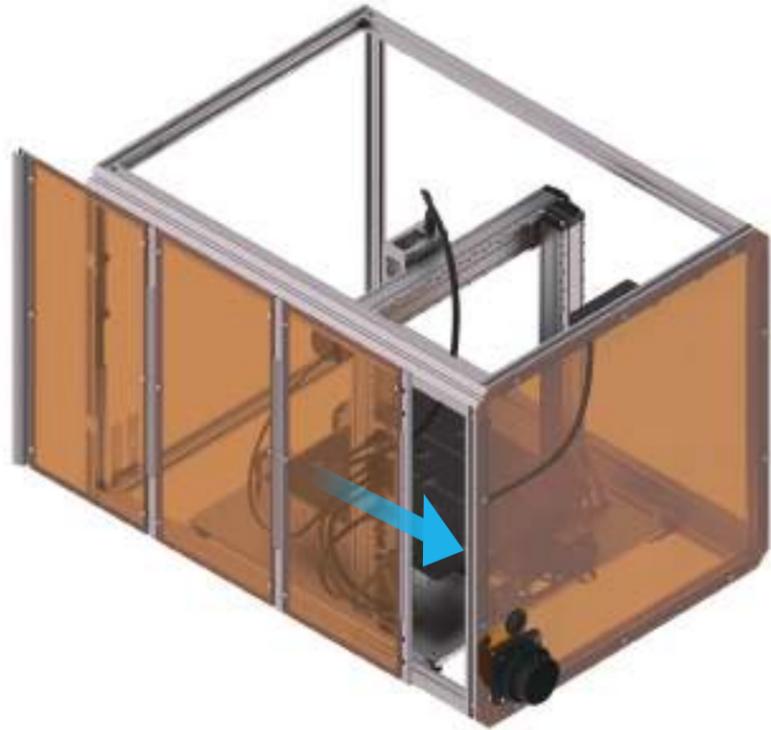
24/34

Monte los dos deslizadores de puerta plegable en las ranuras deslizantes de las barras.



25/34

Mueva la puerta plegable lateral horizontalmente hacia la derecha hasta que quede alineada con la estructura. Seguidamente, fije la puerta plegable lateral con tornillos.

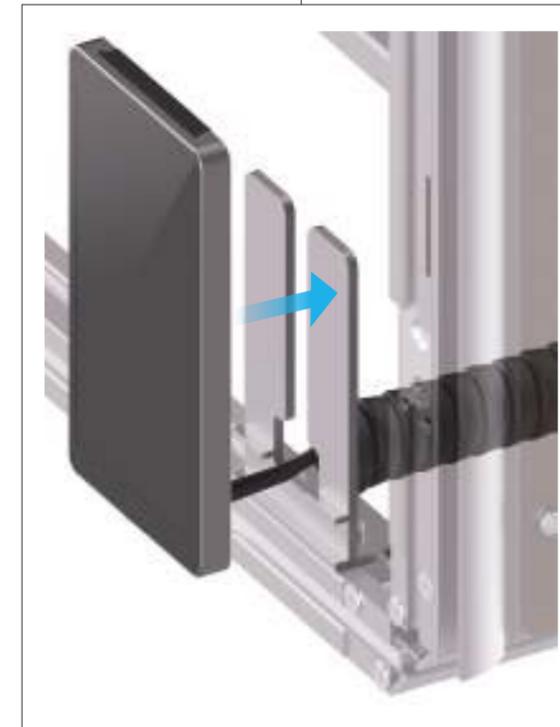
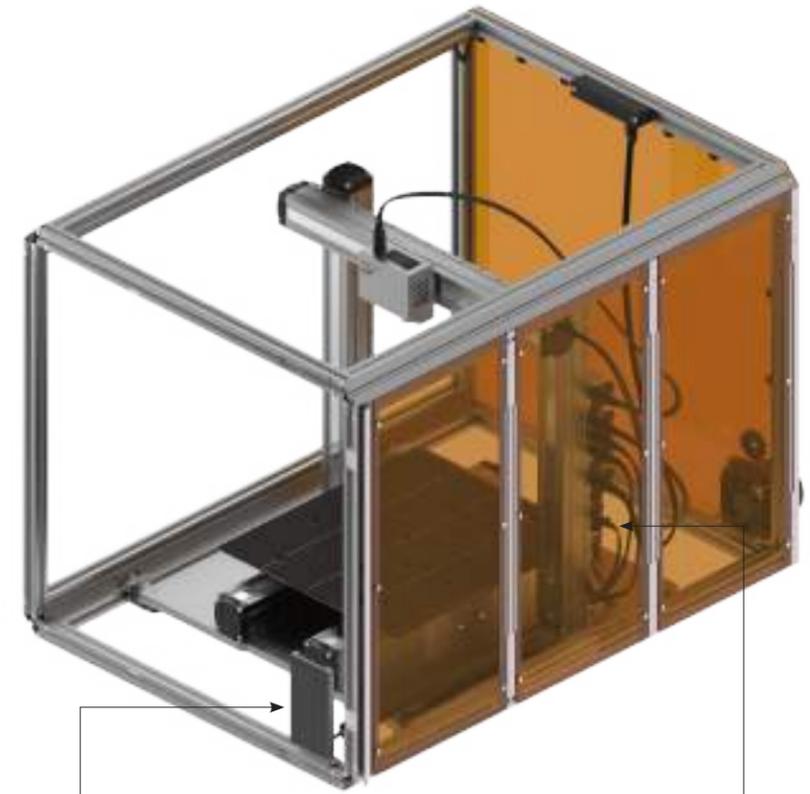


Tornillo de cabeza hueca hexagonal M4 × 20 × 4



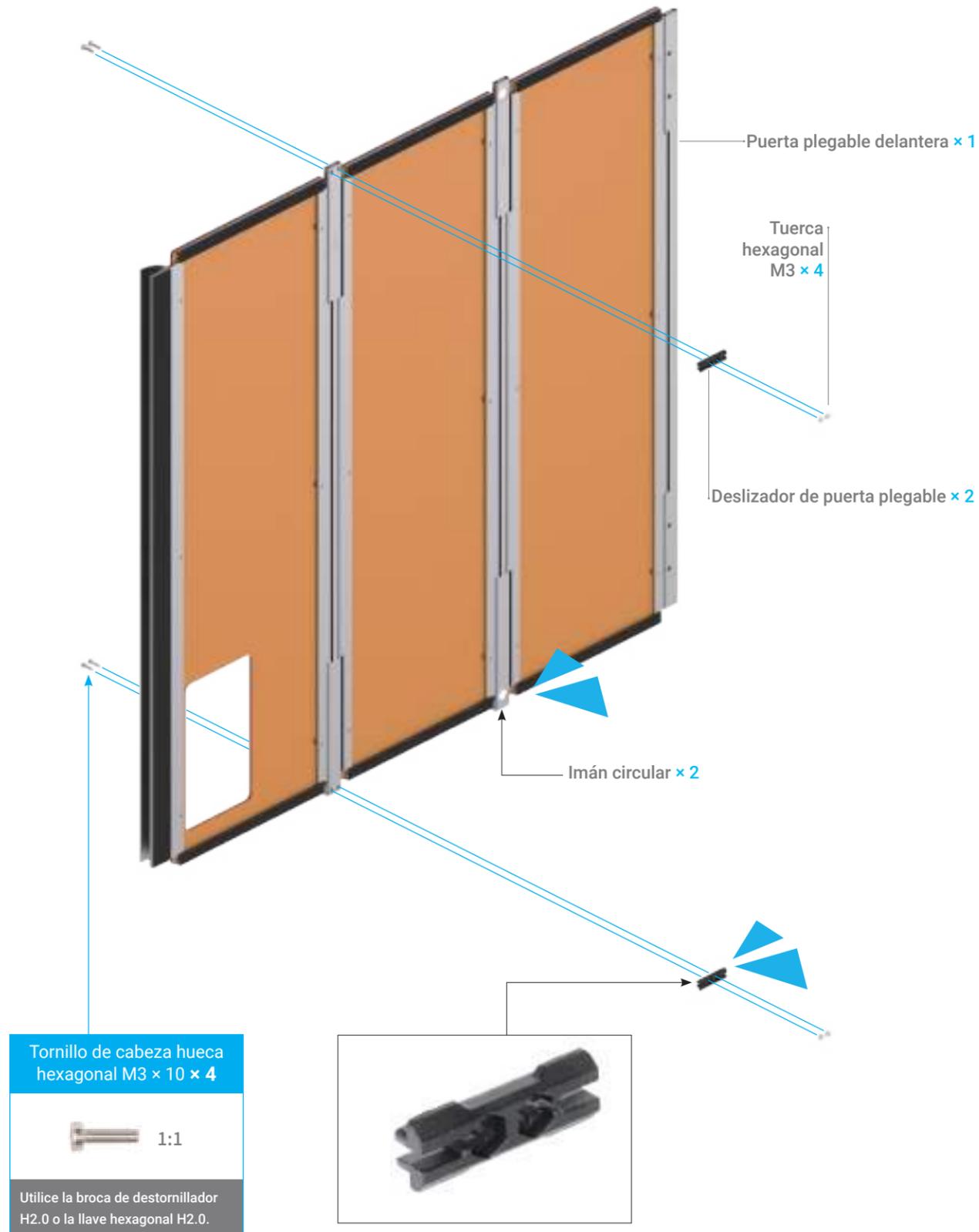
26/34

Conecte la pantalla táctil al control y colóquela en el soporte de pantalla táctil de la caja.



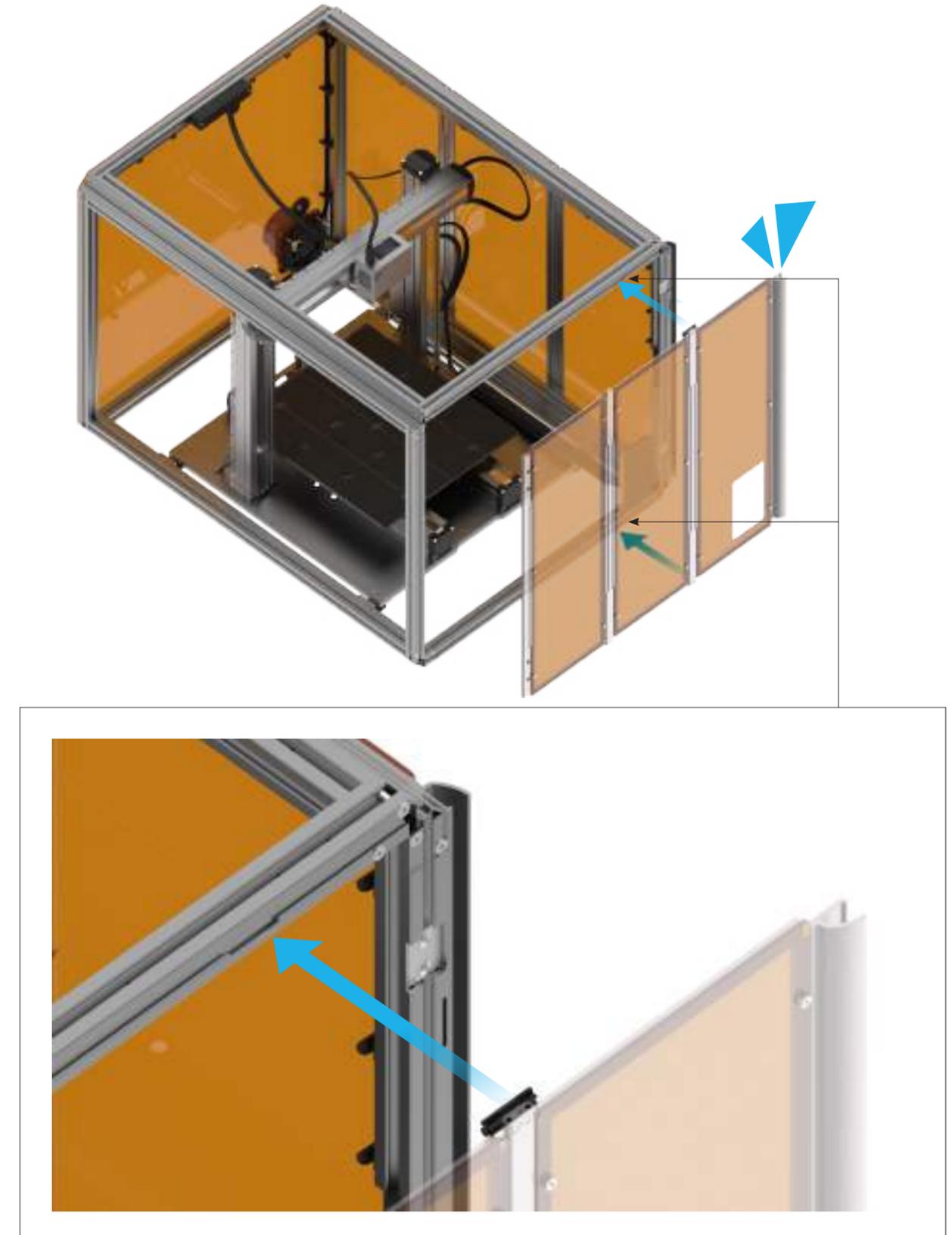
27/34

Fije los deslizadores de puerta plegable a la puerta plegable delantera.



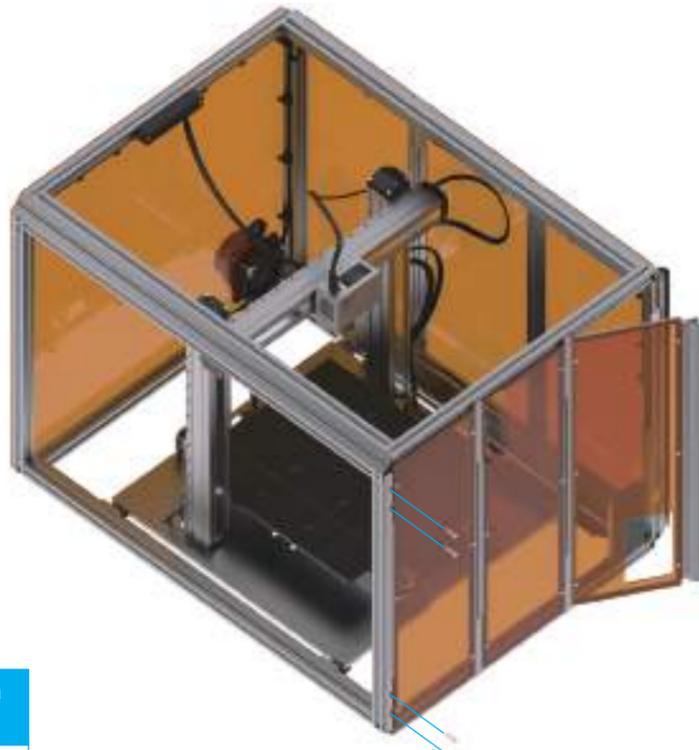
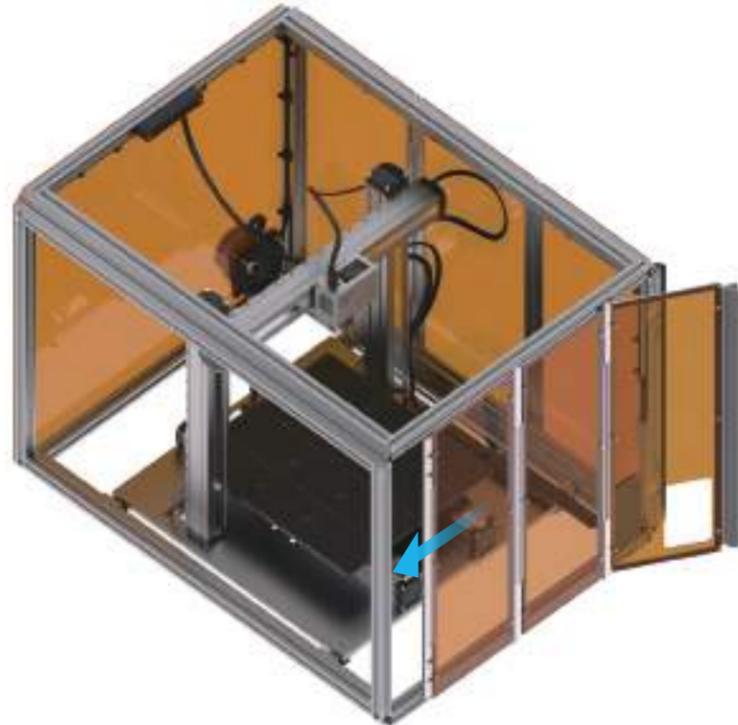
28/34

Monte los dos deslizadores de puerta plegable en las ranuras deslizantes de las barras.



29/34

Mueva la puerta plegable lateral horizontalmente hacia la izquierda hasta que quede alineada con la estructura. Seguidamente, fije la puerta plegable lateral con tornillos.

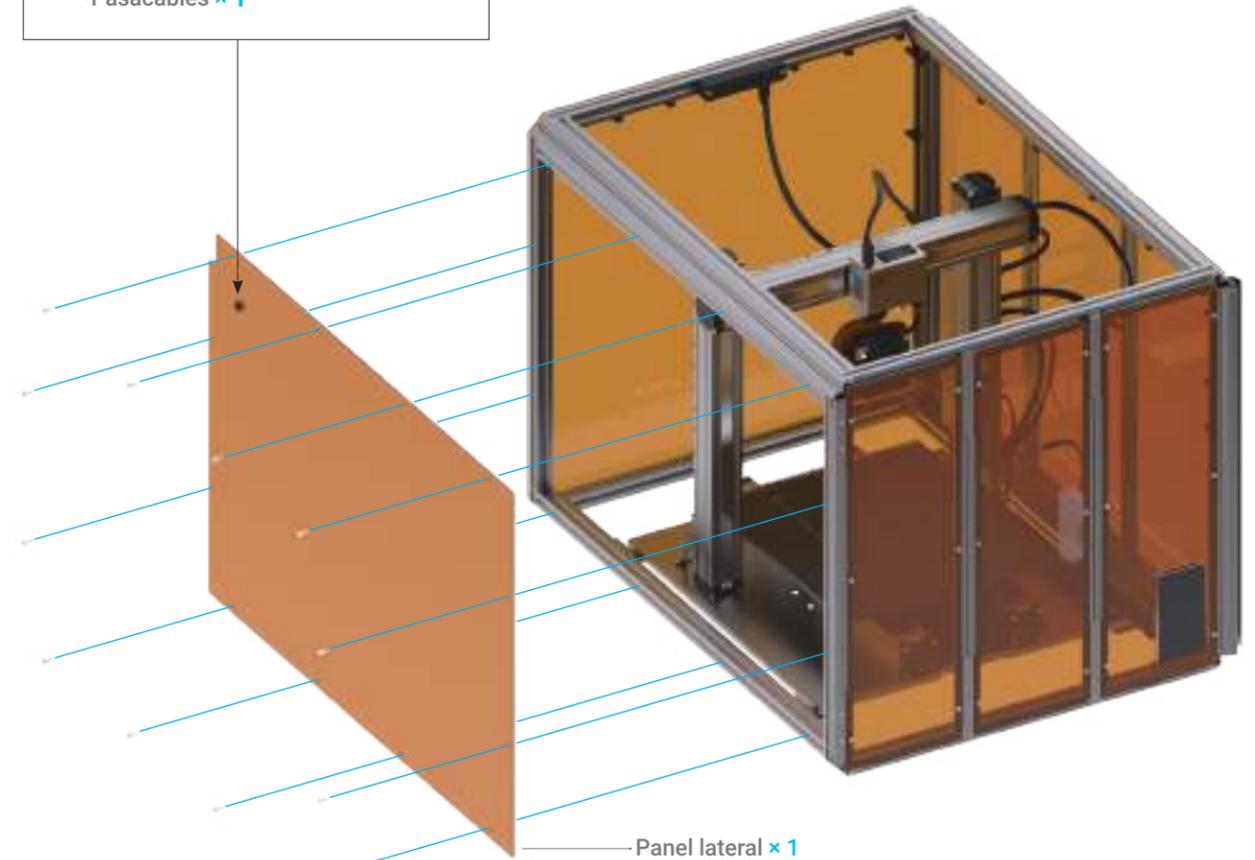
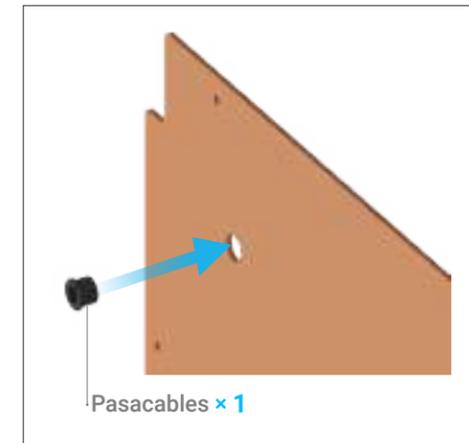


Tornillo de cabeza hueca hexagonal M4 × 20 × 4



30/34

Fije el panel lateral.

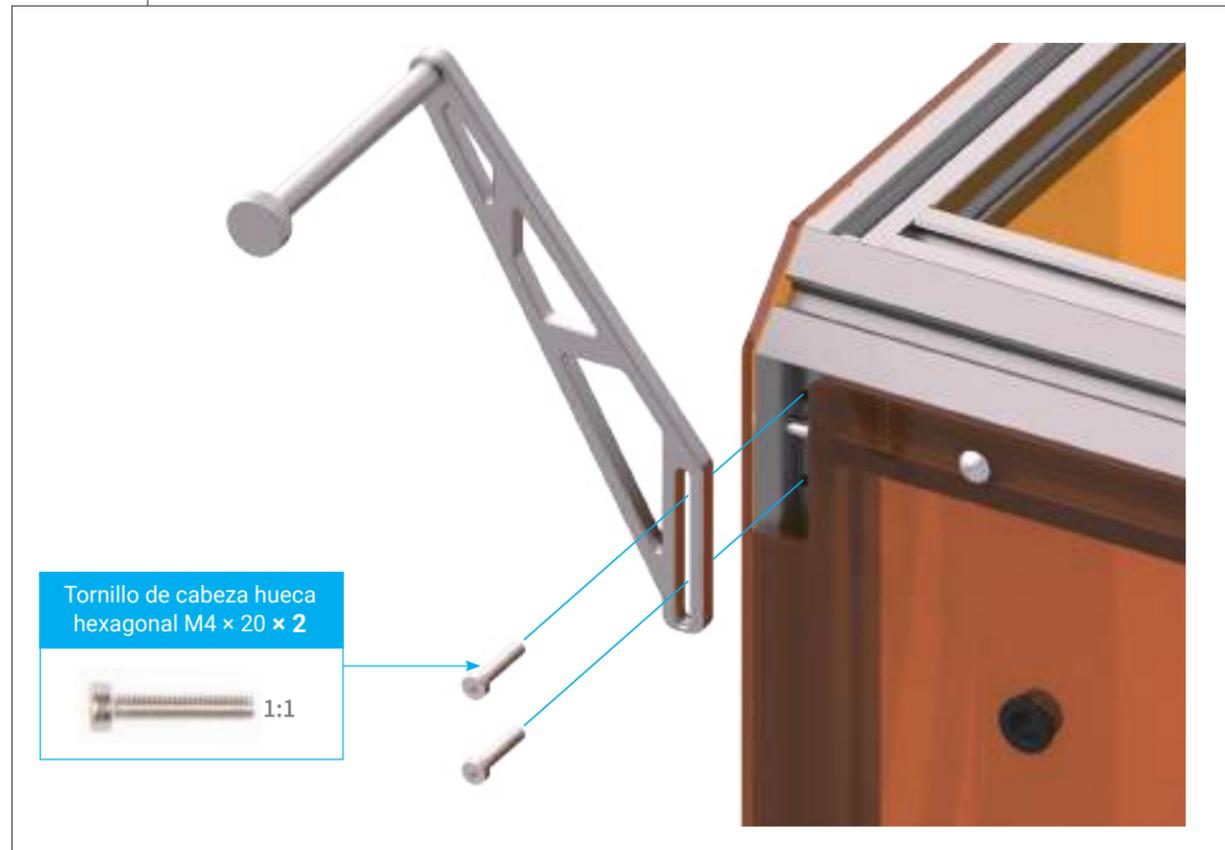
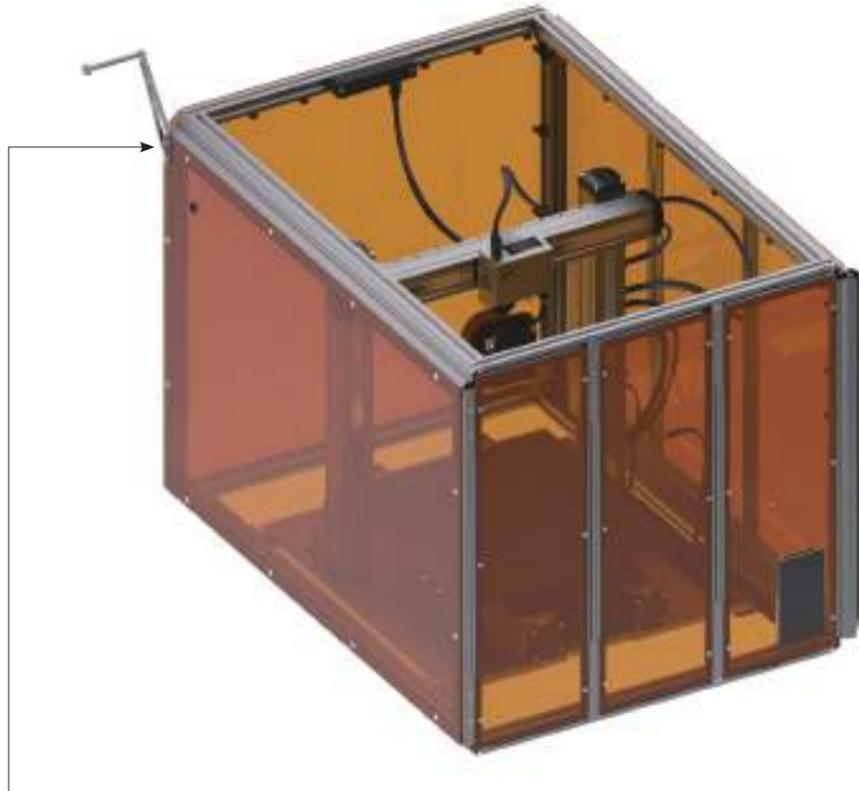


A350T: Tornillo de cabeza redonda hueca hexagonal M4 × 12 × 12
A250T: Tornillo de cabeza redonda hueca hexagonal M4 × 12 × 10



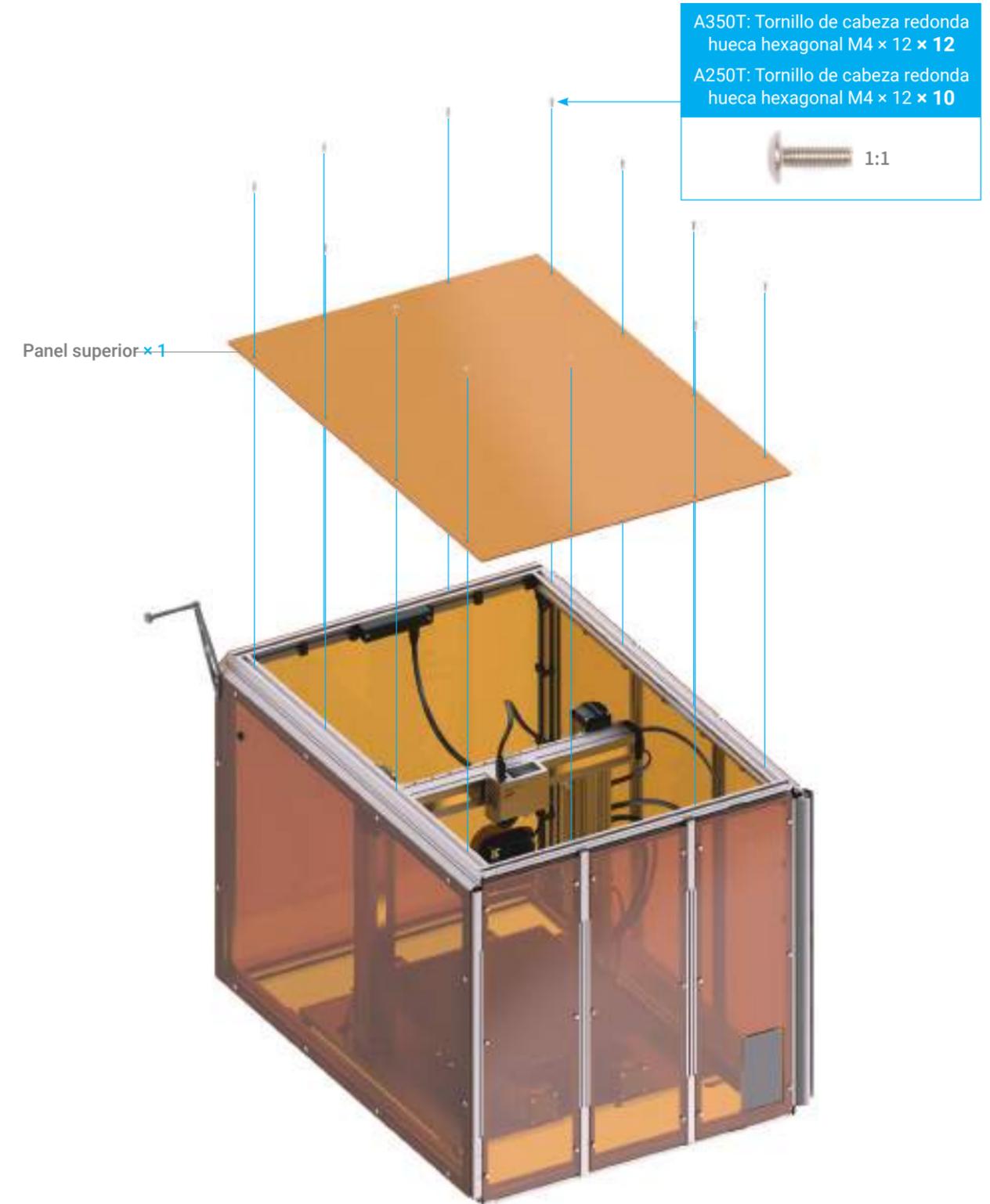
31/34

Fije el soporte de filamento.



32/34

Fije el panel superior.



33/34

Coloque la abrazadera de manguera y, seguidamente, conecte la manguera al canto externo del conector de manguera. Gire el mango de la abrazadera en el sentido de las agujas del reloj para asegurar bien la conexión.



Manguera × 1
Abrazadera de manguera × 1



34/34

Conecte el módulo de alimentación a la máquina.









Asegúrese de que los conectores se han introducido en la dirección correcta.

Si desea cambiar la posición de la caja o la máquina, siga estos pasos:

- ① Apague y desconecte el cable de alimentación de corriente continua, el cable de conexión de la caja y el cable de la pantalla táctil.
- ② Extraiga las fijaciones de pie y mueva la máquina hasta la posición deseada.
- ③ Cierre la máquina y fije las fijaciones de pie.



Modo de empleo

3.1 Control de las tiras LED y el ventilador de escape

Guías e imágenes / Snapmaker

Antes de usar, actualice su firmware por encima del V1.10.0 en la página web <https://snapmaker.com/product/snapmaker-2/downloads>.

Cuando la máquina no está en proceso de impresión 3D, láser o control numérico por ordenador (CNC), las tiras LED y el ventilador de escape se pueden controlar yendo a **Inicio > Caja > Tiras LED o Ventilador de escape** en la pantalla táctil.



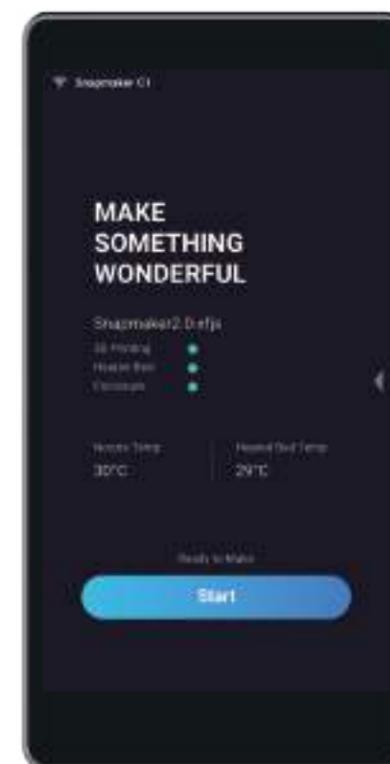
Antes de iniciar un proceso de impresión 3D, láser o control numérico por ordenador (CNC), se recomienda **encender** las tiras LED para disponer de una mejor visión del estado del trabajo.



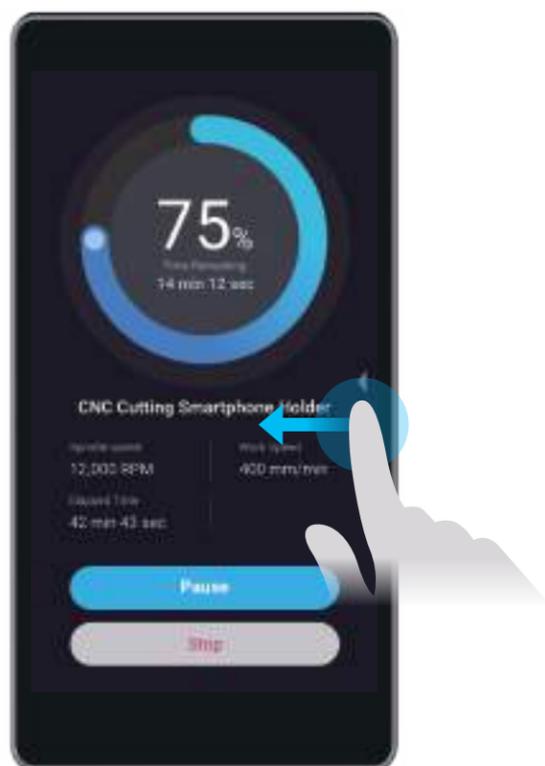
Antes de utilizar la función láser, se recomienda **encender** el ventilador de escape para eliminar el gas residual producido durante el corte y el grabado con láser.



Antes de utilizar la función de control numérico por ordenador (CNC), se recomienda **apagar** el ventilador de escape para evitar que el polvo se expanda en la caja.



Cuando la máquina está funcionando, puede deslizar la pantalla hacia la izquierda para controlar las tiras LED y el ventilador de escape.



3.2 Funciones de cambio

Guías e imágenes / Snapmaker

Para cambiar los cabezales de la herramienta y las plataformas cuando la máquina está cerrada, se deben seguir los siguientes pasos. Utilice la broca H2.5 del destornillador.

3.2.1 Pliegue y abra las dos puertas.



3.2.2 Vaya a **Inicio > Control > Modo jog** para mover el cabezal de la herramienta y la plataforma hasta las posiciones más adecuadas para la desconexión.



3.2.3 Apague la máquina y desconecte el cable del cabezal de la herramienta. Seguidamente, retire el cabezal de la herramienta y la plataforma.



Si la máquina está equipada con componentes de impresión 3D, compruebe que se desconecta el cable de cama caliente antes de retirar la cama caliente.



Para evitar cualquier tipo de daño, retire la broca de control numérico por ordenador (CNC) antes de retirar el módulo CNC de la máquina.

3.2.4 Fije el cabezal de la herramienta y la plataforma necesarios. Seguidamente, conecte el/los cable/s al control.

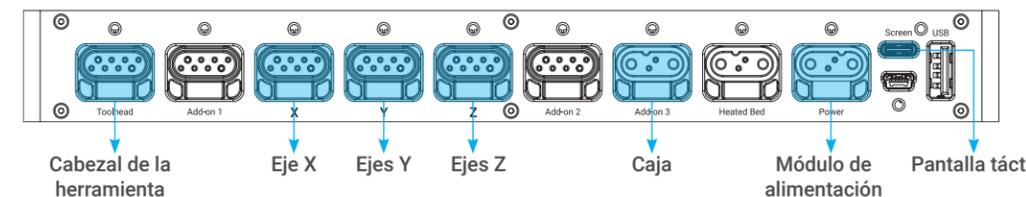
Para impresiones 3D dentro de la caja, coloque el filamento tal y como se indica seguidamente.



Para fijar la cama caliente, recuerde apagar la máquina antes de conectar el cable de la cama caliente. No conecte o desconecte ningún cable cuando la máquina esté encendida.



Antes de encender la máquina, compruebe que todos los cables están bien conectados. Una mala conexión puede provocar daños y lesiones graves.



3.3 Detección de puerta (para láser y control numérico por ordenador, CNC)

Guías e imágenes / Snapmaker

Un sensor inteligente integrado en la Barra 24 A350-3 de la caja permite detectar el estado de las puertas plegables. Cuando una de las puertas se abre, el proceso láser o CNC se detiene automáticamente y se muestra un aviso en la pantalla.

Para resumir el proceso, cierre la puerta y siga los pasos indicados en la pantalla.

Si necesita abrir la puerta con frecuencia y no quiere que el proceso en curso se detenga, vaya a **Inicio > Caja > Configuración** para desactivar la detección de puerta.



Durante un proceso láser o CNC, debe colocarse las gafas de seguridad antes de abrir la puerta.



La detección de puerta solo se aplica en las funciones láser y CNC, excluyendo la impresión 3D. Por otro lado, la detección de puerta solo se aplica cuando la máquina está trabajando a través de una unidad flash USB y Wi-Fi.



Cuando la máquina está conectada a un ordenador mediante cable USB y está en curso un proceso láser en Snapmaker Luban, la detección de puerta no está disponible. En este caso, no abra la puerta de la caja, ya que se detendrá la emisión de láser y provocará un error en el trabajo de grabado.



Cuando la máquina está conectada a un ordenador mediante cable USB y está en curso un proceso de CNC en Snapmaker Luban, la detección de puerta no está disponible. En este caso, el proceso de CNC no se ve afectado si una de las puertas de la caja se abre o se cierra.

Recursos

Esta guía está sujeta a modificaciones sin previo aviso.

Para consultar las Guías de inicio rápido y los Manuales de usuario, visite: <https://support.snapmaker.com/hc/en-us/categories/360005617793-Download>.

Para solicitar información general o soporte técnico, escriba a: support@snapmaker.com.

Para cuestiones relacionadas con ventas, escriba a: sales@snapmaker.com.

Para la compra de producto, escriba a: <https://shop.snapmaker.com>.

Comparta su opinión en nuestro foro: <https://forum.snapmaker.com>.

Comparta su opinión a través de cualquiera de estos canales:



